



Индустриальная группа УПЭК — один из ведущих в СНГ производителей подшипниковых узлов, электродвигателей, насосов, шлифовальных станков с ЧПУ, трансмиссий и шасси, климатических систем на базе воздушного цикла, прицепной сельхозтехники, а также — оборудования, узлов и компонентов для автомобильной, железнодорожной, сельскохозяйственной, обще- и энергомашиностроительной, оборонной, металлургической и других отраслей.

Компания основана в 1995 году и сегодня объединяет ряд ведущих машиностроительных предприятий и инженерных центров с более чем полувековой историей.

Основные производственные мощности Индустриальной группы УПЭК:



Харьковский подшипниковый завод «ХАРП» — производство подшипников качения энергоэффективных подшипниковых узлов, «кассетных» подшипниковых продуктов;

Оскольский подшипниковый завод «ХАРП» — зарубежная локализация ХАРП, производство новых поколений подшипниковых продуктов;



Лозовской кузнечно-механический завод «ЛКМЗ» — производство холодно и горячештампованных заготовок, трансмиссий, прицепной сельхозтехники;



Харьковский электротехнический завод «ХЭЛЗ «Укрэлектромаш» — производство асинхронных электродвигателей, электронасосов и других товаров народного потребления;



Харьковский станкостроительный завод «Харверст» — производство и модернизация вальцешлифовальных и круглошлифовальных станков с ЧПУ;



Украинская литейная компания «УЛК» — производство стального и чугунного литья.

Продукцию предприятий Индустриальной группы УПЭК на рынке представляют дивизионы, объединенные в компанию «УПЭК-ТРЕЙДИНГ»: автомобильный, железнодорожный, электротехнический, станкостроительный и агродивизион.

Автомобильный дивизион комплексно представляет на рынке продукцию трех предприятий — Харьковского подшипникового завода, Лозовского кузнечно-механического завода и Украинской литейной компании.

Дивизион обеспечивает широкой номенклатурой — подшипниками, поковками, отливками, компонентами, сложными агрегатами и узлами предприятия автомобильной промышленности, двигателестроения, сельскохозяйственного и транспортного машиностроения. Поставляет компоненты и узлы на вторичный рынок.

Рассматриваем комплексное выполнение заказов по чертежам заказчиков.

Объединенный инженерный центр

Основные ноу-хау компании создаются в Объединенном инженерном центре компании, включающем также ряд профильных инженерных центров и департаментов.

Объединенный инженерный центр (ОИЦ) был создан для реализации новой стратегии Индустриальной группы УПЭК, ориентированной на приоритет инженерных знаний, разработку и выпуск продукции принципиально нового технического уровня с высокой долей интеллектуальной составляющей.

ОИЦ выполняет наиболее сложные расчеты и исследования, математическое моделирование и оптимальное проектирование для всех продуктовых направлений Индустриальной группы, совместно с профильными инженерными центрами УПЭК доводит разработки до опытно-промышленных образцов.



Харьковский подшипниковый завод (ХАРП)



Харьковский подшипниковый завод АО «ХАРП» (бывший ГПЗ-8) занимает лидирующее место в СНГ по производству подшипников для сельскохозяйственной техники.

Харьковский подшипниковый завод выпускает более 500 типопредставителей подшипников наружным диаметром от 30 до 400 мм под торговыми марками HARP (ХАРП), HARP-AGRO, HARP-AUTO, производит горячештампованные и холоднокатанные полуфабрикаты и компоненты автомобильных, железнодорожных и индустриальных подшипников.

Специалисты Харьковского подшипникового завода, который проектировался и строился под нужды сельхозмашиностроения, лучше других понимают трудности и тех, кто создает сельхозтехнику, и тех, кто ее эксплуатирует.

Огромный (более 60 лет) производственный и конструкторский опыт позволяет предприятию постоянно совершенствовать выпускаемую продукцию. При этом учитываются как условия, в которых работает техника, так и конструктивные изменения в машинах ведущих машиностроительных предприятий СНГ, на конвейера которых сегодня поставляются подшипники марки HARP-AGRO.

Предприятие сертифицировано по системе ISO 9001:2008, по системе ISO/TS 16949, а также является сертифицированным поставщиком SKF – мирового лидера в производстве подшипников.

СОДЕРЖАНИЕ

Выбор подшипника	6
Основные сведения	7
Система условных обозначений подшипника	8
Параметры подшипников	14
Общие технические условия	19
Допуски. Классы точности подшипников	21
Грузоподъемность и долговечность	33
Трение и износ в подшипниках	44
Частота вращения и вибрация	46
Смазочный материал	47
Монтаж подшипников	49
Демонтаж подшипников	53
Материалы	54
КАТАЛОГ ПОДШИПНИКОВ ХАРП	
Подшипники радиальные шариковые однорядные	56
Подшипники радиальные шариковые однорядные с разломанным наружным кольцом	60
Подшипники радиальные шариковые однорядные с канавкой на наружном кольце	62
Подшипники радиальные шариковые однорядные с одной защитной шайбой и канавкой на наружном кольце	62
Подшипники радиальные шариковые однорядные с одной защитной шайбой	64
Подшипники радиальные шариковые однорядные с двумя защитными шайбами	64
Подшипники радиальные шариковые однорядные с односторонним уплотнением	68
Подшипники радиальные шариковые однорядные с двухсторонним уплотнением	68
Подшипники однорядные шариковые с двухсторонним уплотнением с канавкой на наружном кольце	74
Подшипники радиальные шариковые однорядные с уплотнениями и закрепительной втулкой	
Подшипники радиальные шариковые однорядные со сферической посадочной поверхностью наружного кольца с уплотнениями	76
Подшипники радиальные шариковые однорядные со сферической посадочной поверхностью наружного кольца с уплотнениями на закрепительной втулке	
Подшипники радиальные шариковые сферические двухрядные	
Подшипники радиальные шариковые сферические двухрядные с коническим отверстием	
Подшипники радиальные шариковые сферические двухрядные	10
на закрепительной втулке	82
Подшипники радиально-упорные шариковые	84
Подшилники радиальные роликовые с короткими цилиндрическими роликами	86

CRU Duplex — цилиндрический сдвоенный подшипник для грузовых	
и пассажирских вагонов	92
TBU 1520— Узлы подшипниковые конические для букс железнодорожнодорожного подвижного состава	92
Закрепительная втулка	

Выбор подшипника

Основные факторы, учитываемые при выборе подшипников.

При выборе подшипника качения для узла машины учитываются значение и направление нагрузки, характер ее приложения, частота вращения Цколец; необходимая долговечность; среда, в которой работает подшипник; рабочая температура; специфические требования к узлу, определяемые конструкцией машины, а также условия его эксплуатации.

Для повышения компактности подшипниковых узлов и снижения их массы (а также массы машин и механизмов в целом) не следует чрезмерно завышать расчетную долговечность подшипников, как правило, выше расчетной. Кроме того, моменты трения, энергетические потери и предельная быстроходность подшипника более тяжелых серий менее благоприятны.

Для выбора необходимого типоразмера подшипника вычисляют эквивалентную нагрузку (по заданным радиальной и осевой), рассматривая ее как нагрузку, обеспечивающую при заданной частоте вращения такую же долговечность подшипника, какая была бы в действительных условиях эксплуатации. Долговечность подшипника определяется исходя из контактной выносливости рабочих поверхностей подшипника. Рассчитать, выйдет ли из строя подшипник по причинам, не имеющим отношения к контактной усталости, как правило, невозможно.

По приведенным ниже расчетным зависимостям находят необходимую динамическую грузоподъемность подшипника (с учетом заданных нагрузок и частот вращения, обеспечивают требуемую его долговечность). Грузоподъемность зависит от размеров подшипника его конструкции и материала деталей. По найденному значению С выбирают конкретный типоразмер подшипника и его габариты.

Основные сведения

Подшипники качения классифицируются по следующим признакам:

- а. По направлению воспринимаемой нагрузки по отношению к оси вала;
- b. По форме тел качения;
- с. Тела качения роликовых подшипников имеют различные конструктивные испол нения;
- d. По числу рядов тел качения в подшипнике;
- е. По чувствительности к перекосам;
- f. По наличию защиты внутренней полости подшипника;
- g. По способу монтажа подшипника в опоре.
- а. По направлению воспринимаемой нагрузки подшипники разделяют на четыре основные группы:
 - 1. Радиальные;
 - 2. Радиально-упорные;
 - 3. Упорно-радиальные;
 - 4. Упорные.
- b. По форме тел качения подшипники разделяют на:
 - 1. Шариковые;
 - 2. Роликовые;
 - 3. Комбинированые.
- с. Тела качения роликовых подшипников имеют различные конструктивные испол нения:
 - 1. Цилиндрические (короткие и длинные);
 - 2. Конические:
 - 3. Бочкообразные (симметричные и ассиметричные);
 - 4. Игольчатые;
 - 5. Витые.
- d. По числу рядов тел качения подшипники разделяют на:
 - 1. Однорядные;
 - 2. Двухрядные;
 - 3. Четырехрядные;
 - 4. Многорядные.
- е. По чувствительности к перекосам разделяют на:
 - 1. Самоустанавливающиеся (позволяют до 3° перекос);
 - 2. Несамоустанавливающиеся.
- f. По наличию защиты внутренней полости на:
 - 1. Подшипники с защитными шайбами;
 - 2. Подшипники с уплотнениями.
- g. По способу монтажа подшипника в опоре на:
 - 1. Подшипники со стопорной шайбой на наружном кольце;
 - 2. Подшипники с упорным бортом на наружном кольце;
 - 3. Подшипники с закрепительными или стяжными втулками.

Система условных обозначений подшипника

Построение условного обозначения подшипников

Основное условное обозначение подшипника состоит из 7 основных знаков.

Порядок расположения знаков основного условного обозначения подшипника приведен на схеме 1 и 2.

Дополнительные знаки условного обозначения располагают справа и слева от основного условного обозначения.

Дополнительные знаки справа начинаются с прописной буквы, а дополнительные знаки слева отделены от основного условного обозначения знаком тире.

Расшифровка и порядок расположения знаков, обозначающих дополнительные требования, приведены в таблице 3.

Условное обозначение подшипника, состоящее из основных знаков и дополнительных знаков, является полным условным обозначением.

Частным случаем условного обозначения является основное условное обозначение.

Условное обозначение диаметра отверстия подшипников.

Первый знак схемы 1 обозначают диаметр отверстия подшипника и должен быть равен номинальному диаметру отверстия.

Диаметры отверстия подшипников: 0,6; 1,5 и 2,5 мм обозначают через дробь.

Если диаметр отверстия подшипника по схеме 1 выражен дробным числом, кроме величин 0,6; 1,5 и 2,5 ему следует присваивать обозначение диаметра отверстия, округленного до целого числа.

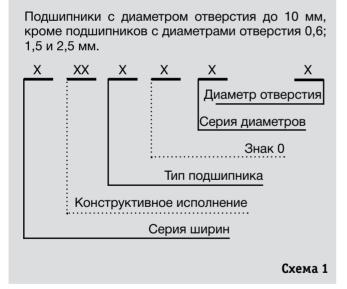
В условном обозначении таких подшипников на втором месте ставят цифру 5.

Первые два знака схемы 2 обозначают диаметр отверстия подшипника.

Диаметры отверстия, кратные 5, обозначают частными от деления значения этого диаметра на 5.

Обозначения диаметров отверстия подшипников от 10 до 17 мм должны соответствовать указаниям в табл.1.

Подшипники с диаметром отверстия 10 мм и бо-



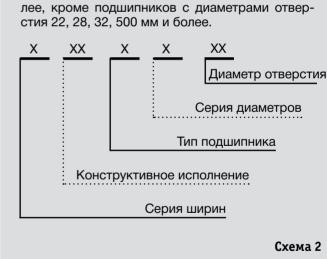


Таблица 1 – Условное обозначение типов подшипников

Диаметр отверстия подшипника, мм	Обозначение
10	00
12	01
15	02
17	03

Диаметры отверстий от 10 до 17 мм, не указанные в табл.1, должны иметь обозначение по ближайшему указанному диаметру. В условном обозначении таких подшипников на третьем месте ставят цифру 9.

Диаметры отверстий, равные 22, 28, 32, 500 мм и более, обозначаются через дробь.

Диаметры отверстия, выраженные дробным числом или числом, не кратным 5, обозначают знаками, равными приближенными целому числу, полученному от деления значения диаметра на 5. В условном обозначении таких подшипников на третьем месте ставят цифру 9.

Для подшипников шариковых упорных двойных за диаметр отверстия принимают номинальный диаметр отверстия тугого кольца одинарного подшипника.

Условные обозначения размерных серий подшипников

Размерная серия подшипника - сочетание серий диаметров и ширин (высот), определяющее габаритные размеры подшипника.

Второй знак схемы 1 и третий знак схемы 2,обозначающие серию диаметров совместно с седьмым знаком, обозначающим серию ширин (высот), обозначают размерную серию подшипника.

Примечание. Серия ширин (высот), имеющая знак 0, в условном обозначении не указывается.

Подшипники, нестандартные по внутреннему диаметру или ширине (размеры не соответствуют ГОСТ 3478, неопределенная серия), следует обозначать знаком 6 или 7 на втором месте схемы 1 и знаком 7 и 8 на третьем месте схемы 2 при нестандартном наружном диаметре или ширине. Такие подшипники не имеют в обозначении седьмого знака (серию ширин).

Условное обозначение типов подшипников

Четвертый знак схем 1 и 2 обозначает тип подшипника. Условное обозначение типов подшипников должно соответствовать указанным в таблице 2.

Таблица 2 – Условное обозначение типов подшипников

Тип подшипника	Обозначение
Шариковый радиальный	0
Шариковый радиальный сферический	1
Роликовый радиальный с короткими цилиндрическими роликами	2
Роликовый радиальный сферический	3
Роликовый игольчатый или с длинными цилиндрическими роликами	4
Радиальный роликовый с витыми роликами	5
Радиально-упорный шариковый	6
Роликовый конический	7
Упорный или упорно-радиальный шариковый	8
Упорный или упорно-радиальный роликовый	9

Условное обозначение конструктивного исполнения подшипников

Пятый и шестой знак схем 1 и 2 обозначают конструктивные исполнения подшипников. Конструктивные исполнения для каждого типа подшипников обозначают цифрами от 00 до 99.

Основные конструктивные исполнения подшипников - по ГОСТ 3395.

Примечание.

Обозначение серии ширин, конструктивного исполнения и типа подшипника, имеющее знак О(ОО), стоящий левее последней цифры, опускается, если серия ширин схем 1 и 2 обозначена знаком О. В этом случае условное обозначение подшипника будет состоять из двух, трех или четырех цифр.

Примеры основных знаков условного обозначения подшипников

Подшипник 11803	04 - радиальный шарико	овый однорядный с д	вухсторонним уплотн	вением.
1	18		3	04
Серия ширин	Конструктивное исполнение	Тип подшипника	Серия диаметров	Обозначение диаметра отверстия
Подшипник 11121	1 - радиальный шариков	вый сферический дву	хрядный с конически	им отверстием.
		T	2	05
Серия ширин	Конструктивное исполнение	Тип подшипника	Серия диаметров	Обозначение диаметра отверстия
	109 - радиальный шарик уплотнением на закрепі		сферической посад	очной поверхностью на-
1	68		2	09
Серия ширин	Конструктивные исполнение	Тип подшипника	Серия диаметров	Обозначение диаметра отверстия
Подшипник 305 -	радиальный шариковый	однорядный.		_
0	00		3	05
Серия ширин	Конструктивные исполнение	Тип подшипника	Серия диаметров	Обозначение диаметра отверстия
Подшипник 23272	6 - радиальный роликов	ый с короткими цили	ндрическими ролика	ми.
0	23	2	7	26
Серия ширин	Конструктивные исполнение	Тип подшипника	Серия диаметров	Обозначение диаметра отверстия
Подшипник 901 –	радиальный шариковый	однорядный с диаме	тром 12,7 мм (неопре	еделенной серии).
	00	0	9	. 01
	1.7	іипника диа		означение ра отверстия

Знаки обозначающие дополнительные требования

Знаки обозначающие дополнительные требования (таблица 3), проставляют справа и слева от основного обозначения.

Слева от основного обозначения проставляют знаки, определяющие класс точности, группу радиального зазора, момент трения и категорию подшипников.

Знаки располагают в порядке перечисления справа налево от основного обозначения подшипника и отделяют от него знаком тире, например: A125-3000205, где 3000205-основное обозначение; 5-класс точности; 2-группа радиального зазора; 1-ряд момента трения; А- категория подшипника.

Для подшипников повышенной точности слева от основного обозначения после знака класса точности проставляют дополнительный знак <У>, например: 6У-7510.

Справа от основного обозначения проставляют знаки, определяющие материалы деталей, конструктивные изменения, смазку, требования по уровню вибрации и специальные технические требования в последовательности, указанной в приложении.

Расшифровка дополнительных знаков дана в таблице 3 и технической документации, утвержденной в установленном порядке.

Примеры основных знаков условного обозначения подшипников с дополнительными знаками.

Таблица 3 – Дополнительные знаки в условном обозначении подшипников

Д	ительные зна	ные знаки слева		Дополните	ЛЬН
х	х	х х	х	х	
тего- М рия т		азор** точности		Подшипники повышенной грузоподъем- ности	
В, С 1, озна- 3. ния об тего- й м м тр	ния групп зазоров	2, T, 7, 8 значе- групп классов	Н Обозначние подшипника: 1) радиального роликового сферического двухрядного с кольцевой проточкой и отверстием для смазки по ГОСТ 2721, ГОСТ 24696 и ГОСТ 24850; 2) радиального роликового с короткими цилиндрическими роликами без внутреннего или наружного колец, с габаритами, соответствующими международным стандартам по ГОСТ 5377; 3) упорного шарикового одинарного и двойного с размером диаметра отверстия свободного кольца, соответствующими международному стандарту ГОСТ 7872	А обозначе- ние подшипни- ка повышенной грузоподъем- ности	

			Дополнительные з	наки справа		
	xxx	xx	xx	xx	xxx	xx
	Конструктивные изменения	Роликовые подшипники с модифицированным контактом (конструктивные изменения)	Специальные технические требования	Требования к температуре отпуска	Смазочные материалы (виды)	Требования по уровню вибрации
ні и: рр Ді ш р	К, К1 обозначения конструктивных изменений. Для роликовых цилиндрических подшипников «К» обонначает стальной штампованый сепаратор. Для шариковых радиально-упорных подшипников К, К6 и К7 определяется по ТОСТ 832	м,М1обозначения модифицированного контакта с изменениями	У,У1 обозначение специальных требований (ужесточенные требования по шероховатости,по точности вращения и т,д,)	Т,Т1Т5- обо- значение температуры, при которой производят ста- билизирую- щий отпуск для эксплуатации.	С1,С2С27- обозначения ви- дов смазочных материалов для подшипников закрытого типа	Ш,Ш1Ш5-обозначение величины уровня вибрации. С возрастанием цифрового индекса величина уровня вибрации уменьшается.

Параметры подшипников

Радиальный зазор

Теоретический радиальный зазор (радиальный подшипник): разность между средними диаметрами дорожек качения наружного и внутреннего колец, уменьшенная на удвоенный средний диаметр тела качения.

Примечание

У эталонного подшипника ошибки формы не принимаются во внимание и можно считать, что его зазор равен теоретическому зазору.

Радиальный зазор ненагруженного подшипника – среднее арифметическое значение расстояний по радиусу, на которое одно из колец может быть смещено относительно другого из одного эксцентричного крайнего положения в диаметрально противоположное крайнее положение, при различных угловых направлениях и с приложением внешней нагрузки, не вызывающей деформацию. Это значение включает смещение колец в различных угловых положениях относительно колец.

Примечание.

При каждом предельном эксцентрическом положении колец относительно друг друга их относительное осевое положение и положение тел качения относительно дорожек качения должно быть таким, чтобы одно кольцо действительно приняло крайнее эксцентрическое положение относительно другого кольца.

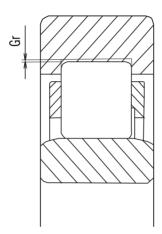


Рисунок 1. Радиальный зазор ненагруженного подшипника

Таблица 4 — Группы зазоров и их обозначения для подшипников различных типов

Обозначение группы зазоров	Наименование типов подшипников
6, нормальная, 7, 8, 9 2, нормальная, 3, 4	Шариковые радиальные однорядные без канавок дял вставления шариков с отверстием: - цилиндрическим - коническим
2, нормальная, 3, 4, 5 2, нормальная, 3, 4, 5	Радиальные шариковые сферические двухрядные с отверстием: - цилиндрическим - коническим
1, 6, 2, 3, 4 0, 5, нормальная, 7, 8, 9	Роликовые радиальные с короткими цилиндрическими роликами с цилиндрическим отверстием: - с взаимозаменяемыми деталями - с невзаимозаменяемыми деталями
2, 1, 3, 4 0, 5, 6, 7, 8, 9	Роликовые радиальные с короткими цилиндрическими роликами с коническим отверстием: - с взаимозаменяемыми деталями - с невзаимозаменяемыми деталями
Нормальная, 2	Роликовые радиальные игольчатые без сепаратора
2, нормальная, 3, 4, 5 1, 2, нормальная, 3, 4, 5	Роликовые радиальные сферические однорядные с отверстием: - цилиндрическим - коническим
1, 2, нормальная, 3, 4, 5 1, 2, нормальная, 3, 4, 5	Роликовые радиальные сферические двухрядные с отверстием: - цилиндрическим - коническим
2, нормальная, 3, 4 2, нормальная, 3	Шариковые радиально-упорные двухрядные: - с неразъемным внутренним кольцом - с разъемным внутренним кольцом

Таблица 5 — Подшипники шариковые радиальные однорядные без канавок для вставления шариков с цилиндрическим отверстием

	Размер зазора G _, , мкм											
Номинальный диаметр d,	Наим.	Наиб.	Наим.	Наиб.	Наим.	Hauб.	Наим.	Наиб.	Наим.	Наиб.		
отверстия подшипника, мм	Группа зазора											
		6	норма	альная		7		8		9		
Св. 2,5 до 10 включ.	0	7	2	13	8	23	14	29	20	37		
10-18	0	9	3	18	11	25	18	33	25	45		
18-24	0	10	5	20	13	28	20	36	28	48		
24-30	1	11	5	20	13	28	23	41	30	53		
30-40	1	11	6	23	15	33	28	46	40	64		
40-50	1	11	6	23	18	36	30	51	45	73		
50-65	1	15	8	28	23	43	38	61	55	90		
65-80	1	15	10	30	25	51	46	71	65	105		
80-100	1	18	12	36	30	58	53	84	75	120		
100-120	2	20	15	41	36	66	61	97	90	140		
120-140	2	23	18	48	41	81	71	114	105	160		
140-160	2	23	18	53	46	91	81	130	120	180		
160-180	2	25	20	61	53	102	91	147	135	200		
180-200	2	30	25	71	63	117	107	163	150	230		
200-225	2	35	30	80	73	130	120	180	167	230		
225-250	2	40	34	90	82	145	135	195	180	245		
250-280	3	45	39	100	92	160	150	215	200	275		
280-315	3	50	44	110	100	170	160	235	218	300		
315-355	3	55	47	120	110	185	175	250	230	320		
355-400	3	60	50	130	120	205	195	280	260	355		

Таблица 6 — Радиальные шариковые сферические подшипники с цилиндрическим отверстием

	Размер зазора G _г , мкм										
Номинальный диаметр d, отверстия подшипника, мм	Наим.	Наиб.	Наим.	Наиб.	Наим.	Наиб.	Наим.	Наиб.	Наим.	Наиб.	
отпоерстия поошитника, мім	Группа зазора 2 нормальная 3 4 5										
Св. 2,5 до 6 включ.	1	8	5	15	10	20	15	25	21	33	
6-10	2	9	6	17	12	25	19	33	27	42	
10-14	2	10	6	19	13	26	21	35	30	48	
14-18	3	12	8	21	15	28	23	37	32	50	
18-24	4	14	10	23	17	30	25	39	34	52	
24-30	5	16	11	24	19	35	29	46	40	58	
30-40	6	18	13	29	23	40	34	53	46	66	
40-50	6	19	14	31	25	44	37	57	50	71	
50-65	7	21	16	36	30	50	45	69	62	88	
65-80	8	24	18	40	35	60	54	83	76	108	
80-100	9	27	22	48	42	70	64	96	89	124	
100-120	10	31	25	56	50	83	75	114	105	145	
120-140	10	38	30	68	60	100	90	135	125	175	
140-160	15	44	35	80	70	120	110	161	150	210	
160-180	16	40	40	78	78	120	120	170	170	225	
180-200	18	45	45	87	87	132	132	185	185	255	
200-225	20	49	49	95	95	145	145	205	205	280	
225-250	22	55	55	105	105	160	160	225	225	315	
250-280	24	60	60	118	118	175	175	250	250	345	
280-315	27	65	65	130	130	195	195	275	275	385	
315-355	30	75	75	145	145	220	220	315	315	435	
355-400	35	85	85	160	160	245	245	345	345	405	

Таблица 7 — Радиальные шариковые сферические подшипники с коническим отверстием

	Размер зазора G _г , мкм											
Номинальный диаметр d, отверстия подшипника, мм	Наим.	Наиб.	Наим.	Наиб.	Наим.	Наиб.	Наим.	Наиб.	Наим.	Наиб.		
отверстия поошиника, мм	Группа зазора 2 нормальная 3 4 5											
						Ĭ						
Св. 3 до 10 включ.	3	7	7	12	12	19	19	27	27	36		
10-18	6	10	10	16	16	22	22	30	30	40		
18-24	7	17	13	26	20	33	28	42	37	55		
24-30	9	20	15	28	23	39	33	50	44	62		
30-40	12	24	19	35	29	46	40	59	52	72		
40-50	14	27	22	39	33	52	45	65	58	79		
50-65	18	32	27	47	41	61	56	80	73	99		
65-80	23	39	35	57	50	75	69	98	91	123		
80-100	29	47	42	68	62	90	84	116	109	144		
100-120	35	56	50	81	75	108	100	139	130	170		
120-140	40	68	60	98	90	130	120	165	155	205		
140-160	45	74	65	110	100	150	140	191	180	240		
160-180	52	75	75	115	115	160	160	205	205	260		
180-200	60	85	85	125	125	175	175	225	225	290		
200-225	65	95	95	140	140	195	195	250	250	325		
225-250	75	105	105	155	155	220	220	280	280	360		
250-280	80	115	115	175	175	245	245	310	310	400		
280-315	90	130	130	195	195	270	270	340	340	440		
315-355	100	145	145	215	215	305	305	385	385	500		
355-400	115	165	165	245	245	340	340	430	430	560		

Примечание:

Для подшипников данного типа допускается контролировать осевой зазор, при этом размеры зазора и методы контроля устанавливают по документации предприятия-изготовителя.

Таблица 8 — Радиальные роликовые подшипники с короткими цилиндрическими роликами с цилиндрическим отверстием. Подшипники с взаимозаменяемыми деталями

	Размер зазора G _r , мкм											
Номинальный диаметр d, отверстия подшипника. мм	Наим.	Наиб.	Наим.	Наиб.	Наим.	Наиб.	Наим.	Наиб.	Наим.	Наиб.		
emespernan nestadimaka, illin	1 6					<i>зазора</i> 2	:	3		4		
Св. 3 до 10 включ.	3	7	7	12	12	19	19	27	27	36		
10-18	6	10	10	16	16	22	22	30	30	40		
18-24	7	17	13	26	20	33	28	42	37	55		
24-30	9	20	15	28	23	39	33	50	44	62		
30-40	12	24	19	35	29	46	40	59	52	72		
40-50	14	27	22	39	33	52	45	65	58	79		
50-65	18	32	27	47	41	61	56	80	73	99		
65-80	23	39	35	57	50	75	69	98	91	123		
80-100	29	47	42	68	62	90	84	116	109	144		
100-120	35	56	50	81	75	108	100	139	130	170		
120-140	40	68	60	98	90	130	120	165	155	205		
140-160	45	74	65	110	100	150	140	191	180	240		
160-180	52	75	75	115	115	160	160	205	205	260		
180-200	60	85	85	125	125	175	175	225	225	290		
200-225	65	95	95	140	140	195	195	250	250	325		
225-250	75	105	105	155	155	220	220	280	280	360		
250-280	80	115	115	175	175	245	245	310	310	400		
280-315	90	130	130	195	195	270	270	340	340	440		
315-355	100	145	145	215	215	305	305	385	385	500		
355-400	115	165	165	245	245	340	340	430	430	560		

Таблица 9 — Подшипники роликовые радиальные с короткими цилиндрическими роликами с цилиндрическим отверстием. Подшипники роликовые радиальные игольчатые с сепаратором. Подшипники с невзаимозаменяемыми деталями

Номинальный диаметр d.					Pá	азмер заз	ора G _r , м	КМ				
отверстия подшипника.	Наим.	Наиб.	Наим.	Наиб.	Наим.	Наиб.	Наим.	Наиб.	Наим.	Наиб.	Наим.	Наиб.
MM							зазора			_		
		0		5		льная		7		8		9
До 10 включ.	0	7	10	20	20	30	35	45	45	55	-	-
Св. 10-18	0	10	10	20	20	30	35	45	45	55	65	75
18-24	5	15	10	20	20	30	35	45	45	55	65	75
24-30	5	15	10	25	25	35	40	50	50	60	70	80
30-40	5	15	12	25	25	40	45	55	55	70	80	95
40-50	5	18	15	30	30	45	50	65	65	80	95	110
50-65	5	20	15	35	35	50	55	75	75	90	110	130
65-80	10	25	20	40	40	60	70	90	90	110	130	150
80-100	10	30	25	45	45	70	80	105	105	125	155	180
100-120	10	30	25	50	50	80	95	120	120	145	180	205
120-140	10	35	30	60	60	90	105	135	135	160	200	230
140-160	10	35	35	65	65	100	115	150	150	180	225	260
160-180	10	40	35	75	75	110	125	165	165	200	250	285
180-200	15	45	40	80	80	120	140	180	180	220	275	315
200-225	15	50	45	90	90	135	155	200	200	240	305	350
225-250	15	50	50	100	100	150	170	215	215	265	330	380
250-280	20	55	55	110	110	165	185	240	240	295	370	420
280-315	20	60	60	120	120	180	205	265	265	325	410	470
315-355	20	65	65	135	135	200	225	295	295	360	455	520
355-400	25	75	75	150	150	225	255	330	330	405	510	585

Таблица 10 — Величины радиального внутреннего зазора, измеренного под измерительной радиальной нагрузкой, шариковых подшипников

				Груг	па зазора	в подшипн	иках			
d,	ММ		6	норма	льная		7		8	Нагрузка при измерении зазора,
	T					о, мкм				Н
свыше	включ	Наим.	Наиб.	Наим.	Наиб.	Наим.	Наиб.	Наим.	Наиб.	0.5.0.5
	3	3	10	5	16	11	25	-	-	3,5±0,5
3	10	3	10	5	16	11	25	-	-	10±1
10	18	5	14	8	22	16	30	23	38	
18	24	5	15	10	24	18	33	25	41	- 50±5
24	30	5	16	10	24	18	33	28	46	30±3
30	40	5	16	12	25	21	39	33	51	
40	50	5	16	12	29	24	42	35	56	
50	65	8	20	13	33	28	48	43	66	100±10
65	80	8	20	14	34	29	55	51	76	100±10
80	100	8	23	16	40	34	62	58	89	
65	80	9	21	16	36	30	56	52	77	
80	100	9	24	18	42	35	63	59	90	
100	120	8	25	20	46	41	71	66	102	150±15
120	140	8	28	23	53	46	86	76	119	
140	160	8	28	23	58	51	96	86	135	150±15
160	180	8	30	24	65	57	106	96	152	
180	200	8	35	29	75	67	121	112	168	

Примечания:

- 1. Для подшипников серий диаметров 8 и 9 и близких к ним по основным размерам радиальный зазор измерять под нагрузкой в зависимости от диаметра отверстия:
 - до 10 мм включительно нагрузка (3,5±0,5) H;
 - св. 10 до 100 мм включительно, нагрузка (20±1) H;
 - св. 100 мм, нагрузка (50±5) Н.
- 2. Для подшипников серий диаметров 2 и 3, с диаметром отверстия 10 мм радиальный зазор измерять поднагрузкой (20 ± 1) H.
- 3. Для подшипников с диаметром отверстия свыше 65 до 100 мм радиальный зазор измерять под нагрузкой 100 H или 150 H, в зависимости от конструкции прибора.

