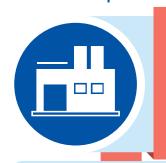


Харьковский подшипниковый завод АО «ХАРП» (бывший ГПЗ-8) занимает лидирующее место в СНГ по производству подшипников для сельскохозяйственной техники, железнодорожных подшипниковых узлов для всего «пространства 1520», а также подшипников для других отраслей: автомобилестроения, электротехники, горно-металлургического комплекса и др.

Харьковский подшипниковый завод выпускает более 500 типопредставителей подшипников наружным диаметром от 30 до 400 мм под торговыми марками HARP (ХАРП), HARP-AGRO, HARP-AUTO, подшипниковые узлы HARP AGRO UNIT, производит горячештампованные и холоднокатанные полуфабрикаты и компоненты автомобильных, железнодорожных и индустриальных подшипников.

Нашу продукцию закупают и применяют в своих узлах такие конвейера, как: Ростсельмаш, Гомсельмаш, МТЗ, Бобруйскагромаш, БЗТДиА, БАТЭ, АвтоВАЗ, ЗАЗ, КРАЗ, группа ГАЗ, КАМАЗ, УАЗ Соллерс, БЕЛАЗ и т.д. <u>География поставок: Египет, Болгария, Словения, Казахстан, Молдова, Республика Беларусь, Россия и т.д.</u>

ПРЕИМУЩЕСТВА ЗАВОДА ХАРП



- **1** Вся продукция Харьковского подшипникового завода изготавливается на высокоточном и высокопроизводительном оборудовании отечественного и зарубежного производства.
 - **2** ХАРП обладает крупнейшим в Украине парком станков с числовым программным управлением
- **3** Предприятие работает в полном технологическом цикле производства шариковых и роликовых подшипников «от металла до упаковки»
- 4 Международная сертификация. Предприятие сертифицировано в системе контроля качества ISO 9001:2008. Выпускаемая продукция полностью соответствует международному стандарту ISO 492 и межгосударственному стандарту СНГ ГОСТ 520. Автомобильные подшипники сертифицированы ISO/TS 16949:2009.





- 5 Собственное конструкторское бюро «Украинское конструкторско-технологическое бюро подшипниковой промышленности» (ООО «УКТБПП») специализируется на проектировании подшипников. «УКТБПП» также является головной организацией в Украине по стандартизации в области подшипникового производства.
 - 6 На предприятии действует испытательный центр подшипников качения, оснащенный современным контрольно-измерительным оборудованием.
- На заводе есть собственная сервисная служба и сервис-инженеры, которые обеспечивают быстрое реагирование на возражения и претензии - выезд на место для устранения рекламаций, консультации по правильной эксплуатации продукции и т.д.

Преимущества сотрудничества с ХАРП:

- самая выгодная цена
- гибкая система скидок, отсрочка платежа
- защита от подделки
- упаковка подшипников как общая, так и индивидуальная (под заказ)





1. **Применение эффективных уплотнений** (в том числе уплотнение повышенной герметичности **X-SHIELD**)

2. Повышенная точность изготовления рабочих поверхностей деталей подшипников, за счет чего уменьшается уровень шума и вибрации.

3. Улучшенная вакуумированная сталь для подшипников.

Для шариковых подшипников HARP используется только сверхчистая сталь с уменьшенной долей содержания кислорода. Данная улучшенная сталь увеличивает срок службы подшипника и сокращает усталостные разрушения.

- 4. Оптимизированный радиус дорожек качения, что позволяет увеличивать динамическую грузоподъемность подшипников и, соответственно, их долговечность.
- 5. **Суперфинишная обработка поверхности.** Шариковые подшипники HARP проходят суперфинишную обработку всех рабочих поверхностей, что уменьшает нагрев подшипников, улучшает шумовые и виброаккустические характеристики, увеличивает их долговечность.
- 6. **Шарик повышенной степени точности.** В подшипниках HARP применяются шарики повышенной степени точности (5-16 ст. точности) для обеспечения шумовых и виброаккустических характеристик, увеличения долговечности.
- 7. **Ролик с модифицированным контактом.** В роликовых подшипниках HARP применяется ролик с модифицированным контактом, что улучшает эксплуатационные характеристики подшипников.
- 8. Оптимизированный сепаратор. Применение в подшипниках массивных полиамидных и латунных сепараторов позволяет минимизировать уровень шума и вибрации, увеличивать скоростные характеристики подшипников.
- 9. Применяется автоматизированная **закалка в нейтральной среде**, термообработка с помощью **токов высокой частоты**.