Рабочий зазор

Рабочий зазор измеряется в смонтированном подшипнике, достигшем рабочей температуры. Это величина, на которую вал может сместиться в радиальном направлении из одного крайнего положения в противоположное;

Рабочий зазор определяется с учетом радиального зазора подшипника и его изменениями вследствие посадки с натягом и влияния температуры в смонтированном состоянии.

Величина рабочего зазора зависит от условий работы и допусков при монтаже подшипников.

Увеличенный рабочий зазор необходим, например, в случае притока тепла через вал, при прогибе вала и при перекосе.

Осевой зазор

Осевой зазор – это величина, на которую одно кольцо может быть без усилий смещено вдоль оси вала относительно другого кольца подшипника.

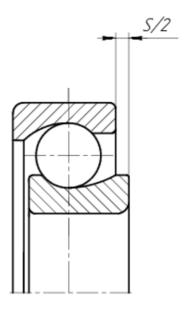


Рисунок 3. Осевой зазор подшипника

Общие технические условия

Обозначение размерных параметров радиальных и радиально-упорных подшипников.

В" — средняя ширина внутреннего кольца;

В — единичная ширина внуреннего кольца;

 V_{Pc} — непостоянуство ширины внутреннего кольца;

 Δ_{Rs} — отклонение единичной ширины внутреннего кольца;

С — средняя ширина наружного кольца;

С. — единичная ширина наружного кольца;

 C_{10} — единичная ширина упорного борта наружного кольца;

 V_{cs} — непостоянство ширины наружного кольца;

 Δ_{cs} — отклонение единичной ширины наружного кольца;

 $V_{\rm c.t.s}$ — непостоянство ширины упорного борта наружного кольца;

 $\Delta_{{
m c.ts}}$ — отклонение единичной ширины упорного борта наружного кольца;

 D_{m} — средний наружный диаметр;

 D_{m_0} — средний наружный диаметр в единичной плоскости;

*D*_• — единичный наружный диаметр;

D_{sa} — единичный наружный диаметр в единичной плоскости;

 Δ_{ns} — отклонение единичного наружного диаметра;

 V_{os} — непостоянство наружного диаметра;

 V_{Dso} — непостоянство наружного диаметра в единичной плоскости;

 $V_{\scriptscriptstyle Dmn}$ — непостоянство среднего наружного диаметра;

 Δ_{Dm} — отклонение среднего наружного диаметра;

 $\Delta_{\!\scriptscriptstyle Dmo}$ — отклонение среднего наружного диаметра в единичной плоскости;

 $\Delta_{{ t D1s}}$ — отклонение единичного диаметра упорного борта наружного кольца;

 d_{m} — средний диаметр отверстия;

 d_{ma} — средний диаметр отверстия в единичной плоскости;

 d_{s} — единичный даметр отверстия;

 D_{so} — единичный даметр отверстия в единичной плоскости;

 V_{ds} — непостоянство диаметра отверстия;

 Δ_{ds} — отклонение единичного диаметра отверстия;

 Δ_{dm} — отклонение среднего диаметра отверстия;

 V_{dmo} — непостоянство среднего диаметра отверстия;

 Δ_{dmp} — отклонение среднего диаметра отверстия в единичной плоскости (дял конического отверстия относится только к теоретическому малому основанию)

 V_{dso} — непостоянство диаметра отверстия в единичной плоскости;

 $\Delta_{_{d1mp}}$ — отклонение среднего диаметра конического отверстия в единичной плоскости со стороны теоретического большого основания;

 K_{e} — разностенность по дорожке качения наружного кольца оносительно наружной поверхности радиально и радиально-упорного подшипника;

 K_{ea} — радиальное биение наружного кольца собранного подшипника;

 K_{i} — разностенность по дорожке качения внутреннего кольца относительно отверстия радиальнго и радиально-упорного подшипника;

 K_{i} — радиальное биение внутреннего кольца собранного подшипника;

S_D — перпендикулярность наружной поверхности наружного кольца относительно торца;

 $S_{_{D1}}$ — перпендикулярность наружной поверхности наружного кольца относительно опорного торца упорного борта;

 S_{d} — перпендикулярность торца внутреннего кольца относительно отверстия;

 $S_{_{e}}$ — параллельность дорожки качения наружного кольца относительно торца радиального и радиально-упорного подшипника;

- S_{e1} параллельность дорожки качения наружного кольца с упорным бортом относительно упорного торца упорного борта радиального и радиально-упорного шарикового железного подшипника;
- S₂₀ осевое биение наружного кольца собранного подшипника;
- $S_{_{e1a}}$ осевое биение опорного торца упорного борта наружного кольца собранного подшипика
- S_i параллельность дорожки качения внутреннего кольца относительно торца радиального и радиальноупорного шарикового желобного подшипника;
- S_{i_2} осевое биение внутреннего кольца собранного подшипника;
- r_{s} единичный размер фаски;
- $r_{s,min}$ наименьший размер фаски;
- $r_{s,max}$ наибольший размер фаски.

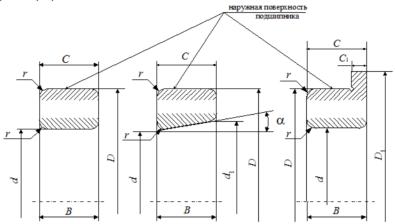


Рисунок 4. Обозначения основных размеров радиальных и радиально-упорных подшипников.

 $m{d}$ — диаметр отверстия; $m{D}$ — наружный диаметр; $m{D1}$ — диаметр упорного борта наружного кольца; $m{d1}$ — наибольший теоретический диаметр конического отверстия; $m{C}$ — ширина наружного кольца; $m{C1}$ — ширина внутреннего кольца; $m{\alpha}$ — угол уклона (половина угла конуса) отверстия внутреннего кольца; $m{r}$ — размер фаски.

Дополнительные условные обозначения основных размеров роликовых конических подшипников

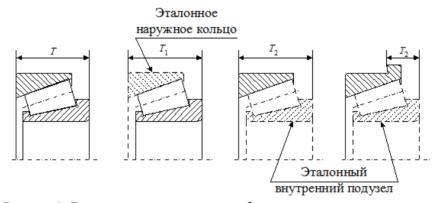


Рисунок 5. Дополнительные условные обозначения основных размеров роликовых конических подшипников

T - ширина (монтажная высота) роликового конического подшипника; T1 - монтажная высота внутреннего подузла роликового конического подшипника; T2 - монтажная высота наружного кольца роликового конического подшипника.

Допуски. Классы точности подшипников.

В зависимости от допустимых предельных отклонений размеров и допусков формы, взаимного положения поверхностей подшипников, точности вращения установлены следующие классы точности подшипников, указанные в порядке повышения точности:

- нормальный, 6, 5, 4, T, 2 для шариковых и роликовых радиальных и шариковых радиально-упорных подшипников;
- 0, нормальный, 6Х, 6, 5, 4, 2 для роликовых конических подшипников;
- нормальный, 6, 5, 4, 2 для упорных и упорно-радиальных подшипников.

Таблица 11 – Внутреннее кольцо нормального класса точности. Допуски в микрометрах

	Δ_{dmp}			V _{ds}					c		Δ_{Bs}		
d. мм	Δ_{σ}	lmp	Се	рии диа	аметров	V_{dmp}	K _{ia}	S _d	S _{ia} , S _i	все подшип-	обычный	не обычный	V _{вs} не
			0, 8, 9	1,7	2(5), 3(6), 4					ники	подшипник	подшипник*	более
	верхн.	нижн.			Не бол	ee				верхн.	н	<i>ІЖН.</i>	
До 0,6 включ	0	-8	10	8	6	6	10	20	24	0	-40	-	12
Св. 0,6»2.5»	0	-8	10	8	6	6	10	20	24	0	-40	-	12
»2.5»10»	0	-8	10	8	6	6	10	20	24	0	-120	-250	15
»10»18»	0	-8	10	8	6	6	10	20	24	0	-120	-250	20
»18»30»	0	-10	13	10	8	8	13	20	24	0	-120	250	20
»30»50»	0	-12	15	12	9	9	15	20	24	0	-120	-250	20
»50»80»	0	-15	19	19	11	11	20	25	30	0	-150	-380	25
»80»120»	0	-20	25	25	15	15	25	25	30	0	-200	-380	25
»120»180»	0	-25	31	31	19	19	30	30	35	0	-250	-500	30
»180»250»	0	-30	38	38	23	23	40	30	35	0	-300	-500	30
»250»315»	0	-35	44	44	26	26	50	35	42	0	-350	-500	35
»315»400»	0	-40	50	50	30	30	60	40	48	0	-400	-630	40
»400»500»	0	-45	56	56	34	34	65	45	54	0	-450	-	50
»500»630»	0	-50	63	63	38	38	70	-	-	0	-500	-	60
»630»800»	0	-75	-	-	-	-	80	-	-	0	-750	-	70
»800»1000»	0	-100	-	-	-	-	90	-	-	0	-1000	-	80
»1000»1200»	0	-125	-	-	-	-	100	-	-	0	-1250	-	100
»1200»1600»	0	-160	-	-	-	-	120	-	-	0	-1600	-	120
»1600»2000»	0	-200	-	-	-	-	140	-	-	0	-2000	-	140

^{*}Действительны также для подшипников с коническим отверстием диаметром не менее 50 мм.

Таблица 12 – Наружное кольцо нормального класса точности. Допуски в микрометрах

					V _{Dsp} *							
D. мм	$\Delta_{_{D_I}}$	тр	Отк	рытый	подшипник	Закрытый подшипник	V _{Dmp} *	K _{ea}	S _{ea} , S _e	ΔC_s , Δ	***	V _{Cs} , V _{C1s} ** не более
D, mm			0, 8, 9	1,7	2(5), 3(6), 4	1(7), 2(5), 3(6), 4, 7, 8						не более
	верхн.	нижн.				не более				верхн.	нижн.	
До 2,5 включ.	0	-8	10	8	6	10	6	15	40			
Св. 2,5»6»	0	-8	10	8	6	10	6	15	40			
»6»18»	0	-8	10	8	6	10	6	15	40			
»18»30»	0	-9	12	9	7	12	7	15	40			
»30»50»	0	-11	14	11	8	16	8	20	40			
»50»80»	0	-13	16	13	10	20	10	25	40			
»80»120»	0	-15	19	19	11	26	11	35	45			
»120»150»	0	-18	23	23	14	30	14	40	50			
»150»180»	0	-25	31	31	19	38	19	45	60		Donu	A \/
»180»250»	0	-30	38	38	23	-	23	50	70	DL		∆ _{вs} и <i>V_{вs}</i> его кольца
»250»315»	0	-35	44	44	26	-	26	60	80			одшипника
»315»400»	0	-40	50	50	30	-	30	70	90	10	10 /10 110	рдшинина
»400»500»	0	-45	56	56	34	-	34	80	100			
»500»630»	0	-50	63	63	38	-	38	100	120			
»630»800»	0	-75	94	94	55	-	55	120	140			
»800»1000»	0	-100	125	125	75	-	75	140	160			
»1000»1250»	0	-125	-	-	-	-	-	160	-			
»1250»1600»	0	-160	-	-	-	-	-	190	-			
»1600»2000»	0	-200	-	-	-	-	-	220	-			
»2000»2500»	0	-250	-	-	_	-	-	250	-			

^{*}Действительны до монтажа и после снятия пружинного кольца.

^{**}Действительны только для шариковых подшипников.

Таблица 13 – Внутреннее кольцо класса точности 6. Допуски в микрометрах

			Серии	V _{Dsp} ı диал	иетров	V	V	٥			поді	Δ_{Bs} иипник	
d, мм	Δ	dmp	0, 8, 9	1, 7	2(5), 3(6), 4	V _{dmp}	K _{ia}	S _d	$S_{ia} S_{i}$	Любой	Отдельный	Комплектный*	V _{вѕ} не более
	верхн.	нижн.			не б	олее				вехн.		нижн.	
До 0,6 включ.	0	-7	9	7	5	5	5	10	12	0	-40	-	12
Св. 0,6»2.5»	0	-7	9	7	5	5	5	10	12	0	-40	-	12
»2.5»10»	0	-7	9	7	5	5	6	10	12	0	-120	-250	15
»10»18»	0	-7	9	7	5	5	7	10	12	0	-120	-250	20
»18»30»	0	-8	10	8	6	6	8	10	12	0	-120	-250	20
»30»50»	0	-10	13	10	8	8	10	10	12	0	-120	-250	20
»50»80»	0	-12	15	15	9	9	10	12	15	0	-150	-380	25
»80»120»	0	-15	19	19	11	11	13	12	15	0	-200	-380	25
»120»180»	0	-18	23	23	14	14	18	15	18	0	-250	-500	30
»180»250»	0	-22	28	28	17	17	20	15	18	0	-300	-500	30
»250»315»	0	-25	31	31	19	19	25	17	21	0	-350	-500	35
»315»400»	0	-30	38	38	23	23	30	20	24	0	-400	-630	40
»400»500»	0	-35	44	44	26	26	35	22	27	0	-450	-	45
»500»630»	0	-40	50	50	30	30	40	25	-	0	-500	-	50

^{*} Действительны также для подшипников с коническим отверстием диаметром не менее 50 мм.

Таблица 14 – Наружное кольцо класса точности 6. Допуски в микрометрах

					$V_{\scriptscriptstyle Dsp}$						
D	Δ	Dmp	Откры	ітый по	одшипник	Закрытый подшипник	V _{Dmp} *	K _{ea}	S _{ea,} S _e	$\Delta_{ extit{Cs'}} \; \Delta_{ extit{C1s}}^{\qquad **}$	V _{Cs} ,
D, мм		-Dmp		Сері	ии диамет	ров	υтр	ea	S _e	US' UTS	V _{C1s} **
			0, 8, 9	1, 7	2(5), 3(6), 4	1, 7, 2(5), 3(6), 4, 8					не более
	верх.	нижн.				не более				верх. нижн.	
До 2,5 включ.	0	-7	9	7	5	9	5	8	20		
Св. 2,5»6»	0	-7	9	7	5	9	5	8	20		
»6»18»	0	-7	9	7	5	9	5	8	20		
»18»30»	0	-8	10	8	6	10	6	9	20		
»30»50»	0	-9	11	9	7	13	7	10	20		
»50»80»	0	-11	14	11	8	16	8	13	20		
»80»120»	0	-13	16	16	10	20	10	18	22	Равны ∆ _{вs}	
»120»150»	0	-15	19	19	11	25	11	20	25	внутреннего	
»150»180»	0	-18	23	23	14	30	14	23	30	кольца того же	
»180»250»	0	-20	25	25	15	-	15	25	35	подшипника	
»250»315»	0	-25	31	31	19	-	19	30	40	• • •	
»315»400»	0	-28	35	35	21	-	21	35	45		
»400»500»	0	-33	41	41	25	-	25	40	50		
»500»630»	0	-38	48	48	29	-	29	50	60		
»630»800»	0	-45	56	56	34	-	34	60	70		
»800»1000»	0	-60	75 75 45		1	45	75	80			

 $^{^{*}}$ Действительны до монтажа и после снятия пружинного кольца.

Таблица 15 – Внутреннее кольцо класса точности 5. Допуски в микрометрах

d	Δ	dmp		V _{dsp} duaмempoв	V_{dmp}	K _{ia}	S _d	S			1 _{Bs} иипник	V
d, мм		unip	0, 8, 9	1, 7 2(5), 3(6), 4	ump	ia		S _i	Любой	Отдельный	Комплектный*	V _{вѕ} не более
	верхн.	нижн.		не бол	пее				вехн.		нижн.	
До 0,6 включ.	0	-5	5	4	3	4	7	7	0	-40	-250	5
Св. 0,6» 2,5»	0	-5	5	4	3	4	7	7	0	-40	-250	5
» 2,5» 10»	0	-5	5	4	3	4	7	7	0	-40	-250	5
» 10» 18»	0	-5	5	4	3	4	7	7	0	-40	-250	5
» 18» 30»	0	-6	6	5	3	4	8	8	0	-120	-250	5
» 30» 50»	0	-8	8	6	4	5	8	8	0	-120	-250	5
» 50» 80»	0	-9	9	7	5	5	8	8	0	-150	-380	6
» 80» 120»	0	-10	10	8	5	6	9	9	0	-200	-380	7
» 120» 180»	0	-13	13	10	7	8	10	10	0	-250	-380	8
» 180» 250»	0	-15	15	12	8	10	11	13	0	-300	-500	10
» 250» 315»	0	-18	18	14	9	13	13	15	0	-350	-500	13
» 315» 400»	0	-23	23	18	12	15	15	20	0	-400	-630	15

^{*}Действительны также для подшипников с коническим отверстием диаметром не менее 50 мм.

^{**} Действительны только для шариковых подшипников.

Таблица 16 - Наружное кольцо класса точности 5. Допуски в микрометрах

D, мм	Δ	Λ_{Dmp}	Сері 0, 8, 9	V _{Dsp} uu диаметров 1, 2(5), 3(6), 4, 7	$V_{_{Dmp}}$	K _{ea}	$S_{_{D}}, S_{_{D1}}$	$\mathcal{S}_{_{ea}}$	$\mathcal{S}_{_{ea1}}$	$\Delta_{ extsf{Cs}}, \Delta_{ extsf{C1s}}$	V _{Cs} , V _{C1s} не более
	верх.	нижн.			не б	более				верх. нижн.	
До 2,5 включ.	0	-5	5	4	3	5	8	8	11		5
Св. 2,5»6»	0	-5	5	4	3	5	8	8	11		5
»6»18»	0	-5	5	4	3	5	8	8	11		5
»18»30»	0	-6	6	5	3	6	8	8	11		5
»30»50»	0	-7	7	5	4	7	8	8	11		5
»50»80»	0	-9	9	7	5	8	8	10	14	Равны ∆Вs	6
»80»120»	0	-10	10	8	5	10	9	11	16		8
»120»150»	0	-11	11	8	6	11	10	13	18	внутреннего	8
»150»180»	0	-13	13	10	7	13	10	14	20	кольца того же	8
»180»250»	0	-15	15	11	8	15	11	15	21	подшипника	10
»250»315»	0	-18	18	14	9	18	13	18	25		11
»315»400»	0	-20	20	15	10	20	13	20	28		13
»400»500»	0	-23	23	17	12	23	15	23	33	1	15
»500»630»	0	-28	28	21	14	25	18	25	35		18
»630»800»	0	-35	35	26	18	30	20	30	42		20

Таблица 17 – Внутреннее кольцо класса точности 4. Допуски в микрометрах

d	$\Delta_{ extit{dmp'}}$.	$\Delta_{ds}^{\;\;\star}$		_{dsp} иаметров	$V_{_{dmp}}$	K _{ia}	S _d	S _{ia}		$\Delta_{_{\mathcal{B}_{\mathbf{S}}}}$ подшипни	K	Voc
d, мм	unip	us	0, 8, 9	1, 2(5), 3(6), 4, 7	unp	ia.		Ia	Любой	Отдельный	к Комплектный	не более
	верхн.	нижн.			не боле	ee			вехн.	HL	ІЖН.	
До 0,6 включ.	0	-4	4	3	2	2,5	3	3	0	-40	-250	2,5
Св. 0,6»2,5»	0	-4	4	3	2	2,5	3	3	0	-40	-250	2,5
»2,5»10»	0	-4	4	3	2	2,5	3	3	0	-40	-250	2,5
»10»18»	0	-4	4	3	2	2,5	3	3	0	-80	-250	2,5
»18»30»	0	-5	5	4	2,5	3	4	4	0	-120	-250	2,5
»30»50»	0	-6	6	5	3	4	4	4	0	-120	-250	3
»50»80»	0	-7	7	5	3,5	4	5	5	0	-150	-250	4
»80»120»	0	-8	8	6	4	5	5	5	0	-200	-380	4
»120»180»	0	-10	10	8	5	6	6	7	0	-250	-380	5
»180»250»	0	-12	12	9	6	8	7	8	0	-300	-500	6

^{*}Действительны только для серий диаметров 1,2,3,4,5,6 и 7.

Таблица 18 – Наружное кольцо класса точности 4. Допуски в микрометрах

D, мм	$\Delta_{Dmp}, \ \Delta_{Ds}^*$			V _{Dsp} ии диаметров	$V_{_{Dmp}}$	K _{ea}	S _D , S _{D1}	S _{ea}	S _{ea1}	$\Delta_{ extsf{Cs}}$,	$\Delta_{{\cal C}1{ m s}}$	V _{Cs} , V _{C1s}
			0, 8, 9	1, 2(5), 3(6), 4, 7								не более
	верх.	нижн.			не бол				,	верх.	нижн.	
До 2,5 включ.	0	-4	4	3	2	3	4	5	7			2,5
Св. 2,5»6»	0	-4	4	3	2	3	4	5	7]		2,5
»6»18»	0	-4	4	3	2	3	4	5	7			2,5
»18»30»	0	-5	5	4	2,5	4	4	5	7]		2,5
»30»50»	0	-6	6	5	3	5	4	5	7	Равны $\Delta_{_{Bs}}$	внутрен-	2,5
»50»80»	0	-7	7	5	3,5	5	4	5	7	него кол		3
»80»120»	0	-8	8	6	4	6	5	6	8	ж	œ e	4
»120»150»	0	-9	9	7	5	7	5	7	10	подши	пника	5
»150»180»	0	-10	10	8	5	8	5	8	11] ''		5
»180»250»	0	-11	11	8	6	10	7	10	14			7
»250»315»	0	-13	13	10	7	11	8	10	14			7
»315»400»	0	-15	15	11	8	13	10	13	18			8

^{*}Действительны только для серий диаметров 1, 2, 3, 4, 5, 6 и 7.

Таблицы 19 – Внутреннее кольцо класса точности Т. Допуски в микрометрах

d, мм	Δ_{dmp}	, Δ _{ds} *	V _{dsp} *	V_{dmp}	K _{ia} , K _i	S _d	S_{ia}, S_{i}		$\Delta_{_{{\cal B}s}}$	V _{Bs}
	верх.	нижн.			не более			верх.	нижн.	не более
До 0,6 включ.	0	-4	4	2,5	2	2	2	0	-40	2
Св. 0,6»2,5»	0	-4	4	2,5	2	2	2	0	-40	2
»2,5»10»	0	-4	4	2,5	2	2	2	0	-40	2
»10»18»	0	-4	4	2,5	2	2	2	0	-80	2
»18»30»	0	-4	4	2,5	2,5	2	2	0	-120	2
»30»50»	0	-4	4	2,5	2,5	2	2,5	0	-120	2
»50»80»	0	-5	5	2,5	2,5	2	2,5	0	-125	2
»80»120»	0	-5	5	2,5	2,5	2,5	2,5	0	-125	2,5
»120»150»	0	-7	7	3,5	2,5	2,5	2,5	0	-125	2,5
»150»180»	0	-7	7	3,5	5	4	5	0	-125	4
»180»250»	0	-9	9	4,5	6	5	7	0	-150	5

 $^{^*}$ Действительны только для серий диаметров 1, 2, 3, 4, 5, 6 и 7.

Таблицы 20 – Наружное кольцо класса точности Т. Допуски в микрометрах

D. мм	$\Delta_{Dmp}, \Delta_{Ds}^*$	V _{Dsp} *	$V_{_{Dmp}}$	K _{ea} , K _e	S_{D}, S_{D1}	S _{ea} , S _e		Δ_{Cs} , Δ_{C1s}	V _{Cs} , V _{C1s} не более	
2,	верх.	нижн.			не более			верх.	нижн.	не более
До 2,5 включ.	0	-3	3	2	2	2	2			1,5
Св. 2,5»6»	0	-3	3	2	2	2	2			1,5
»6»18»	0	-3	3	2	2	2	2			1,5
»18»30»	0	-4	4	2	2,5	2	2,5			2
»30»50»	0	-4	4	2	2,5	2	2,5		Donus A	2
»50»80»	0	-4	4	2	4	2	4		Равны ∆ _{вs}	2
»80»120»	0	-5	5	2,5	5	2,5	5		внутреннего	2,5
»120»150»	0	-5	5	2,5	5	2,5	5	кольца	а того же подшипника	2,5
»150»180»	0	-7	7	3,5	5	2,5	5			2,5
»180»250»	0	-8	8	4	7	4	7			4
»250»315»	0	-10	10	5	8	6	8			5
»315»400»	0	-12	12	6	10	7	10			6

^{*}Действительны только для серий диаметров 1, 2, 3, 4, 5, 6 и 7.

Таблица 21 – Внутреннее кольцо класса точности 2. Допуски в микрометрах

d, мм	$\Delta_{ m dmp}$	Δ_{ds}^{\star}	V _{dsp} *	V _{dmp}	K _{ia}	S _d	S _{ia}	Δ_{Bs} подшипник каждый отдельный комплектный			V _{вs} , не более
	верхн.	нижн.			не более	,		верхн.	F	нижн.	
До 0,6 включ.	0	- 2,5	2,5	1,5	1,5	1,5	1,5	0	- 40	- 250	1,5
Св. 0,6»2,5»	0	- 2,5	2,5	1,5	1,5	1,5	1,5	0	- 40	- 250	1,5
»2,5»10»	0	- 2,5	2,5	1,5	1,5	1,5	1,5	0	- 40	- 250	1,5
»10»18»	0	- 2,5	2,5	1,5	1,5	1,5	1,5	0	- 80	- 250	1,5
»18»30»	0	- 2,5	2,5	1,5	2,5	1,5	2,5	0	- 120	- 250	1,5
»30»50»	0	- 2,5	2,5	1,5	2,5	1,5	2,5	0	- 120	- 250	1,5
»50»80»	0	- 4	4	2	2,5	1,5	2,5	0	- 150	- 250	1,5
»80»120»	0	- 5	5	2,5	2,5	2,5	2,5	0	- 200	- 380	2,5
»120»150»	0	- 7	7	3,5	2,5	2,5	2,5	0	- 250	- 380	2,5
»150»180»	0	- 7	7	3,5	5	4	5	0	- 250	- 380	4
»180»250»	0	- 8	8	4	5	5	5	0	- 300	- 500	5

 $^{^{\}star}$ Действительны только для серий диаметров 1, 2, 3, 4, 5, 6, и 7.

Таблица 22 – Наружное кольцо класса точности 2. Допуски в микрометрах

D, мм	$\Delta_{\it Dmp}$	${\Delta_{ extit{Ds}}}^{*}$	V _{Dsp} *	V _{Dmp}	K _{ea}	$S_{_D}, S_{_{D1}}$	S _{ea}	$\mathcal{S}_{\scriptscriptstyle{ea1}}$		$\Delta_{ extsf{Cs}}$, $\Delta_{ extsf{C1s}}$	V _{Cs} , V _{C1s}
	верхн.	нижн.				не более			верхн.	нижн.	не более
До 2,5 включ.	0	-2,5	2,5	1,5	1,5	1,5	1,5	3			1,5
Св. 2,5»6»	0	-2,5	2,5	1,5	1,5	1,5	1,5	3]		1,5
»6»18»	0	-2,5	2,5	1,5	1,5	1,5	1,5	3]	1,5	
»18»30»	0	-4	4	2	2,5	1,5	2,5	4]	1,5	
»30»50»	0	-4	4	2	2,5	1,5	2,5	4	Равны $\Delta_{_{\mathit{BS}}}$		1,5
»50»80»	0	-4	4	2	4	1,5	4	6		нутреннего	1,5
»80»120»	0	-5	5	2,5	5	2,5	5	7	ко	льца того же	2,5
»120»150»	0	-5	5	2,5	5	2,5	5	7] г	одшипника	2,5
»150»180»	0	-7	7	3,5	5	2,5	5	7	Поддинина		2,5
»180»250»	0	-8	8	4	7	4	7	10			4
»250»315»	0	-8	8	4	7	5	7	10			5
»315»400»	0	-10	10	5	8	7	8	11]		7

^{*}Действительны только для серий диаметров 1, 2, 3, 4, 5, 6 и 7.

Роликовые конические подшипники.

Предельные отклонения отверстия подшипников, действительны для подшипников с цилиндрическим отверстием.

КЛАСС ТОЧНОСТИ 0

Таблица 23 – Внутреннее кольцо конического подшипника класса точности О. Допуски в микрометрах

d. MM	d, <i>μ</i> Μ		V_{dsp}	V_{dmp}	K _{ia} , K _i	S _d			
	верхн.	нижн.	не более						
От 10 до 18 включ.	0	-12	12	9	15	20			
Св. 18»30»	0	-12	12	9	18	20			
»30»50»	0	-12	12	9	20	20			
»50»80»	0	-15	15	11	25	25			
»80»120»	0	-20	20	15	30	25			
»120»180»	0	-25	25	19	35	30			
»180»250»	0	-30	30	23	50	30			
»250»315»	0	-35	35	26	60	35			
»315»400»	0	-40	40	30	70	40			

Таблица 24 – Наружное кольцо конического подшипника класса точности О. Допуски в микрометрах

D. мм	Δ	Отр	$V_{\scriptscriptstyle DSp}$	$V_{_{Dmp}}$	K _{ea} , K _e			
	верхн.	нижн.	не более					
От 18 до 30 включ.	0	-12	12	9	18			
Св.30»50»	0	-14	14	11	20			
»50»80»	0	-16	16	12	25			
»80»120»	0	-18	18	14	35			
»120»150»	0	-20	20	15	40			
»150»180»	0	-25	25	19	45			
»180»250»	0	-30	30	23	50			
»250»315»	0	-35	35	26	60			
»315»400»	0	-40	40	30	70			
»400»500»	0	-45	45	34	80			
»500»630»	0	-50	50	38	100			

Таблица 25 – Ширина – Внутреннее и наружное кольца, однорядные подшипники и однорядные подузлы класса точности 0. Допуски в микрометрах

dana	d. мм		Δ_{Bs}		$\Delta_{\mathcal{C}s}$ $\Delta_{\mathcal{T}s}$		$\Delta_{ au_{1s}}$		$\Delta_{ extit{T2s}}$	
u, mm	верхн.	нижн.	верхн.	нижн.	верхн.	нижн.	верхн.	нижн.	верхн.	нижн.
От 10 до 18 включ.	0	- 200	0	- 200	+ 250	- 250	+ 125	- 125	+ 125	- 125
Св.18»30»	0	- 200	0	- 200	+ 250	- 250	+ 125	- 125	+ 125	- 125
»30»50»	0	- 240	0	- 240	+ 250	- 250	+ 125	- 125	+ 125	- 125
»50»80»	0	- 300	0	- 300	+ 250	- 250	+ 125	- 125	+ 125	- 125
»80»120»	0	- 400	0	- 400	+ 500	- 500	+ 250	- 250	+ 250	- 250
»120»180»	0	- 500	0	- 500	+ 750	- 750	+ 375	- 375	+ 375	- 375
»180»250»	0	- 600	0	- 600	+ 750	- 750	+ 375	- 375	+ 375	- 375
»250»315»	0	- 700	0	- 700	+ 750	- 750	+ 375	- 375	+ 375	- 375
»315»400»	0	- 800	0	- 800	+ 1000	- 1000	+ 500	- 500	+ 500	- 500

НОРМАЛЬНЫЙ КЛАСС ТОЧНОСТИ

Таблица 26 - Внутреннее кольцо конического подшипника нормального класса точности. Допуски в мкм.

d. мм	Δ	dmp	$V_{\scriptscriptstyle dsp}$	V_{dmp}	K _{ia} , K _i	S _d *
2 ,	верхн.	нижн.		не б	более	
До 10 включ	0	- 12	12	9	15	20
Св.10»18»	0	- 12	12	9	15	20
»18»30»	0	- 12	12	9	18	20
»30»50»	0	- 12	12	9	20	20
»50»80»	0	- 15	15	11	25	25
»80»120»	0	- 20	20	15	30	25
»120»180»	0	- 25	25	19	35	30
»180»250»	0	- 30	30	23	50	30
»250»315»	0	- 35	35	26	60	35
»315»400»	0	- 40	40	30	70	40
»400»500»	0	- 45	45	34	80	-
»500»630»	0	- 60	60	40	90	-
»630»800»	0	- 75	75	45	100	-
»800»1000»	0	- 100	100	55	115	-
»1000»1250»	0	- 125	125	65	130	-
»1250»1600»	0	- 160	160	80	150	-
»1600»2000»	0	- 200	200	100	170	-

^{*}Действительны только по заказу потребителя.

Таблица 27 – Наружное кольцо конического подшипника нормального класса точности. Допуски в микрометрах

D, мм	$\Delta_{_{I}}$	Dmp	$V_{\scriptscriptstyle Dsp}$	$V_{\scriptscriptstyle Dmp}$	K _{ea}
	верхн.	нижн.		не более	
До 18 включ.	0	-12	12	9	18
От»18до»30»	0	- 12	12	9	18
Св.»30»50»	0	- 14	14	11	20
»50»80»	0	- 16	16	12	25
»80»120»	0	- 18	18	14	35
»120»150»	0	- 20	20	15	40
»150»180»	0	- 25	25	19	45
»180»250»	0	- 30	30	23	50
»250»315»	0	- 35	35	26	60
»315»400»	0	- 40	40	30	70
»400»500»	0	- 45	45	34	80
»500»630»	0	- 50	50	38	100
»630»800»	0	- 75	80	55	120
»800»1000»	0	- 100	100	75	140
»1000»1250»	0	- 125	130	90	160
»1250»1600»	0	- 160	170	100	180
»1600»2000»	0	- 200	210	110	200
»2000»2500»	0	- 250	265	120	220

Таблица 28 – Ширина – Внутреннее и наружное кольца, однорядные подшипники и однорядные подузлы нормального класса точности. Допуски в микрометрах

d, мм	Δ	'Bs	Δ	Δ_{Cs}		$\Delta_{ au_{ extsf{S}}}$		T1s	Δ_{T2s}	
	верхн.	нижн.	верхн.	нижн.	верхн.	нижн.	верхн.	нижн.	верхн.	нижн.
До 10 включ.	0	- 120	0	- 120	+ 200	0	+ 100	0	+ 100	0
Св.10»18»	0	- 120	0	- 120	+ 200	0	+ 100	0	+ 100	0
»18»30»	0	- 120	0	- 120	+ 200	0	+ 100	0	+ 100	0
»30»50»	0	- 120	0	- 120	+ 200	0	+ 100	0	+ 100	0
»50»80»	0	- 150	0	- 150	+ 200	0	+ 100	0	+ 100	0
»80»120»	0	- 200	0	- 200	+ 200	- 200	+ 100	- 100	+ 100	- 100
»120»180»	0	- 250	0	- 250	+ 350	- 250	+ 150	- 150	+ 200	- 100
»180»250»	0	- 300	0	- 300	+ 350	- 250	+ 150	- 150	+ 200	- 100
»250»315»	0	- 350	0	- 350	+ 350	- 250	+ 150	- 150	+ 200	- 100
»315»400»	0	- 400	0	- 400	+ 400	- 400	+ 200	- 200	+ 200	- 200
»400»500»	0	- 450	0	- 450	+ 450	- 450	+ 225	- 225	+ 225	- 225
»500»630»	0	- 500	0	- 500	+ 500	- 500	-	-	-	-
»630»800»	0	- 750	0	- 750	+ 600	- 600	-	-	-	-
»800»1000»	0	- 1000	0	- 1000	+ 750	- 750	-	-	-	-
»1000»1250»	0	- 1250	0	- 1250	+ 900	- 900	-	-	-	-
»1250»1600»	0	- 1600	0	- 1600	+ 1050	- 1050	-	-	-	-
»1600»2000»	0	- 2000	0	- 2000	+ 1200	- 1200	-	-	-	-

КЛАСС ТОЧНОСТИ 6Х

Допуски для внутреннего и наружного колец соответствуют приведенным в таблицах 26 и 27 для нормального класса точности.

Таблица 29 – Ширина - внутреннее и наружные кольца, однорядные подузлы и однорядные подшипники класса точности 6X. Допуски в микрометрах

d. мм	Δ	Bs	Δ	$\Delta_{\mathcal{C}s}$		$\Delta_{\mathcal{T}_{\mathcal{S}}}$		1s	$\Delta_{ extsf{T2s}}$	
<u> </u>	верхн.	нижн.	верхн.	нижн.	верхн.	нижн.	верхн.	нижн.	верхн.	нижн.
До 10 включ.	0	- 50	0	- 100	+ 100	0	+ 50	0	+ 50	0
Св.10»18»	0	- 50	0	- 100	+ 100	0	+ 50	0	+ 50	0
»18»30»	0	- 50	0	- 100	+ 100	0	+ 50	0	+ 50	0
»30»50»	0	- 50	0	- 100	+ 100	0	+ 50	0	+ 50	0
»50»80»	0	- 50	0	- 100	+ 100	0	+ 50	0	+ 50	0
»80»120»	0	- 50	0	- 100	+ 100	0	+ 50	0	+ 50	0
»120»180»	0	- 50	0	- 100	+ 150	0	+ 50	0	+ 100	0
»180»250»	0	- 50	0	- 100	+ 150	0	+ 50	0	+ 100	0
»250»315»	0	- 50	0	- 100	+ 200	0	+ 100	0	+ 100	0
»315»400»	0	- 50	0	- 100	+ 200	0	+ 100	0	+ 100	0
»400»500»	0	- 50	0	- 100	+ 200	0	+ 100	0	+ 100	0

КЛАСС ТОЧНОСТИ 6

Таблица 30 – Внутреннее кольцо конического подшипника класса точности 6. Допуски в микрометрах

д мм	d, мм Δ_c		V_{dsp}	$V_{_{dmp}}$	K _{ia} , K _i	S _d			
<u> </u>	верхн.	нижн.	не более						
От 10 до 18 включ.	0	- 7	7	5	7	10			
Св. 18»30»	0	- 8	8	6	8	10			
»30»50»	0	- 10	10	8	10	10			
»50»80»	0	- 12	12	9	10	12			
»80»120»	0	- 15	15	11	13	12			
»120»180»	0	- 18	18	14	18	15			
»180»250»	0	- 22	22	16	20	15			
»250»315»	0	- 25	-	-	25	17			
»315»400»	0	- 30	-	-	30	20			

Таблица 31 – Наружное кольцо конического подшипника класса точности 6. Допуски в микрометрах

D, мм	Δ_{Dn}	qı	$V_{\scriptscriptstyle DSp}$	$V_{_{Dmp}}$	K _{ea} , K _e				
D, IVIIVI	верхн. нижн.			не более					
От 18 до 30 включ.	0	- 8	8	6	9				
Св.30»50»	0	- 9	9	7	10				
»50»80»	0	- 11	11	8	13				
»80»120»	0	- 13	13	10	18				
»120»150»	0	- 15	15	11	20				
»150»180»	0	- 18	18	14	23				
»180»250»	0	- 20	20	15	25				
»250»315»	0	- 25	25	19	30				
»315»400»	0	- 28	28	21	35				
»400»500»	0	- 33	-	-	40				
»500»630»	0	- 38	-	-	50				

Таблица 32 — Ширина – Внутреннее и наружное кольца, однорядные подшипники и однорядные подузлы класса точности б. Допуски в микрометрах

d	d. MM		Δ_{Cs}		$\Delta_{_{\mathcal{I}_{S}}}$		Δ_{T1s}		$\Delta_{ extit{T2s}}$	
u, mm	верхн. нижн	нижн.	верхн.	нижн.	верхн.	нижн.	верхн.	нижн.	верхн.	нижн.
От 10 до 18 включ.	0	- 200	0	- 200	+ 250	- 250	+ 125	- 125	+ 125	- 125
Св.18»30»	0	- 200	0	- 200	+ 250	- 250	+ 125	- 125	+ 125	- 125
»30»50»	0	- 240	0	- 240	+ 250	- 250	+ 125	- 125	+ 125	- 125
»50»80»	0	- 300	0	- 300	+ 250	- 250	+ 125	- 125	+ 125	- 125
»80»120»	0	- 400	0	- 400	+ 500	- 500	+ 250	- 250	+ 250	- 250
»120»180»	0	- 500	0	- 500	+ 750	- 750	+ 375	- 375	+ 375	- 375
»180»250»	0	- 600	0	- 600	+ 750	- 750	+ 375	- 375	+ 375	- 375
»250»315»	0	- 700	0	- 700	+ 750	- 750	+ 375	- 375	+ 375	- 375
»315»400»	0	- 800	0	- 800	+ 1000	- 1000	+ 500	- 500	+ 500	- 500

КЛАСС ТОЧНОСТИ 5

Таблица 33 – Внутреннее кольцо конического подшипника класс точности 5. Допуски в микрометрах

d, мм	Δ	dmp	V_{dsp}	$V_{_{dmp}}$	K _{ia}	S _d			
<u> </u>	верхн.	нижн.		Не более					
До 10 включ.	0	-7	5	5	5	7			
Св.10»18»	0	-7	5	5	5	7			
»18»30»	0	-8	6	5	5	8			
»30»50»	0	-10	8	5	6	8			
»50»80»	0	-12	9	6	7	8			
»80»120»	0	-15	11	8	8	9			
»120»180»	0	-18	14	9	11	10			
»180»250»	0	-22	17	11	13	11			
»250»315»	0	-25	19	13	13	13			
»315»400»	0	-30	23	15	15	15			
»400»500»	0	-35	28	17	20	17			
»500»630»	0	-40	35	20	25	20			
»630»800»	0	-50	45	25	30	25			
»800»1000»	0	-60	60	30	37	30			
»1000»1250»	0	-75	75	37	45	40			
»1250»1600»	0	-90	90	45	55	50			

Таблица 34 – Наружное кольцо конического подшипника класса точности 5. Допуски в микрометрах

D. мм	$\Delta_{\scriptscriptstyle L}$	Отр	$V_{\scriptscriptstyle Dsp}$	$V_{\scriptscriptstyle Dmp}$	K _{ea}	$S_{_D}S_{_{D1}}$
_,	верхн.	нижн.	макс.	макс.	макс.	макс.
До 18 включ.	0	-8	6	5	6	8
Св.18»30»	0	-8	6	5	6	8
»30»50»	0	-9	7	5	7	8
»50»80»	0	-11	8	6	8	8
»80»120»	0	-13	10	7	10	9
»120»150»	0	-15	11	8	11	10
»150»180»	0	-18	14	9	13	10
»180»250»	0	-20	15	10	15	11
»250»315»	0	-25	19	13	18	13
»315»400»	0	-28	22	14	20	13
»400»500»	0	-33	26	17	24	17
»500»630»	0	-38	30	20	30	20
»630»800»	0	-45	36	25	36	25
»800»1000»	0	-60	45	30	43	30
»1000»1250»	0	-80	65	38	52	38
»1250»1600»	0	-100	90	50	62	50
»1600»2000»	0	-125	120	65	73	65

Таблица 35 – Ширина – Внутреннее и наружное кольца, однорядные подшипники и однорядные подузлы класс точности 5. Допуски в микрометрах

d. мм		$\Delta_{_{{ar B}s}}$		Δ_{Cs}		$\Delta_{ au_{ extsf{S}}}$	Δ	T1s	Δ	T2s
u, mm	верхн.	нижн.		He 6	олее		верхн.	нижн.	верхн.	нижн.
До 10 включ.	0	-200	0	-200	+200	-200	+100	-100	+100	-100
Св.10»18»	0	-200	0	-200	+200	-200	+100	-100	+100	-100
»18»30»	0	-200	0	-200	+200	-200	+100	-100	+100	-100
»30»50»	0	-240	0	-240	+200	-200	+100	-100	+100	-100
»50»80»	0	-300	0	-300	+200	-200	+100	-100	+100	-100
»80»120»	0	-400	0	-400	+200	-200	+100	-100	+100	-100
»120»180»	0	-500	0	-500	+350	-250	+150	-150	+200	-100
»180»250»	0	-600	0	-600	+350	-250	+150	-150	+200	-100
»250»315»	0	-700	0	-700	+350	-250	+150	-150	+200	-100
»315»400»	0	-800	0	-800	+400	-400	+200	-200	+200	-200
»400»500»	0	-900	0	-900	+450	-450	+225	-225	+225	-225
»500»630»	0	-1100	0	-1100	+500	-500	-	-	-	-
»630»800»	0	-1600	0	-1600	+600	-600	-	-	-	-
»800»1000»	0	-2000	0	-2000	+750	-750	-	-	-	-
»1000»1250»	0	-2000	0	-2000	+750	-750	-	-	-	-
»1250»1600»	0	-2000	0	-2000	+900	-900	-	-	-	-

КЛАСС ТОЧНОСТИ 4

Таблица 36 – Внутреннее кольцо конического подшипника класса точности 4. Допуски в микрометрах

d, мм	$\Delta_{ extit{dmp}},~\Delta_{ extit{ds}}$		V_{dsp}	V_{dmp}	K _{ia}	S _d	S _{ia}		
	верхн.	нижн.		не более					
До 10 включ.	0	- 5	4	4	3	3	3		
Св.10»18»	0	- 5	4	4	3	3	3		
»18»30»	0	- 6	5	4	3	4	4		
»30»50»	0	- 8	6	5	4	4	4		
»50»80»	0	- 9	7	5	4	5	4		
»80»120»	0	- 10	8	5	5	5	5		
»120»180»	0	- 13	10	7	6	6	7		
»180»250»	0	- 15	11	8	8	7	8		
»250»315»	0	- 18	12	9	9	8	9		

Таблица 37 – Наружное кольцо конического подшипника класса точности 4. Допуски в микрометрах

D, мм	$\Delta_{\it Dmp}$, $\Delta_{ extsf{Ds}}$	V _{Dsp}	$V_{_{Dmp}}$	K _{ea}	$S_{_{D}}, S_{_{D1}}$	S _{ea}	$\mathcal{S}_{_{ea1}}$
_,	верхн.	нижн.				не более		
До 18 включ.	0	- 6	5	4	4	4	5	7
Св.18»30»	0	- 6	5	4	4	4	5	7
»30»50»	0	- 7	5	5	5	4	5	7
»50»80»	0	- 9	7	5	5	4	5	7
»80»120»	0	- 10	8	5	6	5	6	8
»120»150»	0	- 11	8	6	7	5	7	10
»150»180»	0	- 13	10	7	8	5	8	11
»180»250»	0	- 15	11	8	10	7	10	14
»250»315»	0	- 18	14	9	11	8	10	14
»315»400»	0	- 20	15	10	13	10	13	18

Таблица 38 – Ширина – Внутреннее и наружное кольца, однорядные подшипники и однорядные подузлы класса точности 4. Допуски в микрометрах

d. мм	$\Delta_{\mathcal{B}s}$		Δ	$\Delta_{ t Cs}$		$\Delta_{ au_{ extsf{S}}}$		1s	$\Delta_{ au 2s}$	
	верхн.	нижн.	верхн.	нижн.	верхн.	нижн.	верхн.	нижн.	верхн.	нижн.
До 10 включ.	0	- 200	0	- 200	+ 200	- 200	+ 100	- 100	+ 100	- 100
Св.10»18»	0	- 200	0	- 200	+ 200	- 200	+ 100	- 100	+ 100	- 100
»18»30»	0	- 200	0	- 200	+ 200	- 200	+ 100	- 100	+ 100	- 100
»30»50»	0	- 240	0	- 240	+ 200	- 200	+ 100	- 100	+ 100	- 100
»50»80»	0	- 300	0	- 300	+ 200	- 200	+ 100	- 100	+ 100	- 100
»80»120»	0	- 400	0	- 400	+ 200	- 200	+ 100	- 100	+ 100	- 100
»120»180»	0	- 500	0	- 500	+ 350	- 250	+ 150	- 150	+ 200	- 100
»180»250»	0	- 600	0	- 600	+ 350	- 250	+ 150	- 150	+ 200	- 100
»250»315»	0	- 700	0	- 700	+ 350	- 250	+ 150	- 150	+ 200	- 100

КЛАСС ТОЧНОСТИ 2

Таблица 39 – Внутреннее кольцо конического подшипника класса точности 2. Допуски в микрометрах

d, мм	Δ_{dmp}	$\Delta_{ extit{dmp}},~\Delta_{ extit{ds}}$		$V_{_{dmp}}$	K _{ia}	S _d	$\mathcal{S}_{_{ia}}$
2,	верхн.	нижн.			не более		
До 10 включ.	0	-4	2,5	1,5	2	1,5	2
Св.10»18»	0	-4	2,5	1,5	2	1,5	2
»18»30»	0	-4	2,5	1,5	2,5	1,5	2,5
»30»50»	0	-5	3	2	2,5	2	2,5
»50»80»	0	-5	4	2	3	2	3
»80»120»	0	-6	5	2,5	3	2,5	3
»120»180»	0	-7	7	3,5	4	3,5	4
»180»250»	0	-8	7	4	5	5	5
»250»315»	0	-8	8	5	6	5,5	6

Таблица 40 – Наружное кольцо конического подшипника класса точности 2. Допуски в микрометрах

D, мм	$\Delta_{\it Dmp}$, Δ _{Ds}	V _{Dsp}	$V_{_{Dmp}}$	K _{ea}	S _D , S _{D1}	S _{ea}	S _{ea1}	
	верхн.	нижн.		не более					
До 18 включ.	0	-5	4	2,5	2,5	1,5	2,5	4	
Св.18»30»	0	-5	4	2,5	2,5	1,5	2,5	4	
»30»50»	0	-5	4	2,5	2,5	2	2,5	4	
»50»80»	0	-6	4	2,5	4	2,5	4	6	
»80»120»	0	-6	5	3	5	3	5	7	
»120»150»	0	-7	5	3,5	5	3,5	5	7	
»150»180»	0	-7	7	4	5	4	5	7	
»180»250»	0	-8	8	5	7	5	7	10	
»250»315»	0	-9	8	5	7	6	7	10	
»315»400»	0	-10	10	6	8	7	8	11	

Таблица 41 — Ширина – Внутреннее и наружное кольца, однорядные подшипники и однорядные подузлы. Допуски в микрометрах

d mm	d. мм		Δ	$\Delta_{ extsf{Cs}}$		Δ_{Ts}		Δ_{T1s}		$\Delta_{ extsf{72s}}$	
Φ,	верхн.	нижн.	верхн.	нижн.	верхн.	нижн.	верхн.	нижн.	верхн.	нижн.	
До 10 включ.	0	-200	0	-200	+200	-200	+100	-100	+100	-100	
Св.10»18»	0	-200	0	-200	+200	-200	+100	-100	+100	-100	
»18»30»	0	-200	0	-200	+200	-200	+100	-100	+100	-100	
»30»50»	0	-240	0	-240	+200	-200	+100	-100	+100	-100	
»50»80»	0	-300	0	-300	+200	-200	+100	-100	+100	-100	
»80»120»	0	-400	0	-400	+200	-200	+100	-100	+100	-100	
»120»180»	0	-500	0	-500	+200	-250	+100	-100	+100	-150	
»180»250»	0	-600	0	-600	+200	-300	+100	-150	+100	-150	
»250»315»	0	-700	0	-700	+200	-300	+100	-150	+100	-150	

Конические отверстия

Номинальные размеры конического отверстия показаны на рисунке 6. Действительное коническое отверстие, средние диаметры и отклонения размеров показаны на рисунке 7.

При конусности отверстия 1:12 угол уклона (половина угла конуса) α будет:

$$\alpha = 2^{\circ}23'9.4'' = 2.38594^{\circ} = 0.041643 \text{ pad.}$$

Диаметр теоретического большего основания конического отверстия вычисляют по формуле:

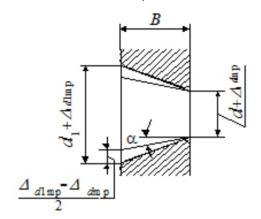
$$d_1 = d + 1/12 B$$

При конусности отверстия 1:30 угол уклона (половина угла конуса) α будет:

$$\alpha = 0^{\circ}57'17.4" = 0.95484^{\circ} = 0.016665 \text{ pad}$$

Для конического отверстия установлены следующие допуски:

- допуск среденего диаметра Δ_{dmp} , который задан предельными отклонениями среднего диаметра малого теоретического основания конического отверстия;
- допуск угла конуса $\Delta_{\rm d1mp}$ $\Delta_{\rm dmp}$, который задан пределами разности отклонений средних диаметров оснований конического отверстия;
- допуск непостоянства диаметра $V_{\rm dsp}$, который задан максимальным значением, применимым к каждой радиальной плоскости отверстия.



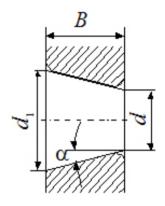


Рисунок 6. Коническое отверстие со средними диаметрами и их отклонениями

Рисунок 7. Номинальное коническое отверстие

Допуски диаметра подшипников с коническим отверстием приведены в таблицах 42 - 47.

Таблица 42 – Коническое отверстие, конусность 1:12, нормальный класс точности. Допуски в мкм.

d, мм	Δ_c	imp	$\Delta_{ extit{d1mp}}$ -	$\Delta_{ extstyle dmp}$	V _{dsp} *, **
a, iiiii	верхн.	нижн.	верхн.	нижн.	не более
До10включ.	+22	0	+15	0	9
Св.10»18»	+27	0	+ 18	0	11
»18»30»	+33	0	+ 21	0	13
»30»50»	+ 39	0	+ 25	0	16
»50»80»	+ 46	0	+ 30	0	19
»80»120»	+ 54	0	+ 35	0	22
»120»180»	+ 63	0	+ 40	0	40
»180»250»	+ 72	0	+ 46	0	46
»250»315»	+ 81	0	+ 52	0	52
»315»400»	+ 89	0	+ 57	0	57
»400»500»	+ 97	0	+ 63	0	63
»500»630»	+ 110	0	+ 70	0	70
»630»800»	+ 125	0	+ 80	0	-
»800»1000»	+ 140	0	+ 90	0	-
»1000»1250»	+ 165	0	+ 105	0	-
»1250»1600»	+ 195	0	+ 125	0	-

 $^{^{*}}$ Действительны в любой единичной радиальной плоскости отверстия.

 $^{^{**}}$ Не действительны для серий диаметров 0 и 8.

Таблица 43 – Коническое отверстие, конусность 1:12, класс точности 6. Допуск в микрометрах

d	Δ	ds	$\Delta_{ extsf{d1s}}$ - $\Delta_{ extsf{ds}}$			
d, мм	верхн. нижн.		верхн.	нижн.		
До 10 включ.	+ 15	0	+ 9	0		
Св.10»18»	+ 18	0	+ 11	0		
»18»30»	+ 21	0	+ 13	0		
»30»50»	+ 25	0	+ 16	0		
»50»80»	+ 30	0	+ 19	0		
»80»120»	+ 35	0	+ 22	0		
»120»180»	+ 40	0	+ 25	0		
»180»250»	+ 46	0	+ 29	0		
»250»315»	+ 52	0	+ 32	0		
»315»400»	+ 57	0	+ 36	0		
»400»500»	+ 63	0	+ 40	0		
»500»630»	+ 70	0	+ 43	0		

Таблица 44 – Коническое отверстие, конусность 1:12, класс точности 5. Допуски в микрометрах

d, мм	Δ	ds	$\Delta_{ extit{d1s}}$	$-\Delta_{ds}$	V _{dsp} *, **
u, mm	верхн.	Нижн.	Верхн.	Нижн.	не более
До10включ.	+ 9	0	+ 6	0	+9
Св.10»18»	+ 11	0	+ 8	0	+11
»18»30»	+ 13	0	+ 9	0	+13
»30»50»	+ 16	0	+ 11	0	+16
»50»80»	+ 19	0	+ 13	0	+19
»80»120»	+ 22	0	+ 15	0	+22
»120»180»	+ 25	0	+ 18	0	+25
»180»250»	+ 29	0	+ 20	0	+29
»250»315»	+ 32	0	+ 23	0	32
»315»400»	+ 36	0	+ 25	0	+36
»400»500»	+ 40	0	+ 27	0	-

^{*} Действительны в любой единичной радиальной плоскости отверстия.

Таблица 45 – Коническое отверстие, конусность 1:12, класс точности 4. Допуски в микрометрах

d, мм	Δ	ds	$\Delta_{_{ extstyle d}1}$	V * **aanyu	
	верхн.	нижн.	верхн.	нижн.	V _{dsp} *, **верхн.
От.18»30включ.	+ 9	0	+ 4	0	+4
Св.30»50»	+ 11	0	+ 6	0	+6
»50»80»	+ 13	0	+ 6	0	+6
»80»120»	+ 15	0	+ 8	0	+8
»120»180»	+ 18	0	+ 8	0	+8
»180»250»	+ 20	0	+ 10	0	+10
»250»315»	+ 32	0	+ 12	0	+12
»315»400»	+ 36	0	+ 12	0	+12
»400»500»	+ 40	0	+ 14	0	-

^{*} Действительны в любой единичной радиальной плоскости отверстия.

Таблица 46 – Коническое отверстие, конусность 1:12, класс точности 2. Допуски в микрометрах

d, мм	Δ	[†] ds		V _{dsp} *,** верхн.	
	верхн.	нижн.	верхн.	нижн.	ворхн.
От.18до30включ.	+ 6	0	+ 2	0	+2
Св.30»50»	+ 7	0	+ 3	0	+3
»50»80»	+ 8	0	+ 3	0	+3
»80»120»	+ 10	0	+ 4	0	+4
»120»180»	+ 12	0	+ 4	0	+4
»180»250»	+ 14	0	+ 5	0	+5

 $^{^{*}}$ Действительны в любой единичной радиальной плоскости отверстия.

^{**} Не действительны для серий диаметров 0 и 8.

^{**} Не действительны для серий диаметров 0 и 8.

^{**} Не действительны для серий диаметров 0 и 8.

Таблица 47 – Коническое отверстие, конусность 1:30, нормальный класс точности. Допуски в микрометрах

d, мм	Δ_{dmp}		$\Delta_{_{m{d}1m_{l}}}$	V _{dsp} *,** верхн.	
	верхн.	нижн.	верхн.	нижн.	верхн.
До 50 включ.	+ 15	0	+ 30	0	19
Св.50»80»	+ 15	0	+ 30	0	19
»80»120»	+ 20	0	+ 35	0	22
»120»180»	+ 25	0	+ 40	0	40
»180»250»	+ 30	0	+ 46	0	46
»250»315»	+ 35	0	+ 52	0	52
»315»400»	+ 40	0	+ 57	0	57
»400»500»	+ 45	0	+ 63	0	63
»500»630»	+ 50	0	+ 70	0	70

 $^{^{*}}$ Действительны в любой единичной радиальной плоскости отверстия.

^{**} Не действительны для серий диаметров 0 и 8.

Грузоподъемность и долговечность

- C_r базовая динамическая радиальная расчетная грузоподъемность. H:
- C_{a} базовая динамическая осевая расчетная грузоподъемность, H;
- D_{w} диаметр шарика, мм;
- D_{we} диаметр ролика для вычисления расчетной грузоподъемности, мм:
- D_{we} диаметр окружности центров набора шариков или роликов, мм;
- F_{r} радиальная нагрузка на подшипник или радиальная составляющая фактической нагрузки, действующей на подшипник, H;
- F_a осевая нагрузка на подшипник или осевая составляющая фактической нагрузки, действующей на подшипник, H;
- $L_{_{10}}$ базовый расчетный ресурс, миллион оборотов:
- L_{na} скорректированный расчетный ресурс, миллион оборотов;
- $L_{\rm we}$ длина ролика для вычисления расчетной грузоподъемности, мм;
- P_{r} эквивалентная динамическая радиальная нагрузка, H;
- P_{a} эквивалентная динамическая осевая нагрузка, H;
- X коэффициент динамической радиальной

нагрузки;

- У коэффициент динамической осевой нагрузки;
- Z число шариков или роликов в однорядном подшипнике;

Число тел качения в одном ряду многорядного подшипника при равном их количестве в каждом из рядов;

- a_1 коэффициент, корректирующий ресурс в зависимости от надежности (12.3.);
- a_2 коэффициент, корректирующий ресурс в зависимости от особых свойств подшипника (12.4.);
- a_3 коэффициент, корректирующий ресурс в зависимости от условий работы подшипника (12.5.);
- b_m коэффициент, характеризующий свойства стали с учетом способа ее изготовления, значение которого меняется в зависимости от типа и конструкции подшипника;
- e предельное значение отношений F_a/F_r , определяющие значения коэффициентов X и Y;
- f_c коэффициент, зависящий от геометрии деталей подшипника, точности их изготовления и материала:
- i число рядов шариков или роликов в подшипнике;
- α номинальный угол контакта подшипника, ... °

Динамическая грузоподъемность радиальных и радиально-упорных шариковых подшипников.

Базовая динамическая радиальная расчетная грузоподъемность: постоянная неподвижная радиальная нагрузка, которую подшипник теоретически может воспринимать при базовом расчетном ресурсе, составляющем один миллион оборотов. Для радиально упорных однорядных подшипников радиальная расчетная грузоподъемность соответствует радиальной составляющей нагрузки, которая вызывает чисто радиальное смещение подшипниковых колец относительно друг друга.

Диаметр ролика для вычисления расчетной грузоподъемности: диаметр ролика в среднем сечении ролика.

Примечание:

Для конического ролика диаметр ролика равен среднему арифметическому значению диаметров в теоретических точках пересечения поверхности качения с большим и малым торцами ролика. Для ассиметричного бочкообразного ролика - диаметр в точке контакта бочкообразного ролика с дорожкой качения кольца подшипника без бортика при нулевой нагрузке.

Длина ролика при вычислении расчетной грузоподъемности: максимальная теоретическая длина контакта ролика или дорожки качения, где контакт является самым коротким.

Примечание

За длину контакта принимают расстояние между теоретическими точками пересечения поверхности качения и торцами ролика, за вычетом фасок ролика или ширину дорожки качения, за вычетом ширины галтелей (проточек). При этом выбирают меньшее значение.

Подшипники радиальные и радиально-упорные шариковые.

Базовая динамическая радиальная расчетная грузоподъемность для шариковых радиальных и радиальноупорных подшипников.

Таблица 48 – Значение $b_{\scriptscriptstyle m}$ для шариковых радиальных и радиально-упорных подшипников.

Тип подшипника	
Шариковые радиальные и радиально-упорные подшипники (за исключением подшипников с канавками	1 3
для ввода шариков и вкладышных подшипников) и шариковые самоустанавливающиеся подшипники)	1,0
Подшипники с канавкой для ввода шариков	1,1
Вкладышные подшипники	1,0

Таблица 49 – Значение f_c для шариковых радиальных и радиально-упорных подшипников.

D _w cos α°/D _{pw}	Шариковые однорядные радиальные и однорядные и двухрядные радиально- упорные подшипники	Шариковые двухрядные радиальные подшипники	Шариковые однорядные и двухрядные самоустанав- ливаю- щиеся подшипники	Однорядные радиальные разъемные шариковые подшипники (магнетные подшипники)
0,01	29,1	27,5	9,9	9,4
0,02	35,8	33,9	12,4	11,7
0,03	40,3	38,2	14,3	13,4
0,04	43,8	41,5	15,9	14,9
0,05	46,7	44,2	17,3	16,2
0,06	49,1	46,5	18,6	17,4
0,07	51,1	48,4	19,9	18,5
0,08	52,8	50,0	21,1	19,5
0,09	54,3	51,4	22,3	20,6
0,10	55,5	52,6	23,4	21,5
0,11	56,6	53,6	24,5	22,5
0,12	57,5	54,5	25,6	23,4
0,13	58,2	55,2	26,6	24,4
0,14	58,8	55,7	27,7	25,3
0,15	59,3	56,1	28,7	26,2
0,16	59,6	56,5	29,7	27,1
0,17	59,8	56,7	30,7	27,9
0,18	59,9	56,8	31,7	28,8
0,19	60	56,8	32,6	29,7
0,20	59,9	56,8	33,5	30,5
0,21	59,8	56,6	34,4	31,3
0,22	59,6	56,5	35,2	32,1
0,23	59,3	56,2	36,1	32,9
0,24	59	55,9	36,8	33,7
0,25	58,6	55,5	37,5	34,5
0,26	58,2	55,1	38,2	35,2
0,27	57,7	54,6	38,8	35,9
0,28	57,1	54,1	39,4	36,6
0,29	56,6	53,6	39,9	37,2
0,3	56	53	40,3	37,8
0,31	55,3	52,4	40,6	38,4
0,32	54,6	51,8	40,9	38,9
0,33	53,9	51,1	41,1	39,4
0,34	53,2	50,4	41,2	39,8
0,35	52,4	49,7	41,3	40,1
0,36	51,7	48,9	41,3	40,4
0,37	50,9	48,2	41,2	40,7
0,38	50,0	47,4	41,0	40,8
0,39	49,2	46,6	40,7	40,9
0,40	48,4	45,8	40,4	40,9

 $^{^{*}}$ fc — для промежуточных значений Dw cos $^{\circ}$ /Dpw получают линейным интерполированием.

Комплекты подшипников

При расчете базовой радиальной расчетной грузоподъемности для двух одинаковых шариковых радиальных однорядных подшипников, установленных рядом на одном и том же валу, пару подшипников рассматривают как один двухрядный радиальный подшипник.

При расчете базовой радиальной расчетной грузоподъемности для двух одинаковых шариковых радиальноупорных однорядных подшипников, смонтированных рядом на одном и том же валу(парный монтаж) по схеме «широкий торец к широкому» или «узкий торец к узкому» так, что они работают как один узел, эту пару рассматривают как один двухрядный радиально-упорный подшипник.

Базовая радиальная расчетная грузоподъемность для двух или более одинаковых шариковых радиальноупорных однорядных подшипников, смонтированных на одном и том же валу (парный или комплектный монтаж) по схеме «тандем» так, что они работают как один узел, если они точно изготовлены и смонтированы с равномерным распределением нагрузки, равна числу подшипников в степени 0,7, умноженному на базовую радиальную расчетную грузоподъемность одного однорядного подшипника.

Эквивалентная динамическая радиальная нагрузка.

Эквивалентная динамическая радиальная нагрузка для шариковых радиальных и радиально-упорных подшипников при постоянных радиальной и осевой нагрузке равна:

$$P_{,}=XF_{,}+YF_{,} \qquad (2)$$

Значение коэффициентов X и Y для шариковых радиальных и радиально-упорных подшипников приведены в таблице 50.

Таблица 50 – Значения коэффициентов Хи Удля шариковых радиальных и радиально-упорных подшипников.

				X	Y	X	Y
Тип подшипника	Относительная осевая нагрузка			Для однорядных подшипников при			
			F _e /F _t ≤	ie .	F _e /F _i >e		
	f _o F _a /C _o		F _a /izD _w ²				
	0,1	72	0,172				2,30
	0,345		0,345	1,0			1,99
l [0,689		0,689				1,71
Шариковые радиальные	1,030		1,030		0	0,56	1,55
подшипники	1,3	80	1,380	,-		,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	1,45
	2,0		2,070				1,31
	3,4		3,450				1,15
	5,1		5,170				1,04
	6,8	90	6,890				1,00
	$f_{o}iF_{a}$	C _{or}	F_{a}/zD_{w}^{2}			Ппя данного типа ист	пользуют значения Х,Ү
		0,173	0,172			и е, применяемые к об	днорядным радиальным
		0,346	0,345			шариковым	подшипникам
		0,692	0,689		0	1,0	
		1,040	1,030	1,0			
	α=5°	1,380	1,380	1,0			0
		2,080	2,070	1,0			0
		3,460	3,450				
Шариковые радиально-		5,190	5,170		0	1,0	0
упорные		6,920	6,890			.,,	
подшипники		0,175	0,172		0	0,46	1,88
	α=10°	0,350 0,700	0,345 0,689				1,71 1,52
		1,050	1,030				1,52
		1,400	1,380	1,0			1,34
		2,100	2,070	1,0			1,23
Шариковые радиально-		3,500	3,450				1.10
упорные		5,250	5,170				1,01
подшипники		7,000	6,890				1,00
		0,178	0,172				1,47
	α=15°	0,357	0,345			0,44	1,40
		0,714	0,689		0		1,30
		1,070	1,030	1,0			1,23
Шариковые радиально- упорные подшипники		1,430	1,380				1,19
		2,14	2,07				1,12
		3,57	3,45				1,02
		5,35	5,17				1,00
		7,14	6,89			2.10	1,00
	α=20°	-	-			0,43	1,00
	α=25°	-	-	4.5	_	0,41	0,87
	α=30°	-	-	1,0	0	0,39	0,76
	α=35	-	-	1,0	0	0,37	0,66
	α=40°	-	-	-		0,35	0,57
	α=45°	-	-		<u> </u>	0,33	0,50

Продолжение таблицы 50

Шариковые самоустанавливающиеся подшипники	1,0	0	0,40	0,40 ctg α
Однорядные радиальные разъемные шариковые подшипники (магнетные подшипники)	1,0	0	0,50	2,50

^{*}Допустимое максимальное значение зависит от конструктивных параметров подшипников (внутренний зазор и глубина желоба дорожки качения). Использовать первую или вторую колонку в зависимости от имеющейся информации.

Комплект подшипников

При расчете эквивалентной нагрузки для двух одинаковых шариковых радиально-упорных однорядных подшипников, смонтированных рядом на одном и том же валу (парный монтаж) по схеме «широкий торец к широкому» или «узкий торец к узкому» так, что они работают как один узел, эту пару рассматривают как один двухрядный радиально-упорный подшипник.

При расчете эквивалентной радиальной нагрузки для двух и более одинаковых шариковых однорядных подшипников, смонтированных рядом на одном и том же валу (парный или комплектный монтаж) по схеме «тандем» так, что они работают как один узел, используя значения X и Y для однорядного подшипника. Относительную осевую нагрузку (таблица 42) определяют исходя из значения i=1 и значений F_a и C_{or} и, которые относятся только к одному из подшипников даже если F_r и F_a , относящиеся к общим нагрузкам, используют для расчета эквивалентной нагрузки всего узла.

Базовый расчетный ресурс

Базовый расчетный ресурс (L_{10}) для шарикового радиального и радиально-упорного подшипника рассчитывают по формуле:

$$L_{10} = C_r / P_r$$

 C_r и P_r рассчитывают по формулам (1, 2). Формулы (1, 2) используют также для определения ресурса комплекта однорядных подшипников, работающих как один узел. В этом случае расчетную грузоподъемность C_r вычисляют для всего комплекта подшипников, а эквивалентную нагрузку P_r вычисляют как общую нагрузку, действующую на узел с использованием коэффициентов X и Y.

Упорные и упорно-радиальные шариковые подшипники.

Однорядные подшипники.

Базовая динамическая осевая расчетная грузоподъемность (C_a) для шариковых упорных и упорнорадиальных однорядных, одинарных или двойных подшипников равна:

Где Z – число шариков, воспринимающих нагрузку в одном направлении; b_m = 1,3.

Значение f_c для шариковых упорных и упорно-радиальных подшипников приведены в таблице 51 и применимы к подшипникам - с радиусом желоба не более $0.54D_w$.

Грузоподъемность подшипника не всегда увеличивается при применении большего радиуса желоба.

^{**}Значение X, Y и е для промежуточных значений «относительных осевых нагрузок» и/или углов контакта определяют линейным интерполированием.

^{***}Значения f0 — по ГОСТ 18854 (ИСО76).

Таблица 51 – Значение f_c для шариковых упорных и упорно-радиальных подшипников.

0.70	f /a = 00	D 000 %/ D		f_c	
D_{w}/D_{pw}	$f_c/\alpha = 90$	D _w cos α/ D _{ρw}	α = 45°**	α = 60°	α = 75°
0,01	36,7	0,01	42,1	39,2	37,3
0,02	45,2	0,02	51,7	48,1	45,9
0,03	51,1	0,03	58,2	54,2	51,7
0,04	55,7	0,04	63,3	58,9	56,1
0,05	59,5	0,05	67,3	62,6	59,7
0,06	62,9	0,06	70,7	65,8	62,7
0,07	65,8	0,07	73,5	68,4	65,2
0,08	68,5	0,08	75,9	70,7	67,3
0,09	71,0	0,09	78,0	72,6	69,2
0,10	73,3	0,10	79,7	74,2	70,7
0,11	75,4	0,11	81,1	75,5	-
0,12	77,4	0,12	82,3	76,6	-
0,13	79,3	0,13	83,3	77,5	-
0,14	81,1	0,14	84,1	78,3	-
0,15	82,7	0,15	84,7	78,8	-
0,16	84,4	0,16	85,1	79,2	-
0,17	85,9	0,17	85,4	79,5	-
0,18	87,4	0,18	85,5	79,6	-
0,19	88,8	0,19	85,5	79,6	-
0,2	90,2	0,2	85,4	79,5	-
0,21	91,5	0,21	85,2	-	-
0,22	92,8	0,22	84,9	-	-
0,23	94,4	0,23	84,5	-	-
0,24	95,3	0,24	84,0	-	=
0,25	96,4	0,25	83,4	-	-
0,26	97,6	0,26	82,8	-	-
0,27	98,7	0,27	82,0	-	-
0,28	99,8	0,28	81,3	-	=
0,29	100,8	0,29	80,4	-	-
0,30	101,9	0,30	79,6	-	-
0,31	102,9	-	-	-	-
0,32	103,9	-	-	-	-
0,33	104,8	-	-	-	-
0,34	105,8	-	-	-	-
0,35	106,7	-	-	-	-

^{*}Значения fc для Dw/ Dpw или Dwcos / Dpw и/или углов контакта , не указанных в таблице, определяют линейным интерполированием

^{**} Для упорно-радиальных подшипников > 45°. Значение для = 45° даны для того, чтобы обеспечить интерполяцию значений для между 45° и 60°.

Базовый расчетный ресурс (L_{10}) для шариковых упорных и упорно-радиальных подшипников рассчитывают по формуле:

$$L_{10} = (C_a/P_a)^3$$

Радиальные и радиально-упорные роликовые подшипники

Базовую динамическую радиальную расчетную грузоподъемность (C_p) для роликовых радиальных и радиально-упорных подшипников рассчитывают по формуле:

$$C_r = b_m f_c (iL_{we}^* \cos \alpha)^{7/9} z^{3/4} D_{we}^{29/27}$$

Значение b_m для роликовых радиальных и радиально-упороных подшипников приведены в таблице 52. Значение f_c для роликовых радиальных и радиально-упорных подшипников приведены в таблице 53. Значения b_m и f_c являются максимальными и применимы только к роликовым подшипникам, у которых под воздействием нагрузки напряжения распределены равномерно вдоль площадки контакта в наиболее тяжело нагруженной зоне контакта ролика с дорожкой качения.

Значения f_c меньше указанных в таблице 53 рекомендуются в том случае, если под воздействием нагрузки в какой-то части площадки контакта ролика с дорожкой качения, имеется резко выраженная концентрация напряжения. Такие явления имеют место быть при номинальном точечном контакте в центре площадки контакта или на краях площадки при линейном контакте, если ролики не имеют точного направления, а также в подшипниках, где длина роликов составляет более 2,5 размера диаметра.

Таблица 52 – Значения $b_{\scriptscriptstyle m}$ для роликовых радиальных и радиально-упорных подшипников.

Тип подшипника	<i>b_m</i>
Роликовые цилиндрические подшипники, конические подшипники и игольчатые подшипники с кольцами, подвергнутыми обработке резанием	1,1
Игольчатые подшипники со штампованным наружным кольцом	1,0
Роликовые сферические подшипники	1,15

Таблица 53 — Максимальные значения f_0 для роликовых радиальных и радиально-упорных подшипников.

$D_{w}\cos \alpha/D_{\rho w}$	f_c	$D_{_{w}}\coslpha/D_{_{ ho w}}$	f_c
0,01	52,1	0,16	88,5
0,02	60,8	0,17	88,7
0,03	66,5	0,18	88,8
0,04	70,7	0,19	88,8
0,05	74,1	0,20	88,7
0,06	76,9	0,21	88,5
0,07	79,2	0,22	88,2
0,08	81,2	0,23	87,9
0,09	82,8	0,24	87,5
0,10	84,2	0,25	87,0
0,11	85,4	0,26	86,4
0,12	86,4	0,27	85,8
0,13	87,1	0,28	85,2
0,14	87,7	0,29	84,5
0,15	88,2	0,30	83,8

^{*}fc для промежуточных значений Dwcos / Dpw определяют линейным интерполированием.

Комплект подшипников

При расчете базовой радиальной грузоподъемности для двух одинаковых роликовых радиально-упорных однорядных подшипников, смонтированных рядом на одном и том же валу (парный монтаж) по схеме «широкий торец к широкому» или «узкий торец к узкому» так, что они работают как один узел, эта пара рассматривается как один двухрядный радиально-упорный подшипник.

Базовая радиальная расчетная грузоподъемность для двух или более одинаковых роликовых радиальноупорных однорядных подшипников, смонтированных на одном и том же валу (парный или комплектный монтаж) по схеме «тандем» так, что они работают как один узел, если они точно изготовлены и смонтированы с равномерным распределением нагрузки, равна числу подшипников в степени 7/9, умноженному на базовую радиальную расчетную грузоподъемность одного однорядного подшипника.

Динамическая эквивалентная радиальная нагрузка

Динамическую эквивалентную нагрузку (P_p) для роликовых радиально-упорных подшипников с углом $\alpha \neq 0$ в условиях постоянной радиальной и осевой нагрузок рассчитывают по формуле:

$$P_r = XF_r + YF_s$$

Значения коэффициентов X и Y для роликовых радиально-упорных подшипников приведены в таблице 54. Динамическую эквивалентную радиальную нагрузку для роликовых радиальных подшипников с углом α =0° при чисто радиальной нагрузке рассчитывают по формуле:

$$P_r = F_r$$

Поимечание

Способность роликовых радиальных подшипников с углом $\alpha=0^{\circ}$ выдерживать осевые нагрузки зависит от конструкции подшипников и качества их исполнения. Поэтому потребители подшипников должны консультироваться у изготовителей относительно эквивалентной нагрузки и ресурса подшипников с углом $\alpha=0^{\circ}$, если они работают под осевой нагрузкой.

Таблица 54 – значения коэффициентов X и Y для роликовых радиально-упорных подшипников $(\alpha \neq 0^\circ)$

Тип подшипника	X Y		X	Y		
	F _a /F _t ≤ e		F _a /F _t > e		е	
Однорядные α≠0°	1,0	0	0,4	0,4 ctg α	1,5 tg α	
Двухрядные α≠0°	1,0	0,45 ctg a	0,67	0,67 ctg a	1,5 tg α	

Комплект подшипников

При расчете эквивалентной радиальной нагрузки для двух одинаковых роликовых радиально-упорных однорядных подшипников, смонтированных рядом на одном и том же валу (парный монтаж) по схеме «широкий торец к широкому» или «узкий торец к узкому» так, что они работают как один узел, и которые, рассматриваются как один двухрядный подшипник, используют значения X и Y для двухрядных подшипников, приведенных в таблице 54.

При расчете эквивалентной радиальной нагрузки для двух или более одинаковых роликовых радиальноупорных однорядных подшипников, смонтированных рядом на одном и том же валу (парный или комплектный монтаж) по схеме «тандем» так, что они работают как один узел, используют значения X и Y для однорядных подшипников.

Базовый расчетный ресурс

Базовый расчетный ресурс (L_{10}) для роликовых радиальных и радиально-упорных подшипников рассчитывают по формуле:

$$L_{10} = (C_r/P_r)^{10/3}$$

Скорректированный расчетный ресурс

В качестве критерия работоспособности подшипника используют базовый расчетный ресурс (L_{10}). Этот ресурс называется 90% надежности, при этом имеется в виду, что используют обычный материал, обычную технологию производства и обычные условия эксплуатации.

Однако для многих видов применения желательно вычислить ресурс для различных уровней надежности и/ или для специальных свойств подшипников и условий эксплуатации, которые отличаются от обычных так, что их влияние следует принять во внимание.

Скорректированный расчетный ресурс (L_{na}), те базовый расчетный ресурс, скорректированный для уровня надежности (100-n)% для особых свойств подшипников и особых эксплуатационных условий рассчитывают по формуле:

$$L_{n} = a_{1}a_{2}a_{3}L_{10}$$

Значения коэффициента, корректирующего ресурс в зависимости от надежности a_1 приведены в таблице 55. Значения коэффициентов a_2 и a_3 рассмотрены ниже.

Дополнительно при выборе типоразмера подшипника определенных условий применения следует помимо заданного ресурса учитывать и другие факторы, такие как максимально допустимые геометрические отклонения подшипника и минимальные требования к прочности и жесткости валов и корпусов. Особенно внимательным надо быть при применении значений скорректированного расчетного ресурса, базирующегося на значениях a_2 и a_3 , если они выше 1.

Коэффициент, корректирующий ресурс в зависимости от надежности (а,)

Скорректированный расчетный ресурс рассчитывается по формуле. Значения коэффициента корректирующего ресурс a_1 приведены в таблице 55.

Таблица 55 – Значения коэффициента а,, корректирующего ресурса в зависимости от надежности.

Надежность, %	L_{na}	$a_{_1}$
90	L _{10a}	1,00
95	L_{5a}	0,62
96	L_{4a}	0,53
97	L _{3a}	0,44
98	L_{2a}	0,33
99	L _{1a}	0,21

Коэффициент, корректирующий ресурс в зависимости от специальных свойств подшипника а₂.

Подшипник приобретает специальные свойства, что выражается в изменении ресурса, благодаря применению специальных материалов и/или специальных процессов производства, и/или специальной конструкции. Такие специальные свойства должны учитываться при применении коэффициента, корректирующего ресурс a_{\cdot} .

Имеющиеся научные данные не позволяют определить зависимость между значениями a_2 и количественными характеристиками материала, или геометрией a_2 дорожки качения подшипника. Поэтому значения a_2 должны базироваться на результатах лабораторных и эксплуатационных данных. Следовательно, значения a_2 должны устанавливаться изготовителем подшипников.

Использование результатов анализов новых марок стали не является достаточным для увеличения значений a_0 свыше 1.

Значения a_2 больше единицы применяются только для сталей с особенно низким содержанием неметаллических включений или по результатам специального анализа. Но если из-за понижения твердости, в результате специальной термообработки, можно ожидать сокращенная ресурса, то это должно учитываться изготовителем при выборе соответственно уменьшенного значения a_2 .

При выборе значений a_2 также должна учитываться специальная конструкция, влекущая за собой увеличение или уменьшение однородности напряжения в зонах контакта между телами качения и дорожками качения.

Не следует допускать то, что применение специального материала, процесса производства или конструкции могут компенсировать недостаток смазки. Поэтому выбор значений a_2 больше единицы обычно нежелателен, если коэффициент, учитывающий режим работы a_3 меньше единицы из за недостатка смазки.

Коэффициент, корректирующий ресурс в зависимости от условий работы подшипника (а₂)

Эксплуатационные условия, которые следует дополнительно учитывать в данном случае, - это соответствие смазки (с учетом частоты вращения и повышенной температуры), наличие инородных частиц и условий, вызывающих изменения свойств материала (например, высокая температура вызывает снижение твердости). Влияние этих условий на ресурс подшипника следует учитывать при введении коэффициента а,.

Вычисление базового расчетного ресурса в данном стандарте основывается на том, что смазка нормальная, т.е. толщина масляной пленки в зонах контакта тело качения/дорожка качения равна или немного больше суммарной шероховатости поверхностей контакта.

Там, где это требование выполняется, коэффициент a_3 =1, если из-за изменения, вызванного условиями эксплуатации и свойств материала, не требуется его дальнейшее снижение.

Уменьшение $a_{_3}$ значений имеет место. например. если вязкость смазки при paтемпературах MM^2/C^* 20 бочих для шарикоподшипников меньше чем 13 или MM²/C для роликоподшипников и/или, когда частота вращения исключительно низкая (т.е. число оборотов в минуту, умноженное на D_{nu} , меньше 10000).

Значения a_3 больше, чем единица, могут быть приняты только тогда, когда условия смазки настолько благоприятны, что вероятность выхода из строя, вызванная повреждением поверхности, значительно снижается.

Изготовители подшипников должны дать рекомендации относительно соответственных значений коэффициента a_3 , которые необходимо использовать при вычислении скорректированного расчетного ресурса.

Статическая грузоподъемность

- C_{cr} базовая статическая радиальная грузоподъемность, H;
- f_{o} коэффициент, зависящий от геометрии деталей подшипника и от применяемых уровней напряжения;
- Z число шариков или роликов в однорядном подшипнике; число тел качения в одном ряду многорядного подшипника при одинаковом числе их в каждом ряду;
- D_{w} диаметр шарика, мм;
- $D_{_{_{DW}}}$ диаметр окружности центров набора шариков или роликов, мм;
- C_{α} базовая статическая осевая грузоподъемность, H;
- P_{2} статическая эквивалентная осевая нагрузка, H;
- F_{r} радиальная нагрузка на подшипник или радиальная составляющая нагрузки, действующая на подшипник, H;
- $F_{\rm a}$ осевая нагрузка на подшипник или осевая составляющая нагрузки, действующая на подшипник, H.

Длина ролика (для расчета грузоподъемности) L_{we} - наибольшая теоретическая длина контакта ролика и той дорожки качения, где контакт является самым коротким.

Примечание:

За длину контакта принимают расстояние между теоретическими точками пересечения поверхности качения и торцами ролика, за вычетом фасок ролика, или ширину дорожки качения, за вычетом галтелей (проточек). При этом выбирают меньшее значение.

Диаметр ролика (для расчета грузоподъемности) D_{uv} – диаметр ролика в среднем сечении.

Примечание

Для конического ролика диаметр для расчета грузоподъемности равен среднему значению диаметров в теоретических точках пересечения поверхности качения с большим и малым торцами ролика. Для асимметричного бочкообразного ролика диаметр для расчета грузоподъемности равен диаметру в точке контакта бочкообразного ролика с дорожкой качения кольца подшипника без бортика при нулевой нагрузке.

Радиальные и радиально-упорные шариковые подшипники

Базовую статическую радиальную грузоподъемность для шариковых радиальных и радиально-упорных подшипников рассчитывают по формуле:

$$C_{or} = f_0 i Z D_w^2$$

Значения коэффициента f_0 для шариковых подшипников приведены в таблице 56.

 $f_{\scriptscriptstyle 0}$ для промежуточных значений $D_{\scriptscriptstyle w} cos~ lpha / D_{\scriptscriptstyle Dw}$ получают линейным интерполированием.

Формула расчета $C_{_{OF}}$ распространяется на подшипники с радиусом дорожки качения в поперечном сечении не более $0,52D_{_{W}}$ – для внутренних колец шариковых радиальных и радиально-упорных подшипников и $0,53D_{_{W}}$ – для наружных колец шариковых радиальных и радиально-упорных подшипников и для внутренних колец шариковых радиальных двухрядных самоустанавливающихся подшипников.

Грузоподъемность не всегда увеличивается при применении меньшего радиуса желоба, но она уменьшается при применении радиуса большего, чем радиусы, указанные выше. В последнем случае следует применять соответственно уменьшенное значение f_o .

Подшипники упорные и упорно-радиальные шариковые.

Базовую статическую осевую грузоподъемность для одинарных или двойных шариковых упорных и упорнорадиальных подшипников рассчитывают по формуле:

$$C_{\alpha\beta} = f_{\alpha}ZD_{\mu\nu}^{2} \sin\alpha$$

где Z – число шариков, воспринимающих нагрузку в одном направлении.

Значение f_0 приведены в таблице 56.

Формула расчета C_{oa} действительна для подшипников с радиусом дорожки качения в поперечном сечении не более $0,54D_{u}$.

Грузоподъемность подшипника не всегда увеличивается при применении меньшего радиуса желоба, но уменьшается при применении большего радиуса.

В последнем случае следует использовать соответственное уменьшенное значение f_{o} .

Статическая эквивалентная осевая нагрузка упорных и упорно-радиальных шариковых подшипников.

Статическую эквивалентную осевую нагрузку для шариковых упорно-радиальных подшипников ($\alpha \neq 90^{\circ}$) рассчитывают по формуле:

$$P_{a} = 2.3 F_{t} g \alpha + F_{a}$$

Формула расчета P_{oa} действительна для двойных подшипников при всех соотношениях радиальной и осевой нагрузок.

Для одинарных подшипников, воспринимающих нагрузку в одном направлении, формула действительна в том случае, если значения $F_r/F_a \le 0.44ctg\alpha$, и даст вполне приемлемые значения P_{oa} при F_r/F_a до $0.67ctg\alpha$.

Упорные подшипники (α =90°) могут воспринимать только осевые нагрузки. Статическую эквивалентную нагрузку для данного типа подшипника рассчитывают по формуле:

$$P_{\alpha} = F_{\alpha}$$

Таблица 56 — Значения коэффициента $f_{\scriptscriptstyle 0}$ для шариковых подшипников

	$f_{_{\scriptscriptstyle 0}}$ для шариковых подшипников				
$D_{w}\cos \alpha/D_{\rho w}$	Радиальные и радиально-упорные	Самоустанавливающиеся	Упорные и упорно-радиальные		
0,00	14,7	1,9	61,6		
0,00	14,7	2,0	60,8		
0,01	15,1	2,0	59,9		
0,02	15,1	2,0	59,1		
0,03	15,5	2,1	58,3		
0,04	15,7	2,1	56,5		
0,05	15,7	2,1	56,7		
0,00	16,1	2,2	55,9		
0,07	16,3	2,2 2,3	55,1		
0,08	16,5	2,3	54,3		
0,10	16,3	2,3	53,5		
0,10	16,4	2,4	52,7		
0,11	15,9	2,4	51,9		
0,12	15,9	2,4	51,9		
0,13	15,6	2,5 2,5	50,4		
0,14	15,4	2,5	49,6		
	15,2	2,6	49,6		
0,16	14,9	2,6	48,0		
0,17	14,7	2,1	48,0		
0,18	14,4	2,7	47,3		
0,19	14,2	2,8	46,5		
0,20	14,0	2,8	45,7		
0,21	13,7	2,8	45,0		
0,22	13,5	2,9	44,2		
0,23	13,2	2,9	43,5		
0,24	13,0	3,0	42,7		
0,25	12,8	3,0	41,9		
0,26	12,5	3,1	41,2		
0,27	12,3	3,1	40,5		
0,28	12,1	3,2	39,7		
0,29	11,8	3,2 3,3	39,0		
0,30	11,6	3,3	38,2		
0,31	11,4	3,3	37,5		
0,32	11,2	3,4	36,8		
0,33	10,9	3,4	36,0		
0,34	10,7	3,5	35,3		
0,35	10,5	3,5 3,6	34,6		
0,36	10,3	3,6	-		
0,37	10,0	3,6	-		
0,38	9,8	3,7	-		
0,39	9,6	3,8	-		
0,40	9,4	3,8	-		

Значения f0 рассчитаны по формулам Герца, полученным из условия первоначального точечного контакта с модулем упругости 2,07х105 МПа и коэффициентом Пуассона, равным 0,3.

Трение и износ в подшипниках

Трение возникает всегда при взаимном перемещении контактирующих тел, причем в зависимости от характера этих перемещений может быть трение качения, скольжения и верчения, как частный случай скольжения. В процессе трения взаимодействие под нагрузкой контактирующих поверхностей приводит к их физикомеханическим изменениям. Поэтому на определенном этапе процесса трения износостойкость материала определяется не его исходными свойствами, а другими «действительными» характеристиками, установить которые в динамике очень сложно.

Многообразие факторов, определяющих процессы трения и изнашивания, их взаимозаменяемость, не позволяет сделать достаточно полное аналитическое описание этих процессов. Для их оценки обычно пользуются условными моделями, базирующимися на результатах экспериментальных исследований в определенном диапазоне эксплуатационных условий.

Факторы, вызывающие энергетические потери в подшипниках

Среди множества факторов, влияющих на трение в подшипниках, можно выделить две основные группы.

Первая – обусловлена процессами, протекающими на контактных площадках и в напряженных объемах деталей при перемещении тел качения. Вторая – связана с особенностями конструкции подшипников, как-то: трение тел качения в гнездах сепаратора, трение сепаратора о направляющие поверхности, трение в уплотнительных устройствах, аэродинамическое сопротивление и др. В зависимости от условий эксплуатации их влияние на общие энергетические потери может меняться.

Процессы, возникающие на контактных площадках при перемещении тел качения, будем условно относить к трению качения. Согласно современным представлениям трение качения обусловлено: некоторым проскальзыванием на площадках контакта, упругими деформациями, силами молекулярного воздействия контактирующих поверхностей, механическими потерями в смазочном слое.

Расчет потерь на трение в подшипниках

Потери на трение в подшипниках качения на практике характеризуются моментом трения M_{mn} .

При нормальных условиях эксплуатации, когда результирующая нагрузка P не превышает 10...15% динамической грузоподъемности подшипника, а частота вращения n – не более половины предельной, момент трения может быть ориентировочно определен по формуле:

$$M_{mp} = f_{mp} P d/2$$

где f_{mp} – приведенный коэффициент трения; P – результирующая нагрузка на подшипники $(P=\sqrt{(F_r^2+F_a^2)});$ d – диаметр отверстия в подшипнике.

На основе экспериментальных данных можно принимать для приближенных расчетов значения коэффициентов трения приведенные в таблице 57

Таблица 57 – Коэффициент трения f_{mo}

Тип подшипника	f _{mp}
Шарикоп	одшипники:
-радиальные однорядные	0,00150,002
-радиально-упорные однорядные	0,0020,003
-радиально-упорные двухрядные	0,00240,003
-сферические двухрядные	0,00150,003
-упорные	0,0015
Роликоп	одшипники:
-цилиндрические с сепаратором	0,0010,002
-конические	0,005

Расчеты по формуле M_{mp} применимы для подшипника открытого типа. Трение, вызываемое наличием контактов скольжения уплотнений, может превышать потери на трение в самом подшипнике.

Момент трения существенно зависит от угла приложения внешней нагрузки. Поэтому при достаточной составляющей F_a необходимо применять максимальное значение f_{mn} .

Мощность (Вт), расходуемая на трение в подшипнике,

$$N_{mn}=1,047*10^{-4}*M_{mn}*n$$

Потери на трение состоят из двух компонентов. Первая, связанная с качением шариков или роликов, зависит от нагрузки, а вторая при данных условиях эксплуатации для конкретного типоразмера подшипника является величиной постоянной.

$$M_{mn} = M_n + M_n$$

где M_{p} – составляющая, зависящая от нагрузки и учитывающая потери, связанные с качением шариков или роликов (дифференциальное проскальзывание, гистерезис, верчение); M_{o} – составляющая, не зависящая от нагрузки (трение в гнездах сепаратора, в масляном слое, в контакте направляющих сепаратора и др.).

В первую очередь, составляющая M_o зависит от смазочного материала

Таблица 58 – Коэффициент трения f

	$f_{\scriptscriptstyle 0}$ для системы смазки и вида смазочного материала			
Тип подшипника	масляный туман	масляная ванна, пластичный смазочный материал		
	Шарикоподшипники:			
-радиальные	0,71	1,52		
-сферические двухрядные	0,71	1,52		
-радиально-упорные	11,6	23		
-радиально-упорные двухрядные	1,62	34		
-упорные	0,71	1,52		
Роликоподшипники:				
-цилиндрические однорядные	1,52	23		
-конические	1,52	34		

частоты вращения конструкции и размера подшипника. Для вычисления $M_{_0}$ (H·мм) при vn≥2000 имеем формулу:

$$M_0 = 10^{-7} \cdot f_0 \cdot (vn)^{2/3} \cdot D_{pw}^{3}$$

Где f_0 - коэффициент, зависящий от вида смазочного материала и типа подшипника (табл. 58); v - кинематическая вязкость смазочного материала при рабочей температуре (для пластичного материала принимается вязкость базового масла), мм²/с; n – частота вращения, мин $^{-1}$.

Значение коэффициента f_0 выбирается наибольшим для тяжелых серий подшипников.

Составляющая $M_{_{0}}$ (H-mm) вычисляется с помощью формулы:

$$M_p = 0.5 \mu_1 \cdot f_1 \cdot P \cdot D_{pw}$$

где $\mu_{_1}$ - коэффициент, зависящий от типа подшипника и вида его нагружения (табл. 59); $f_{_1}$ - коэффициент, зависящий от направления нагрузки (табл.59); P - результирующая нагрузка, H.

$$P = \sqrt{(F_1^2 + F_2^2)}$$

Таблица 59 – Коэфициенты $\mu_1 u f_1$

Тип подшипника	$\mu_{\scriptscriptstyle 1}$	f_t
Шарикоподшипники: Радиальные и радиально-упорные с α=15°	0,002(P/C _d) ^{1/2}	1 при <i>F_a</i> / <i>P</i> < 0,5/Y *, (3Y-1)· <i>F_a</i> / <i>P</i> + 0,5/Y - 0,5, при <i>F_a</i> / <i>P</i> >0,5/Y
сферические двухрядные	0,001(P/C _c) ^{1/2}	1 при <i>F_a/ P</i> ≤ 0,87/Y * 4Y·F _a /P - 2,5, при <i>F_a/ P</i> > 0,87/Y
радиально-упорные с α>15°	0,002(P/C ₀) ^{1/2}	1 при F _a /F _r = 0,5Y -1,5 F _a /P + 0,25, при F _a /P > 0,5/Y
упорные	0,0015(P/C _o) ^{1/3}	1
Роликоподшипники: цилиндрические	0,0005	1
Конические однорядные	0,001	1 при F _a / F _r = 0,5Y (2YF _a)/ P, при F _a / F _r > 0,5/Y

^{*} Y – коэффициент осевой нагрузки.

Вибрация

Вибрация – движение точки или механической системы, при котором происходят колебания характеризующих его скалярных величин. Вибрация измеряется в децибелах (дБ).

Нормируемые параметры вибрации подшипников.

Вибрационные разряды подшипников

Подшипники разделяют на десять вибрационных разрядов: «Ш», «Ш1», «Ш2», «Ш3», «Ш4», «Ш5», «Ш6», «Ш7», «Ш8», «Ш9» - в порядке ужесточения требованиям к уровням вибрации в трех полосах частот.

Вибрационный разряд подшипника, в соответствии с ГОСТ 3189 обозначают соответствующими буквами или буквой с цифрой: «Ш», «Ш1», «Ш2», «Ш3», «Ш4», «Ш5», «Ш6», «Ш7», «Ш8», «Ш9» - справа от основных знаков в обозначении подшипника.

Норма одного вибрационного разряда отличаются от соседнего на 3 дБ при измерении уровня вибра-

ции в децибелах, или, что то же самое, в 1,413 раза при измерении вибрации в абсолютных единицах.

Рекомендуемые нормы вибрации подшипников классов точности от нормального до шестого включительно, но без индекса «Ш», совпадают с нормами вибрационного разряда «Ш».

Каждый отдельный из комплектных подшипников, входящих в состав сдвоенного подшипника или в комплект подшипников, должен удовлетворять соответствующим нормам отдельного подшипника.

Нормы вибрации

Нормы вибрации назначают в зависимости от типа, размера и вибрационного разряда или класса точности подшипника.

Для подшипников имеющих особенности исполнения к нормам добавляют поправки, приведенные в таблице 60. Поправки действуют для уровня виброскорости в каждой полосе частот и для уровня импульса.

Таблица 60 – Поправки учитывающие особенности исполнения подшипника

Особенность исполнения	Поправка, дБ
Подшипники, изготовленные из нержавеющей или жаропрочной сталей	+3
Подшипники радиальные с короткими цилиндрическими роликами групп радиальных зазоров 2, 3, 4, 8 и 9	+2

Таблица 61 - Примерное соответствие вибрационных разрядов разных производителей

Превышение норм над нормами Ш9, Дб	Вибрационные разряды согласно		
превышение норм нао нормами шэ, до	разряд по ГОСТ	разряд по SKF	
+ 27	Ш	-	
+ 24	Ш1	-	
+ 21	Ш2	-	
+ 18	Ш3	-	
+ 15	Ш4	-	
+ 12	Ш5	XA	
+ 9	Ш6	Q6	
+ 6	Ш7	Q5	
+ 3	Ш8	Q4	
0	Ш9	-	

Вибрация подшипника, как сложная механическая система, состоящая из нескольких взаимосвязанных упругих тел, определяется не только вибрационным возмущениями, генерируемыми неидеальными телами качения при перемещении по неидеальным дорожкам качения, но и динамическими свойствами этой системы.

Уровни вибрации и шума оцениваются по полосам, то есть это есть совокупность или спектр частот в рассматриваемых пределах.

Качество подшипников с пониженным уровнем вибрации оценивается по общему уровню вибрации в диапазоне частот 20...10000 Гц, подшипники с низким уровнем вибрации, то есть те, к которым предъявляются наиболее жесткие требования по высокоакустическим характеристикам, контролируются на частотах, Гц: 31,5; 63; 125; 250; 500; 1000; 2000; 4000; 8000.

Общий уровень вибрации подшипника – это ускорение колебаний в радиальном направлении точки на

наружной образующей поверхности невращающегося наружного кольца при вращении внутреннего кольца, измеренное в заданном диапазоне частот.

По вибрации могут контролироваться все основные конструктивные группы подшипников. Конкретная номенклатура подшипников, проходящая на предприятии-изготовителе проверку по вибрации, определяется технической документацией на изготовление. Уровень вибрации подшипников шариковых радиальных и радиально-упорных измеряется под осевой нагрузкой, подшипников роликовых радиальных – под радиальной. Нагрузка прикладывается к наружному невращающемуся кольцу, ее значение зависит от габаритов подшипника.

Вибрации подшипников с двухсторонним уплотнением измеряют до заполнения смазочным материалом и установки шайб. Вместе с тем может проводиться контроль и окончательно собранного подшипника.

Смазочный материал

Подшипники качения в современных машинах и механизмах работают в самых разнообразных условиях: различные частоты вращения опор, неодинаковые нагрузки, воспринимаемые в подшипниковых узлах, широк диапазон рабочих температур, разнообразны виды смазочного материала и методы смазки подшипников.

Одним из главных факторов, определяющих работоспособность подшипников при различных режимах, являются вид и характеристика смазочного материал, используемого в конкретных условиях. Смазочный материал - это вещество, которое помещают между контактирующими поверхностями подшипника с целью снижения трения и износа, предотвращения заедания, отвода теплоты, образующейся на поверхности контакта.

В современном машиностроении можно выделить четыре основных способа применения подшипников в зависимости от вида смазочного материала: на жидких маслах, на пластичных смазках, на твердых смазочных материалах, при смазывании жидкими продуктами, обладающими агрессивными свойствами.

Смазочный материал в подшипниках качения выполняет следующие основные функции:

- образует между рабочими поверхностями необходимую упругогидродинамическую масляную пленку. Смазочная пленка одновременно смягчает удары тел качения о кольца и сепаратор, увеличивая этим долговечность подшипника и снижая шум при его работе;
- уменьшает трение в подшипнике при эксплуатации его в заданных режимных условиях;
- выполняет роль охлаждающего тела, способствующего не только охлаждению подшипника в целом, но и распределению образующей теплоты по всем элементам подшипника;
- защищает детали подшипника от коррозии;
- препятствует проникновению в подшипник загрязнений из окружающей среды.

Из четырех вышеперечисленных типов смазочных продуктов в подавляющем числе узлов используют жидкие масла и пластичный смазочный материал.

Пластичные смазочные материалы

Пластичные смазочные материалы представляют собой мазеобразные смазочные материалы, получаемые в загущением смазочных масел различными загустителями. Загуститель создает в смазочном материале структурный каркас из переплетенных между собой волокон, который придает смазочному материалу пластичность и в ячейках которого удерживается смазочное масло.

Наиболее широкое применение получили мыльные смазочные материалы, в которых загустителями служат мыла жирных кислот, а в качестве масламинеральные масла. Некоторые специальные смазочные материалы готовятся на синтетических маслах или на смеси синтетических и минеральных масел с применением в качестве загустителя различных органических и неорганических веществ.

Для смазки подшипников качения, в основном, применяют пластичные смазочные материалы, в которых минеральное масло загущено натриевыми, кальциевыми или литиевыми мылами. Для подшипников с защитными или уплотнительными шайбами наибольшее применение имеют литиевые смазочные материалы.

Условные знаки обозначения марки пластической смазки, закладываемой в подшипники закрытого типа (табл. 62)

Таблица 62- Рекомендации по применению смазок в подшипниках закрытого типа.

Область применения, тип	Тип подшипника	Температурный интервал °C		Смазки	Условное обозначение	Услов- ное обозна-
изделия.	Тин ноошиника	om	до	Смазки	смазки	чение смазки
Автотехника, с/х машины:	Шариковые подшипни- ки радиальные, упорные,	-40 -40	120 120		ЛЗ-31 ЛЗ-31, ШРУС-4М	C9 C34
-генераторы и водяные насосы - муфты сцепления; - ступицы колес, рабочие механизмы с/х машин, промопорыкарданные узлы	упорные в кожухе Шариковые однорядные подшипники с двухсторонним уплотнением или двумя защитными шайбами. Подшипники роликовые игольчатые карданные	-40 -30	100	Ресурс работы 10 тыс. часов. Повышенный свыше 20 тыс. ча- сов ресурс при температуре до 100 °C.	ЛИТОЛ-24 №158М, ФИОЛ-2МР	C17 C32 C33
Электродвигатели, генераторы	Шариковые подшипники однорядные радиальные с двумя защитными шайбами или двухсторонним уплотнением	-40 -40 -50 -60 -20	100 120 120 150 180	Повышенный свыше 20 тыс. ча- сов ресурс при температуре до 100°C.	Литол-24 ЛЗ-31, ЛДС-3 СВЭМ ЦИАТИМ-221 ВНИИНП-260	C17 C9 C26 C22 C2 C12

Продолжение таблицы 62 – Рекомендации по применению смазок в подшипниках закрытого типа.

Область применения, тип	Тип подшипника		атурный рвал °C	Смазки	Условное обозначение	Услов- ное обозна-
изделия.	ruii noowunnuka	om	до	Cimasnu	смазки	чение смазки
Малогабаритные электродвигатели и т.п.	Малогабаритные шариковые подшипники однорядные радиальные с двумя защитными шайбами или двухсторонним уплотнением.	-60 -60 -60 -60 -60 -60	90 90 120 120 120 160 180	Повышенный ресурс. Инертная среда Малый момент трения. Относительное давление до 1,3*10-5 Па	ЦИАТИМ-201 ОКБ-122-7 ЭРА ЦИАТИМ-221 ВНИИНП-271 ВНИИНП-274 ВНИИНП-260	- C1 C21 C2 C7 C20 C12
Электроагрегаты (стартердвигатели, вентиляторы и т.п.)	Шариковые подшипники однорядные радиальные с двухсторонним уплотнением.	-60 -40 -60 -20	150 180 250 250		ЦИАТИМ-221 ВНИИНП-207 ВНИИНП-246 ВНИИНП-210	C2 C15 C16 C3
Узлы и системы с качательным движением	Шариковые или роликовые подшипники однорядные с двухсторонним уплотнением	-60 -60 -60 -30 -60	120 150 180 250 250 300	Повышенный ресурс	ЭРА ЦИАТИМ-221 ВНИИНП-207 ВНИИНП-233 ВНИИНП-235, ВНИИНП-246 ПФМС-4С	C21 C2 C15 C18 C8 C16 C6
Электроверетена текстильных машин	Подшипники шариковые радиальные однорядные с двумя защитными шайбами.		130		СИОЛ ЮНОЛА	C11 C30
Конвейры, грузовые тележки и т.п.	Подшипники серии 260000 (шариковые радиальные однорядные).		300		инда	C25
Негерметичные подшипники		-30	180		BERUTOX FE 18 EP	C35
Подшипники		-40			МС 1000 и МС 1000T	C37 C38
Тяжелонагруженные под- шипники подвижного соста- ва ж/д		-60	120		Металлплекс-П	C39
Приборные высокоскоростные шарико-подшипники		-60	200		ВНИИНП-559	C40
Подшипники электромеханизмов		-60	300		ЭЛМА	C41
Подшипники подвижного состава	H6-882726E2K1MYC44	-60	150		KLUBERPLEX BEM 41-132	C44
Подшипники подвижного состава ж/д	H6-882726E2K1MYC45				MOBILTH SHC 221	C45
Подшипники		-35	115		Мариол-250	C46

Монтаж подшипников

Качественный монтаж подшипников обуславливает надежную их работу. Неправильный монтаж – причина преждевременного выхода из строя подшипников во время их эксплуатации.

Монтаж подшипников включает в себя следующие работы: подготовку посадочных мест под подшипники к монтажу, подготовку самих подшипников к монтажу, монтаж подшипников и проверка качества монтажа.

Подготовка к монтажу подшипников

Необходимо проверить монтажные поверхности корпусов (отверстия и торцы) на отсутствие забоин, царапин, глубоких рисок от обработки, коррозий, заусенцев и загрязнений. Сопрягаемые с подшипниками поверхности валов и корпусов должны быть тщательно промыты, протерты, просушены и смазаны тонким слоем смазочного материала. Каналы для подвода смазки должны быть продуты и очищены.

Не допускается механическая обработка деталей подшипника. Высверливание отверстия для смазывания, механическая обработка канавок для смазывания, фасок и тому подобное вызывает искажение распределения остаточных напряжений в кольца подшипника, что приводит к преждевременному выходу подшипников из строя. Существует так же риск попадания стружки и металлических опилок в подшипник.

Все детали подшипникового узла должны быть тщательно проверены на точность размеров и формы. Несоблюдение точности размеров и формы, шероховатости посадочных поверхностей ведет к потери работоспособности подшипника.

Валы следует проверять на прямолинейность оси (отсутствие изгиба). Проверку целесообразно проводить при вращении вала в центрах с помощью стрелочных приборов.

Необходимо проверить отклонение и соосность всех посадочных поверхностей, расположенных на одной оси, на соответствие нормам, указанным в технической документации.

Методы монтажа подшипников

Монтаж подшипников, устанавливаемых с натягом, требует приложения значительных усилий, из – за которых часто возникают повреждения подшипников и валов.

Метод монтажа определяется типоразмерами подшипника и условиями проведения монтажа. Различают холодный (механический и гидравлический) и горячий (тепловой) методы монтажа.

Механический монтаж

Подшипники с отверстием приблизительно до 80 мм могут монтироваться без нагрева. Рекомендуется использовать при этом гидравлический пресс. Если пресс является недоступным, допускается нанесение легких ударов через втулку по кольцу. Не допускается приложение монтажных усилий к сепаратору.

Монтаж подшипников на коническую шейку вала может производится с помощью гайки на валу. Не-

обходимое усилие запрессовки создается затягиванием шлицевой гайки накидным гаечным ключом.

Гайка на валу также используется для запрессовки стяжных втулок малых размеров между валом и внутренним кольцом подшипника.

Гидравлический монтаж

При монтаже больших подшипников желательно использовать гидравлическое оборудование, обеспечивающее наиболее качественную установку подшипника, отсутствие каких – либо повреждений монтажных поверхностей и высокую производительность. Монтаж подшипников непосредственно на коническую шейку вала можно производить перемещением поршня гидравлической гайки навинченной на вал.

Монтаж подшипников с закрепительными и стяжными втулками можно производить запрессовкой втулки поршнем гидравлической гайки навинченной на вал.

Тепловой монтаж

При монтаже подшипников с цилиндрическим отверстием на вал с натягом подшипник целесообразно предварительно нагреть. Нагрев производится с помощью электрической плиты (которая имеет термостат для управления нагревом), масляной ванной с чистым минеральным маслом нагретым до 80-90 °С. Нагретый подшипник устанавливают на вал и доводят до места небольшим усилием. При этом сторона подшипника, на которой нанесено заводское клеймо, должны быть снаружи. Незначительное вращение сопрягаемых деталей во время установки облегчает проведение монтажа.

Основные требования к посадкам подшипников качения

Необходимо обеспечить точность положения колец подшипников, относительно оси вращения, обусловленную, в основном, отсутствием перекосов. Геометрические оси колец подшипников в результате монтажа не должны значительно отклоняться по направлению от оси вращения вала.

Необходимо гарантировать непроворачиваемость колец подшипников относительно посадочных мест.

Проворот первоначально установленных неподвижно колец приводит к снижению точности вращения, разбалансировке, износу посадочных поверхностей и выходу подшипников из строя.

Следует обеспечить сохранение точности формы поверхностей качения колец в результате посадки с натягом.

При назначении посадок следует, по возможности, обеспечивать легкость монтажа и демонтаж, отсутствие повреждений подшипников и других деталей.

Значительные натяги и усилия запрессовки (распрессовки) колец могут вызвать повреждения посадочных поверхностей и рабочих поверхностей подшипников.

Требования к посадочным поверхностям под подшипники

Предельные отклонения посадочных диметров вала и отверстия корпуса должны соответствовать выбранной посадке заданной точности.

Отклонение формы посадочных поверхностей вала и корпуса должны быть ограничены и соответствовать допускам.

В качестве основных показателей отклонений формы приняты допуск круглости и допуск профиля продольного сечения, представленные в радиусном выражении. Разрешается измерять диаметральные отклонения формы в виде непостоянства диаметра в поперечном и продольном сечениях более простыми и распространенными средствами измерения.

Соосность посадочных мест корпуса и вала относительно общей оси должна соответствовать установленным допускам.

Посадочные поверхности должны иметь галтели или заходные фаски, имеющие малый угол конусности для обеспечения плавности посадки, уменьшения среза и смятия шероховатостей.

Коэффициенты линейного расширения материала сопрягаемых деталей не должны значительно отличаться во избежание появления повышенных натя-

гов – зазоров при изменении температуры работы узлов.

Легкость вращения предварительно смазанного подшипника проверяют вращением от руки наружного кольца при неподвижном внутреннем и горизонтальном расположении оси подшипника. Кольца должны вращаться плавно, без резкого торможения.

Основные указания по выбору посадок для колец подшипников

Посадку вращающихся колец подшипников для исключения их проворачивания по посадочной поверхности вала или отверстия корпуса в процессе работы под нагрузкой необходимо выполнять с гарантированным натягом. Допускается в технически обоснованных случаях наличие зазоров в соединении.

Посадку одного из не вращающихся колец подшипниковых узлов двухопорного вала необходимо проводить с гарантированным зазором для обеспечения регулировки осевого натяга или зазора подшипников, а так же для компенсации температурных расширений валов или корпусов.

Выбор посадок подшипников на вал и в отверстие корпуса производят в зависимости от того, вращается или не вращается данное кольцо относительно действующей на него радиальной нагрузки или от вида нагружения, величины, направления и динамики действующих нагрузок.

При выборе посадок следует учитывать также перепад температур между валом и корпусом, монтажные и контактные деформации колец, влияющие на рабочий зазор в подшипнике, материал и состояние посадочных поверхностей вала и корпуса, условия монтажа.

При выборе посадок колец подшипников следует учитывать основные виды нагружения: местное, циркуляционное и колебательное.

Табл. 63 - Виды нагружения колец подшипников качения при радиальных нагрузках.

Условия	работы	Виды наа	<i>еружения</i>
Характеристика нагрузок	Вращающееся кольцо	Внутреннего кольца	Наружного кольца
Постоянная по направлению	Внутреннее	Циркуляционное	Местное
Постоянная по направлению	Наружное	Местное	Циркуляционное
Постоянная по направлению	Внутреннее	Циркуляционное	Колебательное
и вращающаяся, меньшая постоянной по значению	Наружное	Колебательное	Циркуляционное
Постоянная по направлению	Внутреннее	Местное	Циркуляционное
и вращающаяся, большая постоянной по значению	Наружное	Циркуляционное	Местное
Постоянная по направлению		Циркуляционное	Циркуляционное
Вращающаяся с внутренним кольцом	Внутреннее и наружное кольцо в одном или противоположном	Местное	Циркуляционное
Вращающаяся с наружным кольцом	направлениях	Циркуляционное	Местное

Таблица 64 – Режимы работы подшипников и соответствующие отношения нагрузки к динамической грузоподъемности.

Режим работы подшипника	Отношение нагрузки к динамической грузоподъемности
Легкий	P/C≤0,07
Нормальный	0,07< P/C≤0,15
Тяжелый	P/C>0,15
Особые условия*	

^{*} К режиму «особые условия» относятся условия эксплуатации подшипников, работающих при ударных и вибрационных нагрузках (в железнодорожных и трамвайных буксах, на коленчатых валах двигателей, в узлах дробилок, прессов, экскаваторов и т. п.)

По интенсивности нагружения подшипниковых узлов, определяемой отношением радиальной нагрузки и радиальной динамической грузоподъемности, режимы их работы подразделяют на легкий, нормальный и тяжелый и режим «особые условия».

Основным критерием интенсивности нагружения является динамическая эквивалентная нагрузка P, выраженная в долях динамической грузоподъемности C или P/C.

Допустимые углы взаимного перекоса колец подшипников качения в подшипниковых узлах различных типов

Суммарное допустимое отклонение от соосности, вызванное неблагоприятным сочетанием всех видов погрешностей обработки, сборки и деформации подшипников, вала и деталей корпуса под действием нагрузок оцениваются допустимым углом взаимного

перекоса Θ_{max} между осями внутреннего и наружного колец подшипников качения, смонтированных в подшипниковых узлах.

В качестве допустимого принимается наибольший угол взаимного перекоса колец подшипников, смонтированных в подшипниковых узлах, при котором долговечность сохраняется не ниже расчетной.

Допустимые углы взаимного перекоса колец Θ_{max} подшипников для различных типов и классов точности подшипников 0 и 6 должны соответствовать указанным в таблице 65

Перекос колец является одной из причин первоначального повреждения подшипников и концентрации контактных напряжений и может быть уменьшен в результате применения соответствующих приемов монтажа.

Таблица 65 - Допустимые углы взаимного перекоса колец подшипников качения в подшипниковых узлах различных типов

Тип подшипников	Допустимые углы взаимного перекоса колец подшипников О _{тах}
Радиальные однорядные шариковые (при радиальном нагружении) с радиальным зазором: - нормальным - по 7му ряду - по 8му ряду	8° 12° 16°
Радиально – упорные шариковые однорядные с углами контакта: α=12° α=26° α=36°	6' 5' 4'
Упорно – радиальные шариковые с углом контакта <i>α=45°- 60°</i>	4'
Упорные шариковые с углом контакта α =90 $^{\circ}$	2′
Радиальные с цилиндрическими роликами: С короткими и длинными без модифицированного контакта С модифицированным контактом	2′ 6′
Конические с роликами: Без модифицированного контакта С небольшим модифицированным контактом на наружном кольце	2' 4' 8'
Упорные с цилиндрическими или коническими роликами	1'
Игольчатые роликовые: Однорядные Однорядные с модифицированным контактом многорядные	1' 4' 1'
Шариковые радиальные сферические двухрядные	4 °
Роликовые радиальные однорядные с бочкообразными роликами	3*
Роликовые радиальные сферические двухрядные	2°
Роликовые упорные сферические	3°

Примечание:

эксплуатационный перекос колец не должен превышать **0,70 max** значения конструктивно – допускаемого угла взаимного перекоса колец.

Таблица 66 – Рекомендуемые посадки шариковых и роликовых подшипников. Посадки на вал.

Условия, определяющие выбор посадки	цие выбор посадки		Подшипники с	ики с отверстиями			
Вид нагружения внутреннего	Description of the second	padui	радиальные	Радиально - упорные	- упорные	Примеры машин и подшипниковых узлов	Рекомендуемые посадки
кольца	rewarm paccinia	тариковые	роликовые	тариковые	роликовые		
	Легкий или нормальный Р≤0,7С					Ролики ленточных транспортеров, конвейеров и подвесных дорог для небольших грузов, барабаны самописцев, опоры волновых передач	L0/g6; L6/g6
Местное (вал не вращается)	Нормальный или		Подшипники Е	Подшипники всех диаметров		Передние и задние колеса автомобилей и тракторов, колеса вагонеток, самолетов и т. п. Валки мелкосортных прокатных станков	L0/g6; L6/g6; L0/f7; L6/ f7; L0/h6; L6/h6
	тяжелыи 0,07.С<Р≤0,15С					Блоки грузоподъемных машин, ролики рольгангов, валки станов для прокатки труб, крюковые обоймицы кранов.	L0/h6; L6/h6
Циркуляционное (вал вращается)	Легкий или нормальный 0,07C <p≤0,15c< th=""><th></th><th>Д</th><th>До 50</th><th></th><th>Гиромоторы и малогабаритные электромашины, приборы. Внутришлифовальные шпиндели, электрошпиндели, турбохолодильники.</th><th>L5/Js5; L2/Js4; L5/h5; L4/h5; L2/h4; L2/Js3; L2/h3</th></p≤0,15c<>		Д	До 50		Гиромоторы и малогабаритные электромашины, приборы. Внутришлифовальные шпиндели, электрошпиндели, турбохолодильники.	L5/Js5; L2/Js4; L5/h5; L4/h5; L2/h4; L2/Js3; L2/h3
Циркуляционное (вал вращается)		До 40	До 40	До 100	До 40	Сельскохозяйственные машины, центрифу-	LO/k6; L6/k6; L5/Js5; L4/Js5; L2/Js4; L0/Js6; L6/Js6;
	Легкий или нормальный 0,07C<Р≤0,15С	До 100	До 100	CB. 100	До 100	ги, турбокомпрессоры, газотурбинные двигатели, центробежные насосы, вентимяторы, электромоторы, редукторы, коробки скоростей станков, коробки пе- редач автомобилей и тракторов	L5/k5; L4/k5; L2/k4; L0/k6; L6/k6; L0/Js6; L6/Js6;
			Дo	До 250			L0/m6; L6/m6;
		До 100	До 40	До 100	До 100	Эпактоопвиготовия монностью по 100 кВт тулбилы	L5/k5; L4/k5; L2/k4; L0/k6; L6/k6; L0/Js6; L6/Js6;
	Нормальный или тяжелый 0,07С<Р≤0,15С	CB. 100	До 100	CB. 100	До 180	олостродам атоли мощноство до тостет, туровна, кривошипно – шатунные механизмы, шпиндели мета- ллорежущих станков, крупные редукторы. Редукторы	L5/m5; L4/m5; L2/m4; L0/m6; L6/m6;
			До 250	-	До 250	вспомогательного оосрудования прокатных станков	LS/n5; L4/n5; L2/n4; L0/n6; L6/n6; L0/p6; L6/ p6;
		1	Св.50 до 140			Железнодорожные и трамвайные буксы, буксы те- пловозов и электровозов, коленчатые валы дви-	L0/m6; L6/m6; L0/n6; L6/n6;
Циркуляционное (вал вращается)	Тяжелая и ударная на- грузка	-	Св. 140 до 200			и агелем, электродрам агели мощноством свящего то в техност западати в техност в техност в техност колеса мостовых кранов, ролики рольгангов тяжелых станов, дробильные машины, дроожные	L0/p6; L6/p6;
			Св.200 до 250	•		машины, экскава пры, манипумп пры прокатных станов, шаровые дробилки, вибраторы, грохоты, инерционные -транспортеры	L0/r6; L6/r6; L0/r7; L6/r7;
Циркуляционное (вап врашается)	Тяжелая и ударная на- грузка	Подшипник	и на закрепительно –	Подшипники на закрепительно – стяжных втулках всех диаметров	диаметров	Железнодорожные и трамвайные буксы, буксы тяжелонагруженных металлургических устройство. Некоторые узлы сельхозмашин	Поля допусков вала h8, h9.
	Нормальный	иро⊔	пник на закрепитель	Подшипник на закрепительных втулках всех диаметров	етров	Трансмиссионные и контрприводные валы и узлы, сельскохозяйственные машины	Поля допусков вала h9, h10.

Демонтаж подшипников

Демонтаж выполняется с применением специального инструмента и приспособлений.

Усилие, требуемое для демонтажа, обычно больше усилия монтажа, поскольку со временем сцеплением сопряженных поверхностей увеличивается и, даже при посадке с зазором, фреттинг – коррозия может значительно усложнить выполнение демонтажа.

Демонтаж, как и монтаж делиться на холодный (механический и гидравлический), и горячий (тепловой).

Механический демонтаж

Подшипники небольших размеров обычно демонтируются с помощью механических съемников.

Демонтаж подшипников, установленных с натягом непосредственно на шейку вала или в корпус, лучше всего производить, используя ручной или гидравлический пресс. При этом усилие демонтажа передается тому кольцу подшипника, которое установлено с натягом.

Демонтаж подшипников в значительной степени облегчается, если на валу предусмотрены выемки для захватов съемника.

Если захваты съемника не достают до борта внутреннего кольца подшипника, возможно приложение усилие демонтажа через смежную деталь.

Если с обратной стороны подшипника имеется свободное пространство, применяют съемники, соединенные с различными вспомогательными разъемными деталями: стяжные полукольца, скобы и хомуты.

Если подшипник упирается в заплечик, то его можно извлечь из корпуса с помощью молотка и выколотки из мягкого металла. Осторожное и легкое постукивание производится по всей торцовой поверхности кольца.

Демонтаж малых подшипников, установленных на коническую шейку вала или на закрепительную втулку, необходимо освободить стопорную гайку и отвинтить ее на несколько витков, а затем сместить подшипник с закрепительной втулки или вала легким постукиванием молотка, используя выколотку из мягкого металла или, что лучше, часть трубы.

Если вместо молотка используется пресс, то опорой служит стопорная гайка закрепительной втулки.

Если подшипник с закрепительной втулкой установлен на конце вала, то демонтаж можно произвести с помощью монтажной втулки.

Демонтаж подшипников с закрепительной втулкой производят так же с применением гидравлической гайки.

Демонтаж подшипников со стяжной втулкой производится с помощью шлицевой гайки, ключом на резьбу втулки.

В случае применения гидравлической гайки поршень надавливает на внутреннее кольцо подшипника, смещая стяжную втулку так, что натяг исчезает и подшипник легко демонтируется.

Тепловой демонтаж

Нагревательные кольца применяются для демонтажа внутренних колец роликовых подшипников без бортов или с одним бортом. Массивные нагревательные кольца изготавливаются из легкого сплава и имеют прорези в радиальных направлениях. Нагревательные кольца нагревают на электрической плите до температуры 200-300°С, помещают на демонтируемое кольцо и зажимают посредством рукояток. Нагрев быстро передается от нагревательного кольца демонтируемому кольцу. Когда посадка с натягом демонтируемого кольца и вала ослабевает, оба кольца стягиваются одновременно. Рекомендуемые посадки шариковых и роликовых подшипников

Материалы

Кольца и тела качения подшипников работают при действии значительных сосредоточенных нагрузок (контактных напряжений) в условиях многоциклового контактно – усталостного воздействия. Одновременно рабочие поверхности этих деталей подвергаются истиранию вследствие проскальзывания, сопровождающего процесс вращения подшипника. В связи с этим к подшипниковым материалам предъявляется ряд специфических требований, основные из которых наличие высокой твердости. Неоднородность по твердости в пределах одного кольца подшипника должна быть не больше 3 HRC.

Твердость колец и роликов для подшипников, не имеющих в условном обозначении справа дополнительных знаков Т, Т1,...Т5 и изготовленных из наиболее часто применяемых марок сталей приведена в таблице 67

Таблица 67 -Твердость колец и роликов для подшипников изготовленных из наиболее часто применяемых марок сталей (кроме имеющих в условном обозначении справа дополнительных знаков Т, Т1....Т5)

	Твердость колец и роликов при раб	бочей температуре до 120°C, HRC
Марка стали	Кольца с толщиной стенки до 35 мм и ролики диаметром до 55 мм	Кольца с толщиной стенки свыше 35 мм и ролики диаметром свыше 55 мм
ШХ4*	60.	63
ШХ15, ШХ15-Ш, ШХ15-В, ШХ15-ВД	6165	
ШХ15СГ, ШХ15СГ-В, ШХ15СГ-Ш, ШХ15СГ-ВД ШХ20СГ	6064	5862
18XFT**	6165	
20X2H4A**	58.	63
15F1**	57.	61

^{*}Твердость сердцевины 32...44 HRC

Материалы для деталей подшипников должны также характеризоваться высокой структурной и размерной стабильностью. Для достижения указанного комплекса свойств необходимо, чтобы подшипниковые материалы обладали: минимальной загрязненностью неметаллическими включениями, удовлетворительной макроструктурой с низкой микропористостью и центральной пористостью, отсутствием микронесплошностей, регламентированными структурными характеристиками перлита, мартенсита, карбидной составляющей и т.п. принимая это во внимание, подшипниковые материалы можно разделить на три основные группы:

- первая группа стандартные подшипниковые материалы, включающие в себя высокоуглеродистые хромистые твердокалящиеся стали марки ШХ15 и низкоуглеродистые легированные конструкционные стали, предназначенные для поверхностного упрочнения.
- вторая группа теплопрочные и корозионно стойкие высокоуглеродистые легированные стали и сплавы.
- третья группа неметаллические материалы.

Высокоуглеродистые хромистые твердокалящиеся стали

Химический состав стали должен соответствовать нормам, указанным в таблице 68

Таблица 68 - Нормы примесей в химическом составе стали

				Массовое с	одержание эл	ементов, %			
Марка стали	Углерод	Кремний	Марганец	Хром	Сера	Фосфор	Никель	Медь	Никель+медь
							не более		
ШХ15	0,95 - 1,05	0,17 - 0,37	0,20 - 0,40	1,30 - 1,65	0,02	0,027	0,30	0,25	0,50
ШХ15-СГ	0,95 - 1,05	0,40 - 0,65	0,90 - 1,20	1,30 - 1,65	0,02	0,027	0,30	0,25	0,50
ШХ4	0,95 - 1,05	0,15 - 0,30	0,15 - 0,30	0,35 - 0,50	0,02	0,027	0,30	0,25	0,50
ШХ20СГ	0,90 - 1,00	0,55 - 0,85	1,40 - 1,70	140 - 170	0,02	0,027	0,30	0,25	0,50

Температура отпуска деталей подшипников устанавливают в соответствии с индексами Т, Т1, Т2 и т.д. и указаны в таблице 69

Таблица 69 - Температура отпуска деталей подшипников

Условное	Температура	Отпуск т	ел качения		Твердость, і	HRC
обозначение подшипника	отпуска колец, °С	роликов	шариков	колец	роликов	шариков
T	180210°C	не прои:	зводится	61 до 64	по ГОСТ 520	по ГОСТ 3722
T1	215235°C	не произ	зводится	60 до 63	по ГОСТ 520	по ГОСТ 3722
T2	240260°C	начиная с ди- аметра 15 мм	начиная с диа- метра 25,4 мм	59 до 63	при диаметре менее 15 мм – по ГОСТ 520. При диаметре 15 мм и бо- лее 58-63	при диаметре менее 25,4 мм по ГОСТ 3722. При ди- аметре 25,4 мм и более 58-63
T3	290310°C	все ра	змеры	56 до 59	55 до 59	55 до 59
T4	340360°C	все ра	змеры	53 до 57	52 до 57	52 до 57
T5	390410°C	все ра	змеры	50 до 54	49 до 54	49 до 54
T6	440460°C	все ра	змеры	48 до 52	47 до 52	47 до 52

^{**} Глубина упрочненного слоя и твердость сердцевины должны соответствовать нормам, указанным в техническом документе, утвержденном в установленном порядке.



ПОДШИПНИКИ РАДИАЛЬНЫЕ ШАРИКОВЫЕ ОДНОРЯДНЫЕ

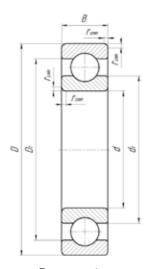


Рисунок 1

Таблица 70

Och	ювные раз	меры	Грузопос	Эъемность	Частота	в вращения		
d.	D.	В.	C _r ,	C	Пред	ельная	Macca,	
MM	мм	MM	ь, кН	С _{ог} , кН	минеральная, об/мин	пластическая, об/мин	кг	
10	30	9	5,4	2,3	30000	24000	0,03	
10	30	9	5,4	2,3	30000	24000	0,03	
10	30	9	5.4	2,3	30000	24000	0,03	
12	32	10	7,2	3,1	28000	22000	0,04	
12	32	10	7,2	3,1	28000	22000	0,04	
12	32	10	7,2	3,1	28000	22000	0,04	
12	32	10	7,2	3,1	28000	22000	0,04	
15	35	11	9	3,7	24000	19000	0,05	
15	35	11	9	3,7	24000	19000	0,05	
15	35	11	9	3,7	24000	19000	0,05	
15	35	11	9	3,7	24000	19000	0,05	
17	40	12	10,04	4,7	20000	17000	0,06	
17	40	12	10,04	4,7	20000	17000	0,06	
17	40	12	10,04	4,7	20000	17000	0,06	
17	47	14	13,5	6,5	19000	16000	0,1	
20	47	14	13,33	6,5	18000	15000	0,1	
20	47	14	13,33	6,5	18000	15000	0,1	
20	47	14	13,33	6,5	18000	15000	0,1	
20	52	15	16,69	7,8	16000	13000	0,1	
20	52	15	16,69	7,8	16000	13000	0,1	
20	52	15	16,69	7,8	16000	13000	0,1	
25	52	15	14,7	6,95	15000	12000	0,1	
25	52	15	14,7	6,95	15000	12000	0,1	
25	52	15	14,7	6,95	15000	12000	0,1	
25	52	15	14,7	6,95	15000	12000	0,1	
25	52	15	14,7	6,95	15000	12000	0,1	
25	62	17	23,6	11,6	14000	11000	0,2	
25	62	17	23,6	11,6	14000	11000	0,2	
25	62	17	23,6	11,6	14000	11000	0,2	
25	62	17	23,6	11,6	14000	11000	0,2	
25	62	17	27,5	12,9	14000	11000	0,2	
25	62	17	23,6	11,6	14000	11000	0,2	
25	62	17 21	23,6	11,6	14000	11000	0,2	
25	80		35,8	20,4	11000	9000	0,5	
30	62 62	16 16	20,47 20,47	11,2 11,2	13000	10000	0,2 0,2	
30	72	19	28,1	11,2 14,6	13000 11000	9000	0,2	
30	72	19	28,1	14,6	11000	9000	0,3	
30	72	19	28,1	14,6	11000	9000	0,3	
30	72	19	28,1	14,6	11000	9000	0,3	
30	90	23	20, I 47	26,7	10000	8500	0,3	
30	90	23	47	26,7	10000	8500	0,7	
30	90	23	47	26,7	10000	8500	0,7	
35	72	17	26,77	15,3	11000	9000	0,7	
35	72	17	26,77	15,3	11000	9000	0,3	
35	72	17	26,77	15,3	11000	9000	0,3	
35	72	17	26,77	15,3	11000	9000	0,3	
35	72	17	26,77	15,3	11000	9000	0,3	
35	80	21	34,86	19	10000	8500	0,4	
35	80	21	34,86	19	10000	8500	0,4	
35	80	21	34,86	19	10000	8500	0,4	
		25	U-7,00	31	10000	0000	U, T	

Размеры				Условное обозначение подшипника		
d,, MM	D ₁ , мм	r _{smin} , MM	№ puc.	ΧΑΡΠ πο ΓΟСΤ	Аналог SKF	
MM	MM	MM		XALTITIOTOOT	Analioe Siti	
16,7	23,3	0,6	1	200	6200	
16,7	23,3	0,6	1	200E	6200TN	
16,7	23,3	0,6	1	6-200E	6200P6TN	
18,5	26,3	0,6	1	201	6201	
18,5	26,3	0,6-	1	201E	6201TN	
18,5	26,3	0,6	1	6-201	6201P6	
18,5	26,3	0,6	1	70-201	6201C3	
21,4	28,6	0,6	1	202A	6202	
21,4	28,6	0,6	1	202AE	6202TN	
21,4	28,6	0,6	1	6-202A	6202P6	
21,4	28,6	0,6	1	70-202A	6202C3	
23,15	33,8	0,6	1	203A1	6203	
23,15	33,8	0,6	1	70-203A1	6203C3	
23,15	33,8	0,6	1	6-203A1	6203P6	
 26,3	37,7	1	1	303	6303	
28,35	38,3	1	1	204A	6204	
28,35	38,3	1	1	6-204A	6204P6	
28,35	38,3	. 1	1	70-204A	6204C3	
30,3	43,4	1,1	1	304	6304	
30,3	43,4	1,1	1	6-304	6304P6	
30,3	43,4	1,1	1	70-304	6304C3	
33	43,9	1	1	205A	6205	
33	43,9	1	1	70-205A	6205C3	
33	43,9	1	1	6-205A	6205P6	
33	43,9	1	1	6-205АКУШ1	6205P6	
33	43,9	11	1	6-205АШ1	6205P6	
36,6	51	1,1	1	305A	6305	
36,6	51	1,1	1	6-305A	6305P6	
36,6	51	1,1	1	305АШ	6305	
36,6	51	1,1	1	6-305Ш1	6305P6	
36,32	50,9	1,1	1	6-305А1ЕШ1	6305P6TN	
36,6	51	1,1	1	70-305A	6305C3	
36,6	51	1,1	1	70-305AШ	6305C3	
41,5	64	1,5	1	405A	6405	
40	51	1	1	206A	6206	
40	51		1	6-206A	6206P6	
 44,6	59,4	1,1	1	306	6306 6306D6	
44,6	59,4	1,1	1 1	6-306 70-306	6306P6 6306C3	
 44,6	59,4	1,1	1	70-306 6-306Ш1	6306C3 6306P6	
44,6	59,4	1,1 1.1	1	6-306Ш1 406	6306P6 6406	
 48,9	71,5	.,,.		406 6-406	6406P6	
48,9	71,5	1,1	1 1			
 48,9 46,8	71,5 59,5	1,1 1,1	1	70-406 207A	6406C3 6207	
46,8	59,5	1,1	1	207АШ	6207	
 46,8	59,5	1,1	1	6-207AШ	6207P6	
46,8	59,5	1,1	1	6-207A 6-207AШ1	6207P6	
 46,8	59,5	1,1	1	6-207АШ1 70-207А	6207P6	
48,9	66,9	1,1	1	307A	6307	
 48,9	66,9	1,5	1	6-307A	6307P6	
48,9	66,9	1,5	1	6-307АШ1	6307P6	
 55,2	79,8	1,5	1	6-307АШТ 407	6407	
المرادة المرادة	1 3,0	1,0		407	0407	

Продолжение таблицы 70

	ювные раз			ьемность		вращения ельная	Macca,	
d, мм	<i>D,</i> мм	В, мм	С, , кН	С _{ог} , кН	минеральная,	пластическая,	кг	
40	80	18	33,6	19	об/мин 10000	об/мин 8500	0,4	
40 40	80	18	33,6	19	10000	8500	0,4	
40	80	18	33,6	19	10000	8500	0,4	
40	80	18	33,6	19	10000	8500	0,4	
40 40	90	23 23	42,3 42,3	24 24	9000 9000	7500 7500	0,6 0,6	
10 40	90	23	42,3	24	9000	7500	0,6	
40	90	23	42,3	24	9000	7500	0,6	
40	110	27	63,7	36,5	8000	6700	1,2	
45 45	85 85	19 19	34,86	21,6	9000	7500 7500	0,4 0,4	
45	85	19	34,86 34,86	21,6 21,6	9000	7500	0,4	
45	100	25	55,33	31,5	8000	6700	0,8	
45	100	25	55,33	31,5	8000	6700	0,8	
45	100	25	55,33	31,5	8000	6700	0,8	
45 45	120 120	29 29	76,1 76,1	45,5 45,5	7000 7000	6000 6000	1,5 1,5	
45	120	29	76,1	45,5	7000	6000	1,5	
50	90	20	35,1	23,2	8500	7000	0,5	
50	90	20	35,1	23,2	8500	7000	0,5	
50	110 110	27 27	64,89 64,89	38 38	7500 7500	6300 6300	1,1 1,1	
<u>50</u> 50	110	27	64,89	38	7500 7500	6300	1,1 1,1	
50	110	27	64,89	38	7500	6300	1,1	
50	130	31	87,1	52	6300	5300	1,9	
55	100	21	45,78	29	7500	6300	0,6	
55 55	100 100	21 21	45,78 45,78	29 29	7500 7500	6300 6300	0,6 0,6	
55 55	120	29	75,07	45	6700	5600	1,4	
55	120	29	75,07	45	6700	5600	1,4	
55	120	29	75,07	45	6700	5600	1,4	
55 60	140 110	33 22	100 54,6	63 31	6000 7000	5000 6000	2,3 0,8	
60	110	22	54,6	31	7000	6000	0,8	
60	110	22	54,6	31	7000	6000	0,8	
60	110	22	54,6	31	7000	6000	0,8	
60 60	110 110	22 22	54,6	31 31	7000 7000	6000	0,8 0,8	
60	130	31	54,6 86	52	6000	6000 5000	1,7	
60	130	31	86	52	6000	5000	1,7	
60	150	35	108	70	5600	4800	2,8	
6 <u>5</u>	120	23	58,8	40,5	6300	5300	1	
65 65	120 120	23	58,8 58,8	40,5 40,5	6300 6300	5300 5300	<u>1</u>	
65	140	33	96,91	60	5600	4800	2,1	
65	140	33	96,91	60	5600	4800	2,1	
65	140	33	96,91	60	5600	4800	2,1	
65 65	160 160	37	124,85 124	78 78	5300 5300	4500 4500	3,18 3,18	
65 65	160	37	124	78	5300	4500	3,18	
70	110	20	39,59	31	7000	6000	0,58	
70	110	20	39,59	31	7000	6000	0,58	
70	125	24	61,8	45	6000	5000	1,1	
70 70	125 150	24 35	61,8 109,2	45 68	6000 5300	5000 4500	1,1 2,525	
70 70	150	35	109,2	68	5300	4500	2,525 2,525	
70	150	35	109,2	68	5300	4500	2,525	
70	180	42	150,15	105	4500	3800	4,704	
75 75	115	20	41,6	33,5	6700	5600	0,6	
75 75	115 130	20 25	41,6 66,3	33,5 49	6700 5600	5600 4800	0,6 1,2	
75 75	130	25	66,3	49	5600	4800	1,2	
75	130	25	66,3	49	5600	4800	1,2	
75	160	37	117,6	76,5	5000	4300	3	
75 75	160	37	117,6	76,5	5000	4300	3	
75 75	160 160	37 37	117,6 117,6	76,5 76,5	5000 5000	4300 4300	3 3	
75	160	37	117,6	76,5	5000	4300	3	
80	140	26	70,2	55	6300	4500	1,4	
80	140	26	70,2	55 26.5	6300	4500	1,4	
80 80	170 170	39 39	130,2 130,2	86,5 86,5	4500 4500	3800 3800	3,6 3,6	
80 80	170	39	130,2	86,5	4500	3800	3,6 3,6	
80	200	48	171,7	125	4000	3400	7	
85	130	22	52	40	6000	5000	0,86	
85	130	22	52	40	6000	5000	0,86	
85 85	150 150	28 28	87,36 87,36	64 64	5000 5000	4300 4300	1,8 1,8	
85	150	28	87,36	64	5000	4300	1,8	
85	150	28	87,36	64	5000	4300	1,8	
85	180	41	139,65	96,5	4300	3600	4,2	

	Размеры			Условное обозна	ачение подшипника
d ₁ , мм	D ₁ , мм	r _{smin} , MM	№ puc.	ΧΑΡΠ πο ΓΟСΤ	Аналог SKF
51,6	67,9	1,1	1	208A	6208
51,6 51,6	67,9 67,9	1,1 1,1	1 1	6-208A 70-208A	6208P6 6208C3
51,6	67,9	1,1	1	208AE	6208TN
56,5	75,2	1,5	1	308A	6308
56,5 56,5	75,2 75,2	1,5 1,5	1 1	6-308A 70-308A	6308P6 6308C3
56,5	75,2	1,5	1	6-308АШ1	6308P6
62,2	88,3	2	1	408	6408
57,6 57,6	72,4 72,4	1,1 1.1	1 1	209A 6-209АШ1	6209 6209P6
57,6	72,4	1,1	1	6-209АУШ1	6209P6
62	83	1,5	1	309A	6309
62 62	83 83	1,5 1,5	1 1	6-309A 6-309АШ1	6309P6 6309P6
68,7	96,3	2	1	409	6409
68,7	96,3	2	1	70-409	6409C3
68,7 61,8	96,3 77,9	2 1,1	1 1	6-409Ш1 210	6409P6 6210
61,8	77,9	1,1	1	210АУШ1	6210
68,7	91,4	2	1	310A	6310
68,7 68,7	91,4 91,4	2 2	1 1	6-310A 6-310AШ1	6310P6 6310P6
68,7	91,4	2	1	70-310A	6310C3
76,7	107,2	2,1	1	410	6410
68,9 68,9	86,1 86,1	1,5 1,5	1 1	211A 211AУШ1	6211 6211
68,9	86,1	1,5	1	66-211АШ1	6211P62
74,9	99,9	2	1	311A	6311
74,9 74,9	99,9 99,9	2	1 1	6-311A 70-311A	6311P6 6311C3
81,4	113,7	2.1	1	411	6411
75,7	97,5	1,5	1	212A	6212
75,7	97,5	1,5	1 1	212AУШ1 70, 212A	6212
75,7 75,7	97,5 97,5	1,5 1,5	1	70-212A 80-212A	6212C3 6212C4
75,7	97,5	1,5	1	6-212АШ1	6212P6
75,7	97,5	1,5 2,1	1 1	66-212АШ1 312A	6212P62
81,5 81,5	108 108	2,1	1	70-312A	6312 6312C3
88	122,2	2,1	1	412	6412
82,5	102,5	1,5	1 1	213A 6-213AШ1	6213 6213P6
82,5 82,5	102,5 102,5	1,5 1,5	1	70-213AШ1	6213C3
88	117,6	2,1	1	313A	6313
88	117,6	2,1	1	6-313АШ1	6313P6
88 94,5	117,6 134,2	2,1 2,1	1 1	70-313A 413A	6313C3 6413
94,5	134,2	2,1	1	70-413A	6413C3
94,5	134,2	2,1	1	6-413АШ1	6413P6
82,8 82,8	97,6 97,6	1,1 1,1	1 1	114A 6-114A	6014 6014P6
87	108	1,5	1	214	6214
87	108	1,5	1	6-214АШ1	6214P6
94,6 94,6	125,2 125,2	2,1 2,1	1 1	314A 6-314AШ1	6314 6314P6
94,6	125,2	2,1	1	70-314A	6314C3
107	149	3	1	414A	6414
87,8 87,8	102,6 102,6	1,1 1,1	1 1	115A 70-115A	6015 6015C3
92	113,1	1,5	1	215	6215
92	113,1	1,5	1	6-215	6215P6
92 101,3	113,1 133,7	1,5 2,1	1	6-215Ш1 315A	6215P6 6315
101,3	133,7	2,1	1	315АШ	6315
101,3	133,7	2,1	1	6-315A	6315P6
101,3 101,3	133,7 133,7	2,1 2,1	1 1	6-315АШ1 70-315АШ	6315P6 6315C3
98,6	121,4	2	1	216	6216
98,6	121,4	2	1	6-216	6216P6
107,9 107,9	142,1 142,1	2,1 2,1	1 1	316A 316АШ	6316 6316
107,9	142,1	2,1	1	6-316АШ1	6316P6
116	164	3	1	416A	6416
99,4 99,4	117 117	1,1 1,1	1 1	117A 6-117A	6017 6017P6
106,1	130	2	1	217A	6217
106,1	130	2	1	6-217	6217P6
106,1	130 130	2	1	217АШ 6-217АШ1	6217 6217P6
106,1 114,2	149,7	3	1 1	6-217АШТ 317А	6217P6
,,_				~	

Продолжение таблицы 70

Осн	овные раз	меры	Грузопос	Эъемность	Частота	вращения		
			C		Пред	ельная	Macca.	
d, мм	D, MM	В, мм	С _г , кН	С _{ог} , кН	минеральная,	пластическая,	ке	
					об/мин	об/мин		
85	180	41	139,65	96,5	4300	3600	4,2	
85	180	41	139,65	96,5	4300	3600	4,2	
85	180	41	139,65	96,5	4300	3600	4,2	
85	180	41	139,65	96,5	4300	3600	4,2	
85	180	41	139,65	96,5	4300	3600	4,2	
85	180	41	139,65	96,5	4300	3600	5,3	
90	140	24	60,06	48	5600	4800	1,17	
90	160	30	101	71,5	4500	3800	2,2	
90	160	30	101	71,5	4500	3800	2,2	
90	160	30	101	71,5	4500	3800	2,2	
90	160	30	101	71,5	4500	3800	2,2	
90	190	43	151	108	4000	3400	4,86	
90	190	43	151	108	4000	3400	4,86	
90	190	43	151	108	4000	3400	4,86	
95	170	32	114	81,5	4300	3600	2,69	
95	200	45	160	118	3800	3200	5,55	
95	200	45	160	118	3800	3200	5,55	
100	150	24	63,52	54	5000	4300	1,18	
100	180	34	128	93	4000	3400	2,9	
100	180	34	128	93	4000	3400	2,9	
100	215	47	182,7	140	3600	3000	7	
100	215	47	174	140	3600	3000	8,96	
110	170	28	85,9	73,5	4500	3800	1,99	
110	170	28	85,9	73,5	4500	3800	1,99	
110	240	50	213,15	180	3200	2600	9,39	
110	240	50	203	180	3200	2600	9,39	
120	180	28	88,9	80	4000	3400	2,13	
120	180	28	88,9	80	4000	3400	2,13	
120	215	40	156	131	3400	2800	5,24	
120	215	40	156	131	3400	2800	5,24	
120	215	40	156	131	3400	2800	5,24	
130	200	33	107	94	3800	3200	3,17	
130	200	33	107	94	3800	3200	3,17	
130	230	40	168,3	146	3200	2600	6,1	
130	230	40	168,3	146	3200	2600	7,51	
130	230	40	168,3	146	3200	2600	6,1	
130	230	40	168,3	146	3200	2600	6,1	
140	250	42	172	150	3000	2400	8,58	
140	250	42	172	150	3000	2400	8,58	
150 150	225 225	35 35	137,5	125 125	3200	2600 2600	4,14	
150	225	35	137,5	125	3200	2600	4,14	

ПОДШИПНИКИ РАДИАЛЬНЫЕ ШАРИКОВЫЕ ОДНОРЯДНЫЕ С РАЗЛОМАННЫМ НАРУЖНЫМ КОЛЬЦОМ

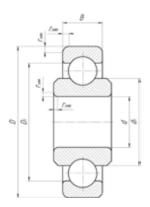


Рисунок 2

Таблица 71

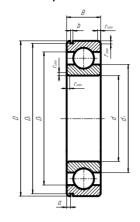
C	Основные размері	Ы	Грузопос	Эъемность	Частота	вращения	
4	7	D	C	C	Преде		
MM	<i>Б,</i> мм	MM	кH	κĤ	минеральная об/мин	пластическая об/мин	
14,05	42	16	12,9	8,3	-	-	

	Размеры			Условное обозначение подшипника			
d ₁ , мм	D ₁ , мм	r _{smin} , MM	№ puc.	ΧΑΡΠ πο ΓΟСΤ	Аналог SKF		
114,2	149,7	3	1	6-317A	6317P6		
114,2	149,7	3	1	6-317Ш1У	6317P6		
114,2	149,7	3	1	6-317Ш2У	6317P6		
114,2	149,7	3	1	70-317A	6317C3		
114,2	149,7	3	1	76-317Ш2У	6317P63		
114,2	150,6	3	1	76-317ЛШ2	6317MAP63		
106,4	123,5	1,5	1	118A	6018		
112,25	139	2	1	218A	6218		
112,25	139	2	1	6-218A	6218P6		
112,25	139	2	1	70-218A	6218C3		
112,25	139	2	1	80-218A	6218C4		
121	159	3	1	318A	6318		
121	159	3	1	6-318A	6318P6		
121	159	3	1	70-318A	6318C3		
118,2	146,8	2.1	1	219A	6219		
127,5	167,5	3	1	319A	6319		
127,5	167,5	3	1	6-319A	6319P6		
115,5	135,9	1,5	1	120A	6020		
124,8	155,2	2,1	1	220A	6220		
124,8	155,2	2,1	1	6-220A	6220P6		
135,6	178,5	3	1	320A	6320		
135,6	179,4	3	1	76-320ЛШ2	6320MAP63		
129	152	2	1	122A	6022		
129	152	2	1	6-122A	6022P6		
150,2	198,9	3	1	322A	6322		
150,2	199,8	3	1	76-322ЛШ2	6322MAP63		
139	162	2	1	124A	6024		
139	162	2	1	6-124A	6024P6		
150	185	2,1	1	224A	6224		
150	185	2,1	1	6-224A	6224P6		
150	185	2,1	1	6-224АШ1	6224P6		
152	179	2	1	126A	6026		
152	179	2	1	6-126A	6026P6		
160	199	3	1	226	6226		
160	199	3	1	226Л1	6226MA		
160	199	3	1	226A	6226		
160	199	3	1	6-226A	6226P6		
177,5	213,5	3	1	228A	6228		
177,5	213,5	3	1	6-228A	6228P6		
174	202	2,1	1	130A	6030		
174	202	2,1	1	6-130A	6030P6		

	Масса, кг		Размеры			Условное обозначение подшипника			
		d ₁ , мм	D ₁ , мм	r _{smin} , MM	№ puc.	ΧΑΡΠ πο ΓΟСΤ	Аналог SKF		
	0,93	24,2	32,67	-	2	900902	-		

ПОДШИПНИКИ РАДИАЛЬНЫЕ ШАРИКОВЫЕ ОДНОРЯДНЫЕ

- С КАНАВКОЙ НА НАРУЖНОМ КОЛЬЦЕ С ОДНОЙ ЗАЩИТНОЙ ШАЙБОЙ И КАНАВКОЙ НА НАРУЖНОМ КОЛЬЦЕ



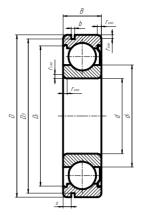


Рисунок 3

Рисунок 4

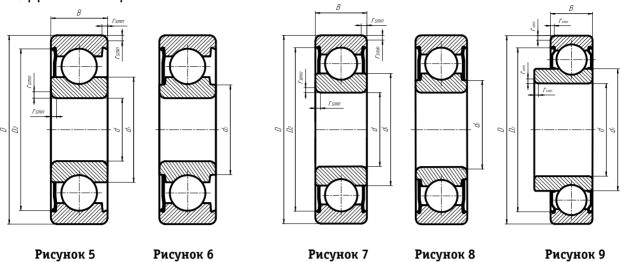
Таблица 72

						Грузоподъ	емность	Частота	вращения		Размерь	bl
				а	b			Преде	ельная	Масса.		
d,	D,	В,	D3,	наим	наим	Cr,	Cor,	минеральная, об/мин	ластическая, об/мин	кг	d ₁ , MM	
15	35	11	33,17	2,06	1,35	9	3,7	24000	19000	0,05	21,4	
17	40	12	38,1	2,06	1,35	10,04	4,7	20000	17000	0,06	23,15	
20	47	14	44,6	2,46	1,35	13,33	6,5	18000	15000	0,1	28,35	
25	52	15	49,73	2,46	1,65	14,7	6,95	15000	12000	0,1	33	
25	52	15	49,73	2,46	1,65	14,7	6,95	15000	12000	0,1	33	
25	52	15	49,73	2,46	1,65	14,7	6,95	15000	12000	0,1	33	
25	62	17	59,61	3,28	2,2	23,6	11,6	14000	11000	0,2	36,6	
25	62	17	59,61	3,28	2,2	23,6	11,6	14000	11000	0,2	36,6	
25	62	17	59,61	3,28	2,2	23,6	11,6	14000	11000	0,2	36,6	
30	62	16	59,61	3,28	2,2	20,47	11,2	13000	10000	0,2	40	
30	72	19	68,81	3,28	2,2	28,1	14,6	11000	9000	0,3	44,6	
30	72	19	68,81	3,28	2,2	28,1	14,6	11000	9000	0,3	44,6	
30	90	23	86,79	3,28	2,7	47	26,7	10000	8500	0,687	48,9	
30	75	19	71,83	3,28	1,9	33,3	17,85	10000	8000	0,4	43,6	
30	75	19	71,83	3,28	1,9	20,2	17,85	10000	8000	0,4	47,3	
30	75	19	71,83	3,28	1,9	32,8	17,85	10000	8000	0,4	49,8	
35	72	17	68,81	3,07	2,2	26,77	15,3	11000	9000	0,3	46,8	
35	72	17	68,81	3,07	2,2	26,77	15,3	11000	9000	0,3	46,8	
35	80	21	76,81	3,28	1,9	34,86	19	10000	8500	0,4	48,9	
35	100	25	96,8	3,28	2,7	55,3	31	8500	7000	0,9	55,2	
40	80	18	76,81	3,28	1,9	33,6	19	10000	8500	0,4	51,6	
40	80	18	76,81	3,28	1,9	33,6	19	10000	8500	0,4	51,6	
40	90	23	86,79	3,28	2,7	42,3	24	9000	7500	0,6	56,5	
40	110	27	106,81	3,28	2,7	63,7	36,5	8000	6700	1,2	62,2	
45	85	19	81,81	3,28	1,9	34,86	21,6	9000	7500	0,4	57,6	
45	85	19	81,81	3,28	1,9	34,86	21,6	9000	7500	0,4	57,6	
45	100	25	96,8	3,28	2,7	55,33	31,5	8000	6700	0,8	62	
45	120	29	115,21	4,06	3,1	76,1	45,5	7000	6000	1,5	68,7	
45	120	29	115,21	4,06	3,1	76,1	45,5	7000	6000	1,5	68,7	
50	90	20	86,79	3,28	2,7	35,1	23,2	8500	7000	0,5	61,8	
50	110	27	106,81	3,28	2,7	64,89	38	7500	6300	1,1	68,7	
50	130	31	125,22	4,06	3,1	87,1	52	6300	5300	1,9	76,7	
55	100	21	96,8	3,28	2,7	45,78	29	7500	6300	0,6	68,9	
55	120	29	115,21	4,06	3,1	75,07	45	6700	5600	1,4	74,9	
55	140	33	135,23	4,9	3,1	100	63	6000	5000	2,3	81,4	
60	110	22	106,81	3,28	2,7	54,6	31	7000	6000	0,8	75,7	
60	130	31	125,22	4,06	3,1	86	52	6000	5000	1,7	81,5	
60	150	35	145,24	4,9	3,1	108	70	5600	4800	2,8	88	
65	120	23	115,21	4,06	3,1	58,8	40,5	6300	5300	0,983	82,5	
65	140	33	135,23	4,9	3,1	96,91	60	5600	4800	2,1	88	
65	160	37	155,22	4,9	3,1	124	78	5300	4500	3,4	94,5	
70	150	35	145,24	4,9	3,1	109,2	68	5300	4500	2,6	94,6	
75	115	20	111,81	2,85	2,7	41,6	33,5	6700	5600	0,6	87,8	
75	130	25	125,22	4,06	3,1	66,3	49	5600	4800	1,14	92	
75	160	37	155,22	4,9	3,1	117,6	76,5	5000	4300	3	101,3	
85	150	28	145,24	4,9	3,1	87,36	64	5000	4300	1,8	106,1	
90	160	30	155,22	4,9	3,1	101	71,5	4500	3800	2,1	112,25	

I	Размеры			Условное обозначение подшипника									
					ХАРП.	по ГОСТ			Анал	oe SKF			
	D ₁ , мм	D ₂ , мм	r _{smin} , MM	Однорядные с канавкой на наружном кольце	№ puc.	Однорядные с одной защитной шайбой и канавкой на наружном кольце	№ puc.	Однорядные с канавкой на наружном кольце	№ puc.	Однорядные с одной защитной шайбой и канавкой на наружном кольце	№ puc.		
	28,6	-	0,6	50202	3	-	-	6202N	3	-	-		
	33,8	-	0,6	50203A1	3	-	-	6203N	3	-	-		
	38,3	-	1	50204	3	-	-	6204N	3	-	-		
	43,9	-	1	50205A	3	-	-	6205N	3	-	-		
	43,9	-	1	6-50205A	3	-	-	6205NP6	3	-	-		
	43,9	-	1	6-50205АШ	3	-	-	6205NP6	3	-	-		
	51	-	1,1	50305A	3	-	-	6305N	3	-	-		
	51	-	1,1	50305АШ	3	-	-	6305N	3	-	-		
	51	-	1,1	6-50305АШ1	3	-	-	6305NP6	3	-	-		
	51	-	1	50206A	3	-	-	6206N	3	-	-		
	59,4	62,7	1,1	50306K	3	150306	4	6306N	3	6306-ZNR	4		
	59,4	-	1,1	6-50306КУШ1	3	-	-	6306NP6	3	-	-		
	71,5	-	1,5	50406	3	-	-	6406N	3	-	_		
	61,3	-	1,3	6-50706УШ1	3	-	-	ı	-	-	-		
	60,6	-	1,3	6-50706ЕУШ1	3	-	-	•	-	-	-		
	62,2	-	0,3	6-50706АЕУШ1	3	-	-	-	-	-	-		
	59,5	62,7	1,1	50207A	3	150207A	4	6207N	3	6207-ZNR	4		
	59,5	62,7	1,1	50207АШ	3	150207A	4	6207N	3	6207-ZNR	4		
	66,9	68,4	1,5	50307	3	150307A	4	6307N	3	6307-ZNR	4		
	79,8	-	1,5	50407	3	-	-	6407N	3	-	-		
	67,9	71,2	1,1	50208A	3	150208A	4	6208N	3	6208-ZNR	4		
	67,9	-	1,1	50208AE	3	-	-	6208NTN	3	-	-		
	75,2	78,7	1,5	50308A	3	150308A	4	6308N	3	6308-ZNR	4		
	88,3	-	2	50408	3	-	-	6408N	3	-	-		
	72,4	-	1,1	50209A	3	-	-	6209N	3	-	-		
	72,4	-	1,1	6-50209АУШ1	3	-	-	6209NP6	3	-	-		
	83	86,7	1,5	50309	3	150309	4	6309N	3	6309-ZNR	4		
	96,3	-	2	50409	3	-	-	6409N	3	-	-		
	96,3	-	2	70-50409	3	-	-	6409NC3	3	-	-		
	77,9	81,3	1,1	50210	3	150210	4	6210N	3	6210-ZNR	4		
	91,4	95,5	2	50310A	3	150310	4	6310N	3	6310-ZNR	4		
	107,2	-	2,1	50410	3	-	-	6410N	3	-	-		
	86,1	-	1,5	50211A	3	-	-	6211N	3	-	-		
	99,9	104	2	50311A	3	150311A	4	6311N	3	6311-ZNR	4		
	113,7	-	2,1	50411	3	-	-	6411N	3	-	-		
	97,5	100,4	1,5	50212A	3	150212	4	6212N	3	6212-ZNR	4		
	108	-	2,1	50312A	3	-	-	6312N	3	-	-		
	122,2	-	2,1	50412	3	-	-	6412N	3	-	-		
	102,5	-	1,5	50213A	3	-	-	6213N	3	-	-		
	117,6	-	2,1	50313A	3	-	-	6313N	3	-	-		
	134,2	-	2,1	50413A	3	-	-	6413N	3	-	-		
	125,2	-	2,1	50314A	3	-	-	6314N	3	-	-		
	102,6		1,1	50115A	3	-	-	6015N	-	-	-		
	113,1	-	1,5	50215A	3	-	-	6215N	3	-	-		
	133,7	-	2,1	50315A	3	-	-	6315N	3	-	-		
	130	135,8	2	50217A	3	150217A	4	6217N	3	6217-ZNR	4		
	139	-	2	50218A	3	-	-	6218N	3	-	-		

ПОДШИПНИКИ РАДИАЛЬНЫЕ ШАРИКОВЫЕ ОДНОРЯДНЫЕ

- С ОДНОЙ ЗАЩИТНОЙ ШАЙБОЙ С ДВУМЯ ЗАЩИТНЫМИ ШАЙБАМИ



Таблина 73

Осно	вные разл	леры	Грузопод	ъемность	Частота			Раз	меры		
<i>d,</i> мм	<i>D,</i> MM	<i>В,</i> мм	Сr, кН	<i>Cor,</i> кН	вращения Предельная пластическая, об/мин	Масса, кг	d ₁ , мм	d ₂ , мм	D ₂ , мм	r _{smin} , MM	
10	30	9	5,4	2,3	24000	0,03	16,7	14,4	25,7	0,6	
10	30	9	5,4	2,3	24000	0,03	16,7	14,4	25,7	0,6	
12	32	10	7,2	3,1	22000	0,04	18,5	17	27,7	0,6	
12	32	10	7,2	3,1	22000	0,04	18,5	17	27,7	0,6	
12	32	10	7,2	3,1	22000	0,04	18,5	17	27,7	0,6	
12	32	10	7,2	3,1	22000	0,04	18,5	17	27,7	0,6	
15	35	11	9	3,7	19000	0,05	21,4	-	31,15	0,6	
15	35	11	9	3,7	19000	0,05	21,4	-	31,15	0,6	
15	35	11	9	3,7	19000	0,05	21,4	-	31,15	0,6	
15	35	11	9	3,7	19000	0,05	21,4	-	31,15	0,6	
15	35	11	9	3,7	19000	0,05	21,4	-	31,15	0,6	
16	35	14	7,8	3,6	14000	0,1	21,4	-	31,15	0,6	
16	40	12	9,5	4,5	16000	0,1	23,15	-	35,85	0,6	
17	40	12	10,04	4,7	17000	0,06	23,15	-	35,85	0,6	
17	40	12	10,04	4,7	17000	0,06	23,15	-	35,85	0,6	
17	40	12	10,04	4,7	17000	0,06	23,15	-	35,85	0,6	
17	47	14	13,5	6,5	16000	0,1	26,3	23,3	40,85	1	
17	47	14	13,5	6,5	16000	0,1	26,3	23,3	40,85	1	
20	47	14	13,33	6,5	15000	0,1	28,35	-	40,85	1	
20	47	14	13,33	6,5	15000	0,1	28,35	-	40,85	1	
20	52	15	16,69	7,8	13000	0,1	30,3	_	46,55	1,1	
20	52	15	16,69	7,8	13000	0,1	30,3	-	46,55	1,1	
25	52	15	14,7	6,95	12000	0,1	33	30,7	46,2	1	
25	52	15	14,7	6,95	12000	0,1	33	30.7	46,2	1	
25	52	15	14,7	6,95	12000	0,1	33	30,7	46,2	1	
25	52	15	14,7	6,95	12000	0,1	33	30,7	46,2	1	
25	52	15	14,7	6,95	12000	0,1	33	30,7	46,2	1	
25	62	17	23,6	11,6	11000	0,2	36,6	33,8	54,1	1,1	
25	62	17	23,6	11,6	11000	0,2	36,6	33,8	54,1	1,1	
25	62	17	23,6	11,6	11000	0,2	36,6	33,8	54,1	1,1	
30	62	16	20,47	11,2	10000	0,2	40	37	54,4	1	
30	62	16	20,47	11,2	10000	0,2	40	37	54,4	1	
30	72	19	28,1	14,6	9000	0,3	44,6	40,1	62,7	1,1	
35	72	17	26,77	15,3	9000	0,3	46,8	43,8	62,7	1,1	
35	72	17	26,77	15,3	9000	0,3	46,8	43,8	62,7	1,1	
35	80	21	34,86	19	8500	0,4	48,9	-	68,4	1,5	
40	80	18	33,6	19	8500	0,4	51,6	47,3	71,2	1,1	
40	90	23	42,3	24	7500	0,6	56,5	-	78,7	1,5	
40	90	23	43,05	24	7500	0,6	56,5	_	78,7	1,5	
TU			70,00		, , , , ,	0,0	00,0	1	10,1	1,0	1

	YADIL	Условное о по ГОСТ	оознач	Аналог SKF			
	XAPIII				Аналс	SNF	
С одной защитной шайбой	Nº puc.	С двумя защитными шайбами	№ puc.	С одной защитной шайбой	№ puc.	С двумя защитными шайбами	№. puc
60200	6	80200C17	8	6200-Z	6	6200-2Z	8
-		80200EC17	8	-	-	6200-2ZTN	8
60201	6	80201C17	8	6201-Z	6	6201-2Z	8
-		6-80201С17Ш	8	=	-	6201-2ZP6	8
-		80201EC17	8	=	-	6201-2ZTN	8
70-60201	6	-	-	6201-ZC3	6	-	-
60202A	5	80202AC17	7	6202-Z	5	6202-2Z	7
-		70-80202AC17	7	-	-	6202-2ZC3	7
60202AE	5	80202AEC17	7	6202-ZTN	5	6202-2ZTN	7
6-60202A	5	6-80202AC17	7	6202-ZP6	5	6202-2ZP6	7
70-60202A	5	-	-	6202-ZC3	5	-	-
-		80902C17	7	-	-	-	-
6-60903A1	5	-	-	-	-	-	-
60203A1	5	80203A1C17	7	6203-Z	5	6203-2Z	7
70-60203A1	5	70-80203A1C17	7	6203-ZC3	5	6203-2ZC3	7
-		6-80203А1С17Ш	7	-	-	6203-2ZP6	7
60303	6	80303C17	8	6303-Z	6	6303-2Z	8
6-60303	6	6-80303C17	8	6303-ZP6	6	6303-2ZP6	8
60204A	5	80204AC17	7	6204-Z	5	6204-2Z	7
-		70-80204AC17	7	-	-	6204-2ZC3	7
60304A	5	80304AC17	7	6304-Z	5	6304-2Z	7
-		6-80304AC17	7	-	-	6304-2ZP6	7
60205A	6	80205AC17	8	6205-Z	6	6205-2Z	8
-		80205AEYC17	8	-	-	6205-2ZTN	8
6-60205A	6	6-80205AEC17	8	6205-ZP6	6	6205-2ZP6TN	8
-		6-80205АС17Ш1	8	=	-	6205-2ZP6	8
-		70-80205AC17	8	=	-	6205-2ZC3	8
60305A	6	80305AC17	8	6305-Z	6	6305-2Z	8
60305АШ	6	80305АС17Ш	8	6305-Z	6	6305-2Z	8
70-60305АШ	6	-	-	6305-ZC3	6	-	-
 60206A	6	80206AC17	8	6206-Z	6	6206-2Z	8
6-60206	6	-	-	6206ZP6	6	=	-
60306	6	80306C17	8	6306-Z	6	6306-2Z	8
60207A	6	80207AC17	8	6207-Z	6	6207-2Z	8
 60207АШ	6	80207AC17	8	6207-Z	6	6207-2Z	8
60307A	5	80307AC17	7	6307-Z	5	6307-2Z	7
60208A	6	80208AC17	8	6208-Z	6	6208-2Z	8
60308A1	5	80308AC17	7	6308-Z	5	6308-2Z	7
 -		70-80308AC17	7	-	-	6308-2ZC3	7

ПОДШИПНИКИ РАДИАЛЬНЫЕ ШАРИКОВЫЕ ОДНОРЯДНЫЕ — С ДВУМЯ ЗАЩИТНЫМИ ШАЙБАМИ — С ОДНОЙ ЗАЩИТНОЙ ШАЙБОЙ

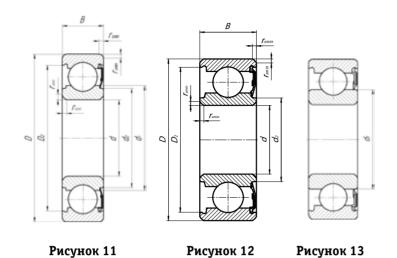
Продолжение таблицы 73

Осно	вные разм	еры	Грузопода	ьемность	Частота			Разм	леры		
<i>d,</i> мм	<i>D,</i> MM	<i>В,</i> мм	Сr, кН	<i>Cor,</i> кН	вращения Предельная пластическая, об/мин	Масса, кг	d ₁, мм	d ₂ , мм	D ₂ , мм	r _{smin} , MM	
45	85	19	34,86	21,6	7500	0,4	57,6	55	77,5	1,1	
45	100	25	55,37	31,5	6700	0,9	62	59	86,7	1,5	
50	90	20	35,1	23,2	7000	0,5	61,8	57,5	81,3	1,1	
50	90	20	35,1	23,2	7000	0,5	61,8	57,5	81,3	1,1	
50	110	27	64,89	38	6300	1,1	68,7	65,2	95,5	2	
50	110	27	64,89	38	6300	1,1	68,7	65,2	95,5	2	
55	100	21	45,78	29	6300	0,6	68,9	65,6	89,9	1,5	
55	120	29	75,07	45	5600	1,4	74,9	71,4	104	2	
60	110	22	54,6	31	6000	0,8	75,7	70,2	100,4	1,5	
60	110	22	54,6	31	6000	0,8	75,7	70,2	100,4	1,5	
60	130	31	86	52	5000	1,7	81,5	78	112,1	2,1	
65	120	23	58,8	40,5	5300	1	82,5	77	106,6	1,5	
65	140	33	96,61	60	4800	2,1	88	-	121	2,1	
70	110	20	39,59	31	6000	0,7	82,6	-	100,2	1,1	
70	125	24	61,8	45	5000	1,1	87	-	111,9	1,5	
70	150	35	109,2	68	4500	2,6	94,6	-	129,3	2,1	
75	130	25	66,3	49	4800	1,1	92	-	117,2	1,5	
75	130	25	66,3	49	4800	1,1	92	-	117,2	1,5	
75	160	37	112	76,5	4300	3,1	101,3	-	139,2	2,1	
75	160	37	117,6	76,5	4300	3	101,3	-	139,2	2,1	
75	160	37	117,6	76,5	4300	3,1	101,3	-	139,2	2,1	
75	160	37	117,6	76,5	4300	3,1	101,3	-	139,2	2,1	
85	150	28	87,36	64	4300	1,8	106,1	100	135,8	2	
85	180	41	139,65	96,5	3600	4,5	114,2	-	156,2	3	
85	180	41	139,65	96,5	3600	4,5	114,2	-	156,2	3	
90	160	30	101	71,5	3800	2,2	112,25	106	148,2	2	
100	150	24	63,52	54	4300	1,2	115,5	-	140,5	1,5	
100	150	24	63,52	54	4300	1,2	115,5	-	140,5	1,5	
100	180	34	128	93	3400	3,3	124,8	118,8	161,3	2,1	

		Условное с	обознач	означение подшипника						
	ХАРП г	10 ΓΟСΤ			Анало	oe SKF				
С одной защитной шайбой	№. puc	С двумя защитными шайбами	№. puc	С одной защитной шайбой	№. puc	С двумя защитными шайбами	№. puc			
60209A	6	80209AC17	8	6209-Z	6	6209-2Z	8			
60309	6	80309C17	8	6309-Z	6	6309-2Z	8			
60210	6	80210C17	8	6210-Z	6	6210-2Z	8			
60210АУШ1	6	-	-	6210-Z	6	-	-			
60310A	6	80310AC17	8	6310-Z	6	6310-2Z	8			
-		70-80310AC17	8	-	-	6310-2ZC3	8			
60211A	6	80211AC17	8	6211-Z	6	6211-2Z	8			
60311	6	80311C17	8	6311-Z	6	6311-2Z	8			
60212	6	80212C17	8	6212-Z	6	6212-2Z	8			
6-60212	6	-	-	6212ZP6	6	-	-			
60312	6	80312C17	8	6312-Z	6	6312-2Z	8			
60213	6	80213C17	8	6213-Z	6	6213-2Z	8			
60313A	5	80313AC17	7	6313-Z	5	6313-2Z	7			
-		6-280114AC23	9	-	-	-	-			
60214A	5	80214AC17	7	6214-Z	5	6214-2Z	7			
60314A	5	80314AC17	7	6314-Z	5	6314-2Z	7			
-		80215AC17	7	-	-	6215-2Z	7			
-		80-80215AC3	7	-	-	6215-2ZC4	7			
60315A	5	-	-	6315-Z	5	-	-			
70-60315A	5	-	-	6315-ZC3	5	-	-			
-		80315AC17	7	-	-	6315-2Z	7			
-		70-80315AC17	7	-	-	6315-2ZC3	7			
60217A	6	80217AC17	8	6217-Z	6	6217-2Z	8			
60317A	5	80317AC17	7	6317-Z	5	6317-2Z	7			
-		76-80317AC9	7	-	-	6317-2ZP63	7			
-		80218AC17	8	-	-	6218-2Z	8			
60120A	5	80120AC17	7	6020-Z	5	6020-2Z	7			
6-60120A	5	-	-	6120-ZP6	5	-	-			
60220	6	80220C17	7	6220-Z	6	6220-2Z	7			

ПОДШИПНИКИ РАДИАЛЬНЫЕ ШАРИКОВЫЕ ОДНОРЯДНЫЕ

— С ОДНОСТОРОННИМ УПЛОТНЕНИЕМ



ПОДШИПНИКИ РАДИАЛЬНЫЕ ШАРИКОВЫЕ ОДНОРЯДНЫЕ

— С ДВУХСТОРОННИМ УПЛОТНЕНИЕМ

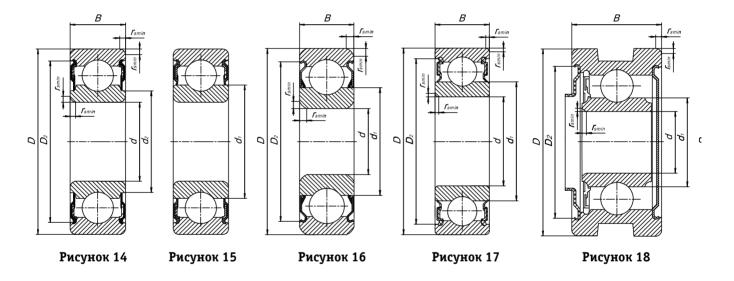
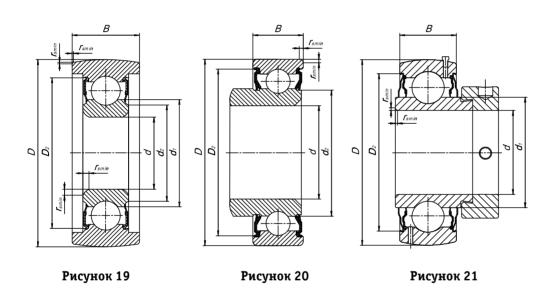


Таблица 74

Осно	вные раз	меры	Грузог	тодъемность	Частота			Разл	иеры		
d, мм	D, мм	В, мм	С _г , кН	С _{ог.} кН	вращения Предельная пластическая, об/мин	Масса, кг	d ₁ , мм	d ₂ , мм	D ₂ , мм	r _{smin} , MM	
10	30	14	5,4	2,3	17000	0,05	16,7	14,9	25	0,6	
15	35	11	9	3,7	14000	0,05	21,4	19,1	31,15	0,6	
15	35	11	9	3,7	14000	0,05	21,4	19,1	31,15	0,6	
15	35	11	9	3,7	14000	0,05	21,4	19,1	31,15	0,6	
15	35	11	9	3,7	14000	0,05	21,4	19,1	31,15	0,6	
15	35	11	9	3,7	14000	0,05	21,4	19,1	31,15	0,6	
15	35	11	9	3,7	14000	0,05	21,4	19,1	31,15	0,6	
15	35	11	9	3,7	14000	0,05	21,4	19,1	31,15	0,6	
15	35	11	9	3,7	14000	0,05	21,4	19,1	31,15	0,6	
15	35	11	9	3,7	14000	0,05	21,4	19,1	31,15	0,6	
15	35	14	9	3,7	13000	0,06	21,4	19,1	31,15	0,6	
15	35	14	9	3,7	13000	0,06	21,4	19,1	31,15	0,6	
15	35	14	9	3,7	13000	0,06	21,4	19,1	31,15	0,6	
16	35	14	7,8	3,6	14000	0,06	21,4	19,1	31,15	1	
16	35	14	7,8	3,6	14000	0,06	21,4	19,1	31,15	1	
17	40	12	10,04	4,7	12000	0,06	23,15	20,7	35,85	0,6	



		Условное с	обознач	бозначение подшипника						
	ХАРП п	ю ГОСТ			Анало	e SKF				
С двухсторонним уплотнением	№. puc	С односторонним уплотнением	№. puc	С двухсторонним уплотнением	№. puc	С односторонним уплотнением	№. puc			
180500AEC17	14	-	-	62200-2RST	14	-	-			
-	-	160202A	11	=	-	6202-RS	11			
180202AC17	14	-		6202-2RS	14	-	-			
70-180202AC17	14	-	-	6202-2RSC3	14	-	-			
1	-	6-160202A	11	=	-	6202-RSP6	11			
6-180202AC9	14	-	-	6202-2RSP6	14	-	-			
6-180202AC17	14	-	-	6202-2RSP6	14		-			
6-180202AL19	14	-		6202-2RSP6	14		-			
6-180202AL19Ш1	14	-		6202-2RSP6	14		-			
76-180202АС9Ш1	14	-	-	6202-2RSP63	14		-			
180502C17	14	-	-	62202-2RS	14	=	-			
6-180502C17	14	-	-	62202-2RSP6	14	-	-			
6-180502УL20Ш	14	-	-	62202-2RSP6	14	=	-			
180902C17	14	-	-	-	-	-	-			
180902EC17	14	-	-	-	-	-	-			
180203A1C17	14	-	-	6203-2RS	14	-	-			

Продолжение таблицы 74

Description Color	Осно	вные раз	меры	Грузог	подъемность	Частота вращения			Разі	иеры		
17		ММ		κĤ		Предельная пластическая, об/мин	кг	ММ				
17		_										
17												
17		_						23,13				
17		_					-					
17		_										
17				10		12000						
17		_		9,5					-	37,85	0,7	
17				13,5								
17												
17				14,9				27,2				
20								27,2				
20				13.33				28.35				
200 47 14 13,33 6,5 10000 0,1 28,35 25,7 40,85 1		47	14	13,33				28,35			1	
200 47 14 13,33 6,5 10000 0,1 28,35 25,7 40,85 1							0,1	28,35	25,7	40,85	1	
20				13,33								
20												
20				13,33								
20												
20												
200 47 14 13,33 6,5 10000 0,1 28,35 25,7 40,85 1 1 1 1 1 1 1 1 1												
20				13,33								
20 52 15 16,69 7,8 14000 0,1 30,3 27 46,55 1,1 1,1 20 52 15 16,69 7,8 14000 0,1 30,3 27 46,55 1,1 1,1 20 52 15 16,69 7,8 14000 0,1 30,3 27 46,55 1,1 1,1 20 52 15 16,69 7,8 14000 0,1 30,3 27 46,55 1,1 1,1 20 52 18 16,69 7,8 8500 0,16 30,3 27 46,55 1,1 20 52 18 16,69 7,8 8500 0,16 30,3 27 46,55 2 20 52 18 16,69 7,8 14000 0,16 30,3 27 46,55 2 20 52 18 16,69 7,8 14000 0,16 30,3 27 46,55 2 20 52 21 16,69 7,8 14000 0,16 30,3 27 46,55 2 20 52 21 16,69 7,8 14000 0,16 30,3 27 46,55 2 21 14,7 6,95 8500 0,1 33 30,7 46,2 1 25 52 15 14,7 6,95 8500 0,1 33 30,7 46,2 1 25 52 15 14,7 6,95 8500 0,1 33 30,7 46,2 1 25 52 15 14,7 6,95 8500 0,1 33 30,7 46,2 1 25 52 15 14,7 6,95 8500 0,1 33 30,7 46,2 1 25 52 15 14,7 6,95 8500 0,1 33 30,7 46,2 1 25 52 15 14,7 6,95 8500 0,1 33 30,7 46,2 1 25 52 15 14,7 6,95 8500 0,1 33 30,7 46,2 1 25 52 15 14,7 6,95 8500 0,1 33 30,7 46,2 1 25 25 25 15 14,7 6,95 8500 0,1 33 30,7 46,2 1 25 25 25 15 14,7 6,95 8500 0,1 33 30,7 46,2 1 25 25 25 15 14,7 6,95 8500 0,1 33 30,7 46,2 1 25 25 25 15 14,7 6,95 8500 0,1 33 30,7 46,2 1 25 25 25 15 14,7 6,95 8500 0,1 33 30,7 46,2 1 25 25 25 15 14,7 6,95 8500 0,1 33 30,7 46,2 1 25 25 25 15 14,7 6,95 8500 0,1 33 30,7 46,2 1 25 25 25 15 14,7 6,95 8500 0,1 33 30,7 46,2 1 25 25 25 18 14,7 6,95 8500 0,1 33 30,7 46,2 1 25 25 25 18 14,7 6,95 8500 0,1 33 30,7 46,2 1 25 25 25 25 25 25 25				12,7	6,5		0,1		25,7	40,85		
20 52 15 16,69 7,8 14000 0,1 30,3 27 46,55 1,1 1,1 20 52 15 16,69 7,8 14000 0,1 30,3 27 46,55 1,1 1,1 20 52 18 16,69 7,8 14000 0,1 30,3 27 46,55 1,1 1,1 20 52 18 16,69 7,8 5600 0,16 30,3 27 46,55 2,1 1,1 20 52 18 16,69 7,8 14000 0,16 30,3 27 46,55 2 20 52 18 16,69 7,8 14000 0,16 30,3 27 46,55 2 20 52 18 16,69 7,8 9500 0,16 30,3 27 46,55 2 20 52 18 14,7 6,95 8500 0,2 30,3 27 46,25 2 2,1 2,2 2,2 2,2 2,2 2,2 2,3 2,3 2,3 2,3 46,2 1,1 2,2 2,3 2,3 2,3 2,3 46,2 1,1 2,2 2,3 2,3 2,3 2,3 2,3 2,3 2,3 2,3 2,3 2,3 2,3 2,3 3,3												
20 52 15 16,69 7,8 14000 0,1 30,3 27 46,55 1,1 1,1 20 52 15 16,69 7,8 8500 0,16 30,3 27 46,55 1,1 1,1 20 52 18 16,69 7,8 8500 0,16 30,3 27 46,55 2 2 2 2 2 2 2 2 2				16,69								
20 52 18 16,69 7,8 14000 0,1 30,3 27 46,55 1,1 20 52 18 16,69 7,8 14000 0,16 30,3 27 46,55 1,1 20 52 18 16,69 7,8 14000 0,16 30,3 27 46,55 2 20 52 18 16,69 7,8 14000 0,16 30,3 27 46,55 2 20 52 21 16,69 7,8 9500 0,2 30,3 27 46,2 1 25 52 15 14,7 6,95 8500 0,1 33 30,7 46,2 1 25 52 15 14,7 6,95 8500 0,1 33 30,7 46,2 1 25 52 15 14,7 6,95 8500 0,1 33 30,7 46,2 1 25				16,69								
20 52 18 16,69 7,8 8500 0,16 30,3 27 46,55 2 20 52 18 16,69 7,8 14000 0,16 30,3 27 46,55 2 20 52 18 16,69 7,8 14000 0,16 30,3 27 46,2 1,1 25 52 15 14,7 6,95 8500 0,1 33 30,7 46,2 1 25 52 15 14,7 6,95 8500 0,1 33 30,7 46,2 1 25 52 15 14,7 6,95 8500 0,1 33 30,7 46,2 1 25 52 15 14,7 6,95 8500 0,1 33 30,7 46,2 1 25 52 15 14,7 6,95 8500 0,1 33 30,7 46,2 1 25 52												
20 52 18 16,69 7,8 14000 0,16 30,3 27 46,55 2 20 52 18 16,69 7,8 9500 0,2 30,3 27 46,55 2 20 52 21 16,69 7,8 9500 0,2 30,3 27 46,2 1 25 52 15 14,7 6,95 8500 0,1 33 30,7 46,2 1 25 52 15 14,7 6,95 8500 0,1 33 30,7 46,2 1 25 52 15 14,7 6,95 8500 0,1 33 30,7 46,2 1 25 52 15 14,7 6,95 8500 0,1 33 30,7 46,2 1 25 52 15 14,7 6,95 8500 0,1 33 30,7 46,2 1 25 52				16,69								
20 52 11 16,69 7,8 14000 0,16 30,3 27 46,2 1,1 25 52 15 14,7 6,95 8500 0,1 33 30,7 46,2 1 25 52 15 14,7 6,95 8500 0,1 33 30,7 46,2 1 25 52 15 14,7 6,95 8500 0,1 33 30,7 46,2 1 25 52 15 14,7 6,95 8500 0,1 33 30,7 46,2 1 25 52 15 14,7 6,95 8500 0,1 33 30,7 46,2 1 25 52 15 14,7 6,95 8500 0,1 33 30,7 46,2 1 25 52 15 14,7 6,95 8500 0,1 33 30,7 46,2 1 25 52												
25 52 15 14,7 6,95 8500 0,1 33 30,7 46,2 1 25 52 15 14,7 6,95 8500 0,1 33 30,7 46,2 1 25 52 15 14,7 6,95 8500 0,1 33 30,7 46,2 1 25 52 15 14,7 6,95 8500 0,1 33 30,7 46,2 1 25 52 15 14,7 6,95 8500 0,1 33 30,7 46,2 1 25 52 15 14,7 6,95 8500 0,1 33 30,7 46,2 1 25 52 15 14,7 6,95 8500 0,1 33 30,7 46,2 1 25 52 15 14,7 6,95 8500 0,1 33 30,7 46,2 1 25 52		52	18						27			
25 52 15 14,7 6,95 8500 0,1 33 30,7 46,2 1 25 52 15 14,7 6,95 8500 0,1 33 30,7 46,2 1 25 52 15 14,7 6,95 8500 0,1 33 30,7 46,2 1 25 52 15 14,7 6,95 8500 0,1 33 30,7 46,2 1 25 52 15 14,7 6,95 8500 0,1 33 30,7 46,2 1 25 52 15 14,7 6,95 8500 0,1 33 30,7 46,2 1 25 52 15 14,7 6,95 8500 0,1 33 30,7 46,2 1 25 52 15 14,7 6,95 8500 0,1 33 30,7 46,2 1 25 52 15 14,7 6,95 8500 0,1 33 30,7 46,2 1 25 52 15 14,7 6,95 8500 0,1 33 30,7 46,2 1 25 52 15 14,7 6,95 8500 0,1 33 30,7 46,2 1 25 52 15 14,7 6,95 8500 0,1 33 30,7 46,2 1 25 52 15 14,7 6,95 8500 0,1 33 30,7 46,2 1 25 52 15 14,7 6,95 8500 0,1 33 30,7 46,2 1 25 52 15 14,7 6,95 8500 0,1 33 30,7 46,2 1 25 52 15 14,7 6,95 8500 0,1 33 30,7 46,2 1 25 52 18 14,7 6,95 8500 0,1 33 30,9 45,5 1 25 52 18 14,7 6,95 8500 0,15 33,3 30,9 45,5 1 25 52 18 14,7 6,95 8500 0,15 33,3 30,9 45,5 1 25 52 18 14,7 6,95 8500 0,15 33,3 30,9 45,5 1 25 52 18 14,7 6,95 8500 0,15 33,3 30,9 45,5 1 25 52 18 14,7 6,95 8500 0,15 33,3 30,9 45,5 1 25 62 17 23,6 11,6 8500 0,2 36,6 33,8 54,1 1,1 25 62 17 23,6 11,6 8500 0,2 36,6 33,8 54,1 1,1 25 62 17 23,6 11,6 8500 0,2 36,6 33,8 54,1 1,1 25 62 17 23,6 11,6 8500 0,2 36,6 33,8 54,1 1,1 25 62 17 23,6 11,6 8500 0,2 36,6 33,8 54,1 1,1 25 62 17 23,6 11,6 8500 0,2 36,6 33,8 54,1 1,1 25 62 17 23,6 11,6 8500 0,2 36,6 33,8 54,1 1,1 25 62 17 23,6 11,6 8500 0,2 36,6 33,8 54,1 1,1 25 62 17 23,6 11,6 8500 0,2 36,6 33,8 54,1 1,1 25 62 17 23,6 11,6 8500 0,2 36,6 33,8 54,1 1,1 25 62 17 23,6 11,6 8500 0,2 36,6 33,8 54,1 1,1 25 62 17 23,6 11,6 8500 0,2 36,6 33,8 54,1 1,1 25 62 17 23,6 11,6 8500 0,2 36,6 33,8 54,1 1,1 25 62 17 23,6 11,6 8500 0,2 36,6 33,8 54,1 1,1 25 62 17 23,6 11,6 8500 0,2 36,6 33,8 54,1 1,1 25 62 17 23,6 11,6 8500 0,2 36,6 33,8 54,1 1,1 25 62 17 23,6 11,6 8500 0,2 36,6 33,8 54,1 1,1 25 62 17 23,6 11,6 8500 0,2 36,6 33,8 54,1 1,1 25 62 17 23,6 11,6 8500 0,2 36,6 33,8 54,1 1,1 25 62 17 23,6 11,6 8500 0,2 40 37 54,4 1 1 30 62 16 20,47 11,2 7500 0,2 40 37 54,4 1 1 30 62 16 20,47 11,2 7500 0,2 40 37 54,4 1 1 30 62 16 20,47 11,2 7500 0,2 40 37 54,4 1 1 30 62 16 20,47 11												
25 52 15 14,7 6,95 8500 0,1 33 30,7 46,2 1 25 52 15 14,7 6,95 8500 0,1 33 3 - 46,2 1 25 52 15 14,7 6,95 8500 0,1 33 30,7 46,2 1 26 52 15 14,7 6,95 8500 0,1 33 30,7 46,2 1 27 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12												
25 52 15 14,7 6,95 8500 0,1 33 - 46,2 1 25 52 15 14,7 6,95 8500 0,1 33 30,7 46,2 1 25 52 15 14,7 6,95 8500 0,1 33 30,7 46,2 1 25 52 15 14,7 6,95 8500 0,1 33 30,7 46,2 1 25 52 15 14,7 6,95 8500 0,1 33 30,7 46,2 1 25 52 18 14,7 6,95 8500 0,15 33,3 30,9 45,5 1 25 52 18 14,7 6,95 8500 0,15 33,3 30,9 45,5 1 25 52 18 14,7 6,95 8500 0,15 33,3 30,9 45,5 1 25 62 <td></td>												
25 52 15 14,7 6,95 8500 0,1 33 30,7 46,2 1 25 52 15 14,7 6,95 8500 0,1 33 30,7 46,2 1 25 52 15 14,7 6,95 8500 0,1 33 30,7 46,2 1 25 52 15 14,7 6,95 8500 0,1 33 30,7 46,2 1 25 52 18 14,7 6,95 8500 0,15 33,3 30,9 45,5 1 25 52 18 14,7 6,95 8500 0,15 33,3 30,9 45,5 1 25 52 18 14,7 6,95 8500 0,15 33,3 30,9 45,5 1 25 62 17 23,6 11,6 8500 0,2 36,6 33,8 54,1 1,1 25 <t< td=""><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></t<>												
25 52 15 14,7 6,95 8500 0,1 33 30,7 46,2 1 25 52 15 14,7 6,95 8500 0,1 33 30,7 46,2 1 25 52 15 14,7 6,95 8500 0,1 33 30,7 46,2 1 25 52 18 14,7 6,95 8500 0,15 33,3 30,9 45,5 1 25 52 18 14,7 6,95 8500 0,15 33,3 30,9 45,5 1 25 52 18 14,7 6,95 8500 0,15 33,3 30,9 45,5 1 25 52 18 14,7 6,95 8500 0,15 33,3 30,9 45,5 1 25 62 17 23,6 11,6 8500 0,27 36,6 33,8 54,1 1,1 25												
25 52 15 14,7 6,95 8500 0,1 33 30,7 46,2 1 25 52 15 14,7 6,95 8500 0,1 33 30,7 46,2 1 25 52 18 14,7 6,95 8500 0,15 33,3 30,9 45,5 1 25 52 18 14,7 6,95 8500 0,15 33,3 30,9 45,5 1 25 52 18 14,7 6,95 8500 0,15 33,3 30,9 45,5 1 25 62 18 14,7 6,95 8500 0,15 33,3 30,9 45,5 1 25 62 17 23,6 11,6 8500 0,2 36,6 33,8 54,1 1,1 25 62 17 23,6 11,6 8500 0,2 36,6 33,8 54,1 1,1 25												
25 52 15 14,7 6,95 8500 0,15 33,3 30,7 46,2 1 25 52 18 14,7 6,95 8500 0,15 33,3 30,9 45,5 1 25 52 18 14,7 6,95 8500 0,15 33,3 30,9 45,5 1 25 52 18 14,7 6,95 8500 0,15 33,3 30,9 45,5 1 25 62 21 23,6 11,6 8500 0,27 36,6 33,8 54,1 1,1 25 62 17 23,6 11,6 8500 0,2 36,6 33,8 54,1 1,1 25 62 17 23,6 11,6 8500 0,2 36,6 33,8 54,1 1,1 25 62 17 23,6 11,6 8500 0,2 36,6 33,8 54,1 1,1 25								33			1	
25 52 18 14,7 6,95 8500 0,15 33,3 30,9 45,5 1 25 52 18 14,7 6,95 8500 0,15 33,3 30,9 45,5 1 25 62 18 14,7 6,95 8500 0,15 33,3 30,9 45,5 1 25 62 21 23,6 11,6 8500 0,27 36,6 33,8 54,1 1,1 25 62 17 23,6 11,6 8500 0,2 36,6 33,8 54,1 1,1 25 62 17 23,6 11,6 8500 0,2 36,6 33,8 54,1 1,1 25 62 17 23,6 11,6 8500 0,2 36,6 33,8 54,1 1,1 25 62 17 23,6 11,6 8500 0,2 36,6 33,8 54,1 1,1 2												
25 52 18 14,7 6,95 8500 0,15 33,3 30,9 45,5 1 25 52 18 14,7 6,95 8500 0,15 33,3 30,9 45,5 1 25 62 21 23,6 11,6 8500 0,27 36,6 33,8 54,1 1,1 25 62 17 23,6 11,6 8500 0,2 36,6 33,8 54,1 1,1 25 62 17 23,6 11,6 8500 0,2 36,6 33,8 54,1 1,1 25 62 17 23,6 11,6 8500 0,2 36,6 33,8 54,1 1,1 25 62 17 23,6 11,6 8500 0,2 36,6 33,8 54,1 1,1 25 62 17 23,6 11,6 8500 0,2 36,6 33,8 54,1 1,1							- '		'-		1	
25 52 18 14,7 6,95 8500 0,15 33,3 30,9 45,5 1 25 62 21 23,6 11,6 8500 0,2 36,6 33,8 54,1 1,1 25 62 17 23,6 11,6 8500 0,2 36,6 33,8 54,1 1,1 25 62 17 23,6 11,6 8500 0,2 36,6 33,8 54,1 1,1 25 62 17 23,6 11,6 8500 0,2 36,6 33,8 54,1 1,1 25 62 17 23,6 11,6 8500 0,2 36,6 33,8 54,1 1,1 25 62 17 23,6 11,6 8500 0,2 36,6 33,8 54,1 1,1 25 62 21 23,6 11,6 8500 0,2 36,6 33,8 54,1 1,1											1	
25 62 21 23,6 11,6 8500 0,27 36,6 33,8 54,1 1,1 25 62 17 23,6 11,6 8500 0,2 36,6 33,8 54,1 1,1 25 62 17 23,6 11,6 8500 0,2 36,6 33,8 54,1 1,1 25 62 17 23,6 11,6 8500 0,2 36,6 33,8 54,1 1,1 25 62 17 23,6 11,6 8500 0,2 36,6 33,8 54,1 1,1 25 62 17 23,6 11,6 8500 0,2 36,6 33,8 54,1 1,1 25 62 17 23,6 11,6 8500 0,2 36,6 33,8 54,1 1,1 25 62 21 23,6 11,6 8500 0,2 36,6 33,8 54,1 1,1 <t< td=""><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></t<>												
25 62 17 23.6 11,6 8500 0,2 36.6 33.8 54,1 1,1 25 62 17 23.6 11,6 8500 0,2 36,6 33,8 54,1 1,1 25 62 17 23,6 11,6 8500 0,2 36,6 33,8 54,1 1,1 25 62 17 23,6 11,6 8500 0,2 36,6 33,8 54,1 1,1 25 62 17 23,6 11,6 8500 0,2 36,6 33,8 54,1 1,1 25 62 17 23,6 11,6 8500 0,27 36,6 33,8 54,1 1,1 25 62 21 23,6 11,6 8500 0,27 36,6 33,8 54,1 2 25 62 24 23,6 11,6 7500 0,3 36,6 32,9 54,1 1,1 <td< td=""><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></td<>												
25 62 17 23,6 11,6 8500 0,2 36,6 33,8 54,1 1,1 25 62 17 23,6 11,6 8500 0,2 36,6 33,8 54,1 1,1 25 62 17 23,6 11,6 8500 0,2 36,6 33,8 54,1 1,1 25 62 17 23,6 11,6 8500 0,2 36,6 33,8 54,1 1,1 25 62 17 23,6 11,6 8500 0,2 36,6 33,8 54,1 1,1 25 62 21 23,6 11,6 8500 0,27 36,6 33,8 54,1 2 25 62 21 23,6 11,6 7500 0,3 36,6 32,9 54,1 1,1 25 62 24 23,6 11,6 7500 0,3 36,6 32,9 54,1 1,1												
25 62 17 23,6 11,6 8500 0,2 36,6 33,8 54,1 1,1 25 62 17 23,6 11,6 8500 0,2 36,6 33,8 54,1 1,1 25 62 17 23,6 11,6 8500 0,27 36,6 33,8 54,1 1,1 25 62 21 23,6 11,6 8500 0,27 36,6 33,8 54,1 2 25 62 21 23,6 11,6 8500 0,27 36,6 33,8 54,1 2 25 62 24 23,6 11,6 7500 0,3 36,6 32,9 54,1 1,1 25 62 24 23,6 11,6 7500 0,3 36,6 32,9 54,1 1,1 25 62 24 23,6 11,6 7500 0,3 36,6 32,9 54,1 1,1	25		17	23,6			0,2					
25 62 17 23,6 11,6 8500 0,2 36,6 33,8 54,1 1,1 25 62 17 23,6 11,6 8500 0,2 36,6 33,8 54,1 1,1 25 62 21 23,6 11,6 8500 0,27 36,6 33,8 54,1 2 25 62 21 23,6 11,6 7500 0,3 36,6 32,9 54,1 1,1 25 62 24 23,6 11,6 7500 0,3 36,6 32,9 54,1 1,1 25 62 24 23,6 11,6 7500 0,3 36,6 32,9 54,1 1,1 25 62 24 23,6 11,6 7500 0,3 36,6 32,9 54,1 1,1 25 62 24 23,6 11,6 7500 0,3 36,6 32,9 54,1 1,1	25			23,6			0,2	36,6	33,8		1,1	
25 62 17 23,6 11,6 8500 0,2 36,6 33,8 54,1 1,1 25 62 21 23,6 11,6 8500 0,27 36,6 33,8 54,1 2 25 62 21 23,6 11,6 7500 0,3 36,6 32,9 54,1 1,1 25 62 24 23,6 11,6 7500 0,3 36,6 32,9 54,1 1,1 25 62 24 23,6 11,6 7500 0,3 36,6 32,9 54,1 1,1 25 62 24 23,6 11,6 7500 0,3 36,6 32,9 54,1 1,1 25 62 24 23,6 11,6 7500 0,3 36,6 32,9 54,1 1,1 25 62 24 23,6 11,6 7500 0,2 40 37 54,4 1 30 <td></td>												
25 62 21 23,6 11,6 8500 0,27 36,6 33,8 54,1 2 25 62 21 23,6 11,6 8500 0,27 36,6 33,8 54,1 2 25 62 24 23,6 11,6 7500 0,3 36,6 32,9 54,1 1,1 25 62 24 23,6 11,6 7500 0,3 36,6 32,9 54,1 1,1 25 62 24 23,6 11,6 7500 0,3 36,6 32,9 54,1 1,1 25 62 24 23,6 11,6 7500 0,3 36,6 32,9 54,1 1,1 25 62 24 23,6 11,6 7500 0,3 36,6 32,9 54,1 1,1 25 62 24 23,6 11,2 7500 0,2 40 37 54,4 1 30												
25 62 21 23,6 11,6 8500 0,27 36,6 33,8 54,1 2 25 62 24 23,6 11,6 7500 0,3 36,6 32,9 54,1 1,1 25 62 24 23,6 11,6 7500 0,3 36,6 32,9 54,1 1,1 25 62 24 23,6 11,6 7500 0,3 36,6 32,9 54,1 1,1 25 62 24 23,6 11,6 7500 0,3 36,6 32,9 54,1 1,1 25 62 24 23,6 11,6 7500 0,3 36,6 32,9 54,1 1,1 30 62 16 20,47 11,2 7500 0,2 40 37 54,4 1 30 62 16 20,47 11,2 7500 0,2 40 37 54,4 1 30	25			23,6								
25 62 24 23,6 11,6 7500 0,3 36,6 32,9 54,1 1,1 25 62 24 23,6 11,6 7500 0,3 36,6 32,9 54,1 1,1 25 62 24 23,6 11,6 7500 0,3 36,6 32,9 54,1 1,1 25 62 24 23,6 11,6 7500 0,3 36,6 32,9 54,1 1,1 25 62 24 23,6 11,6 7500 0,3 36,6 32,9 54,1 1,1 30 62 16 20,47 11,2 7500 0,2 40 37 54,4 1 30 62 16 20,47 11,2 7500 0,2 40 37 54,4 1 30 62 16 20,47 11,2 7500 0,2 40 - 54,4 1 30							0.27		33.8		2	
25 62 24 23,6 11,6 7500 0,3 36,6 32,9 54,1 1,1 25 62 24 23,6 11,6 7500 0,3 36,6 32,9 54,1 1,1 25 62 24 23,6 11,6 7500 0,3 36,6 32,9 54,1 1,1 25 62 24 23,6 11,6 7500 0,3 36,6 32,9 54,1 1,1 30 62 16 20,47 11,2 7500 0,2 40 37 54,4 1 30 62 16 20,47 11,2 7500 0,2 40 37 54,4 1 30 62 16 20,47 11,2 7500 0,2 40 37 54,4 1 30 62 16 20,47 11,2 7500 0,2 40 - 54,4 1 30	25			23,6								
25 62 24 23,6 11,6 7500 0,3 36,6 32,9 54,1 1,1 25 62 24 23,6 11,6 7500 0,3 36,6 32,9 54,1 1,1 25 62 24 23,6 11,6 7500 0,3 36,6 32,9 54,1 1,1 30 62 16 20,47 11,2 7500 0,2 40 37 54,4 1 30 62 16 20,47 11,2 7500 0,2 40 37 54,4 1 30 62 16 20,47 11,2 7500 0,2 40 37 54,4 1 30 62 16 20,47 11,2 7500 0,2 40 37 54,4 1 30 62 16 20,47 11,2 7500 0,2 40 37 54,4 1 30 62 </td <td></td> <td></td> <td></td> <td>23,6</td> <td></td> <td></td> <td>0,3</td> <td></td> <td>32,9</td> <td></td> <td></td> <td></td>				23,6			0,3		32,9			
25 62 24 23,6 11,6 7500 0,3 36,6 32,9 54,1 1,1 25 62 24 23,6 11,6 7500 0,3 36,6 32,9 54,1 1,1 30 62 16 20,47 11,2 7500 0,2 40 37 54,4 1 30 62 16 20,47 11,2 7500 0,2 40 37 54,4 1 30 62 16 20,47 11,2 7500 0,2 40 37 54,4 1 30 62 16 20,47 10,2 7500 0,2 40 37 54,4 1 30 62 16 20,47 11,2 7500 0,2 40 37 54,4 1 30 62 16 20,47 11,2 7500 0,2 40 37 54,4 1 30 62	25	62	24	23,6	11,6	7500	0,3	36,6	32,9	54,1	1,1	
30 62 16 20,47 11,2 7500 0,2 40 37 54,4 1 30 62 16 20,47 11,2 7500 0,2 40 37 54,4 1 30 62 16 20,47 11,2 7500 0,2 40 37 54,4 1 30 62 16 20,47 10,2 7500 0,2 40 - 54,4 1 30 62 16 20,47 11,2 7500 0,2 40 37 54,4 1 30 62 16 20,47 11,2 7500 0,2 40 37 54,4 1 30 62 16 20,47 11,2 7500 0,2 40 37 54,4 1 30 62 16 20,47 11,2 7500 0,2 40 40 54,4 1 30 72				23,6			0,3		32,9			
30 62 16 20,47 11,2 7500 0,2 40 37 54,4 1 30 62 16 20,47 11,2 7500 0,2 40 37 54,4 1 30 62 16 20,47 10,2 7500 0,2 40 - 54,4 1 30 62 16 20,47 11,2 7500 0,2 40 37 54,4 1 30 62 16 20,47 11,2 7500 0,2 40 37 54,4 1 30 62 16 20,47 11,2 7500 0,2 40 37 54,4 1 30 62 16 20,47 11,2 7500 0,2 40 40 54,4 1 30 62 16 20,47 11,2 7500 0,2 40 40 54,4 1 30 72					11,6		0,3					
30 62 16 20,47 11,2 7500 0,2 40 37 54,4 1 30 62 16 20,47 10,2 7500 0,2 40 - 54,4 1 30 62 16 20,47 11,2 7500 0,2 40 37 54,4 1 30 62 16 20,47 11,2 7500 0,2 40 37 54,4 1 30 62 16 20,47 11,2 7500 0,2 40 40 54,4 1 30 62 16 20,47 11,2 7500 0,2 40 40 54,4 1 30 62 16 20,47 11,2 7500 0,2 40 40 54,4 1 30 72 19 28,1 14,6 6300 0,3 44,6 40,1 62,7 1,1 30 72												
30 62 16 20,47 10,2 7500 0,2 40 - 54,4 1 30 62 16 20,47 11,2 7500 0,2 40 37 54,4 1 30 62 16 20,47 11,2 7500 0,2 40 40 54,4 1 30 62 16 20,47 11,2 7500 0,2 40 40 54,4 1 30 62 16 20,47 11,2 7500 0,2 40 40 54,4 1 30 62 16 20,47 11,2 7500 0,2 40 40 54,4 1 30 72 19 28,1 14,6 6300 0,3 44,6 40,1 62,7 1,1 30 72 19 28,1 14,6 6300 0,3 44,6 40,1 62,7 1,1 30 72					11,2		0,2					
30 62 16 20,47 11,2 7500 0,2 40 37 54,4 1 30 62 16 20,47 11,2 7500 0,2 40 37 54,4 1 30 62 16 20,47 11,2 7500 0,2 40 40 54,4 1 30 62 16 20,47 11,2 7500 0,2 40 40 54,4 1 30 72 19 28,1 14,6 6300 0,3 44,6 40,1 62,7 1,1 30 72 19 28,1 14,6 6300 0,3 44,6 40,1 62,7 1,1 30 72 19 28,1 14,6 6300 0,3 44,6 40,1 62,7 1,1 30 72 19 28,1 14,6 6300 0,3 44,6 40,1 62,7 1,1 30 <td< td=""><td></td><td></td><td></td><td></td><td>10.2</td><td></td><td>0.2</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></td<>					10.2		0.2					
30 62 16 20,47 11,2 7500 0,2 40 37 54,4 1 30 62 16 20,47 11,2 7500 0,2 40 40 54,4 1 30 62 16 20,47 11,2 7500 0,2 40 40 54,4 1 30 72 19 28,1 14,6 6300 0,3 44,6 40,1 62,7 1,1 30 72 19 28,1 14,6 6300 0,3 44,6 40,1 62,7 1,1 30 72 19 28,1 14,6 6300 0,3 44,6 40,1 62,7 1,1 30 72 19 28,1 14,6 6300 0,3 44,6 40,1 62,7 1,1 30 72 19 28,1 14,6 6300 0,3 44,6 40,1 62,7 1,1 30					11,2		0,2					
30 62 16 20,47 11,2 7500 0,2 40 40 54,4 1 30 62 16 20,47 11,2 7500 0,2 40 40 54,4 1 30 72 19 28,1 14,6 6300 0,3 44,6 40,1 62,7 1,1 30 72 19 28,1 14,6 6300 0,3 44,6 40,1 62,7 1,1 30 72 19 28,1 14,6 6300 0,3 44,6 40,1 62,7 1,1 30 72 19 28,1 14,6 6300 0,3 44,6 40,1 62,7 1,1 30 72 19 28,1 14,6 6300 0,3 44,6 40,1 62,7 1,1 30 72 19 28,1 14,6 6300 0,3 44,6 40,1 62,7 1,1 30	30	62	16	20,47	11,2	7500	0,2	40				
30 72 19 28,1 14,6 6300 0,3 44,6 40,1 62,7 1,1 30 72 19 28,1 14,6 6300 0,3 44,6 40,1 62,7 1,1 30 72 19 28,1 14,6 6300 0,3 44,6 40,1 62,7 1,1 30 72 19 28,1 14,6 6300 0,3 44,6 40,1 62,7 1,1 30 72 19 28,1 14,6 6300 0,3 44,6 40,1 62,7 1,1 30 72 19 28,1 14,6 6300 0,3 44,6 40,1 62,7 1,1 30 72 19 28,1 14,6 6300 0,3 44,6 40,1 62,7 1,1		62	16		11,2	7500	0,2	40	40			
30 72 19 28,1 14,6 6300 0,3 44,6 40,1 62,7 1,1 30 72 19 28,1 14,6 6300 0,3 44,6 40,1 62,7 1,1 30 72 19 28,1 14,6 6300 0,3 44,6 40,1 62,7 1,1 30 72 19 28,1 14,6 6300 0,3 44,6 40,1 62,7 1,1 30 72 19 28,1 14,6 6300 0,3 44,6 40,1 62,7 1,1												
30 72 19 28,1 14,6 6300 0,3 44,6 40,1 62,7 1,1 30 72 19 28,1 14,6 6300 0,3 44,6 40,1 62,7 1,1 30 72 19 28,1 14,6 6300 0,3 44,6 40,1 62,7 1,1										· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	1,1	
30 72 19 28,1 14,6 6300 0,3 44,6 40,1 62,7 1,1 30 72 19 28,1 14,6 6300 0,3 44,6 40,1 62,7 1,1											1,1	
30 72 19 28,1 14,6 6300 0,3 44,6 40,1 62,7 1,1												
											1,1	

Условное обозначение подшипника ХАРП по ГОСТ Аналог SKF								
С двухсторонним уплотнением	№. puc	С односторонним уплотнением	№. puc	С двухсторонним уплотнением	Nº. puc	С односторонним уплотнением	№. puc	
6-180203A1C17	14	-	-	6203-2RSP6	14	-	-	
6-180203А1С17Ш	14	-	-	6203-2RSP6	14	-	-	
70-180203A1C17	14	-	-	6203-2RSC3	14	-	-	
-	-	20703K	12	=	-	65203-RS	12	
180503C17	- 14	6-20703K	12	62203-2RS	14	65203-RSP6	12	
6-180503C17	14	<u>-</u>	-	62203-2RSP6	14	<u>-</u>	-	
70-140803AC17	18	=	-	-	-	=	-	
180603C17	15	=	-	62303-2RS	15	=	-	
6-180603C17	15	-	-	62303-2RSP6	15	-	-	
-	-	20803K	13	-	-	65303-RS	13	
-	-	20803EK 6-20803EK	13 13	<u>-</u> -	-	65303-RST 65303-RSTP6	13	
-	-	160204A	11	<u> </u>	-	6204-RS	11	
180204AC17	14	-	-	6204-2RS	14	-	-	
180204AC9	14	=	-	6204-2RS	14	=	-	
180204AK10C17	16	-	-	6204-2RS	16	-	-	
-	-	6-160204A	11	-	-	6204-RSP6	11	
6-180204AC17	14	-	-	6204-2RSP6	14		-	
70-180204AC17	14	-	-	6204-2RSC3	14	-	-	
6-180204AC9Ш1 6-180204AC17Ш2	14 14	-	-	6204-2RSP6 6204-2RSP6	14	<u>-</u>	-	
76-180204АС17Ш2	14	-	-	6204-2RSP63	14	-	-	
76-180204АС17Ш2	14	_	_	6204-2RSP63	14	_	_	
180504C17	14	=	-	62204-2RS	14	-	-	
6-180504C17	14	-	-	62204-2RSP6	14	-	-	
180304AC9	14	=	-	6304-2RS	14	-	-	
180304AC17	14	=	-	6304-2RS	14	=	-	
70-180304AC17	14	-	-	6304-2RSC3	14	-	-	
6-180304AC17	14 -	- 1160304K	-	6304-2RSP6	14	- -	-	
1180304AC9	14	1100304K	11	<u> </u>	-	<u>-</u>	-	
6-1180304AC9	14	<u>-</u>	-	<u>-</u>	-	<u>-</u>	-	
180604C17	14	=	-	62304-2RS	14	=	-	
-	-	160205A	11	-	-	6205-RS	11	
180205AC17	14	-	-	-	14	-	-	
70-180205AC17	14	-	-	6205-2RSC3	14	-	-	
180205AK10C17	16	=	-	-	14	=	-	
76-180205AC17 76-180205AC9Ш2У	14 14	-	-	6205-2RSP63 6205-2RSP63	14	<u>-</u>	-	
76-180205АК1С9Ш2У	17	<u>-</u>	-	6205-2RSP63	17	<u>-</u>	-	
6-180205АС9Ш1	14	_	-	6205-2RSP6	14	_	-	
6-180205АС17Ш1	14	-	-	6205-2RSP6	14	-	-	
180505УС17Ш	14	=	-	62205-2RS	14	=	-	
6-180505УС17	14	-	-	62205-2RSP6	14	-	-	
6-180505УС17Ш1	14	-	-	62205-2RSP6	14	-	-	
1000054017	-	1160305	11		- 14	-	-	
180305AC17 180305AC17Ш	14 14	-	-	6305-2RS 6305-2RS	14	<u>-</u> -	-	
70-180305AC17LL	14	-	-	6305-2RSC3	14	<u> </u>	-	
6-180305AC17	14	-	-	6305-2RSP6	14	-	-	
6-180305АС9Ш1	14	-	-	6305-2RSP6	14	-	-	
76-180305АС9Ш1	14	=	-	6305-2RSP63	14	=	-	
1180305AC9	14	-	-	-	-	-	-	
 6-1180305AC9	14	-	-	-	-	-	-	
180605AC17	14	-	-	62305-2RS	14	-	-	
180605AC9 6-180605AC17	14 14	-	-	62305-2RS 62305-2RSP6	14	<u>-</u>	-	
6-180605АС17	14	-	-	62305-2RSP6	14	-	-	
76-180605АС9Ш1	14	-	-	62305-2RSP63	14	-	-	
-	-	160206A	11	-	-	6206-RS	11	
180206AC17	14	=	-	6206-2RS	14	-	-	
180206AC9	14	-	-	6206-2RS	14	-	-	
180206AK10C17	16	-	-	-	16	-	-	
70-180206AC17	14	-	-	6206-2RSC3	14	-	-	
6-180206AC9 76-180206AC9Ш2У	14 14	-	-	6206-2RSP6 6206-2RSP63	14	-	-	
76-180206АС9Ш2У	17	-	-	6206-2RSP63	17	<u> </u>	-	
180306K3C17	14	-	-	6306-2RS	14	-	-	
180306K3YC17	14	-	-	6306-2RS	14	-	-	
6-180306K3C17	14	=	-	6306-2RSP6	14	-	-	
6-180306КЗУС17Ш	14	-	-	6306-2RSP6	14	-	-	
6-180306КЗУL20Ш	14	-	-	6306-2RSP6	14	-	-	
76-180306К3С9Ш2У	14	=	-	6306-2RSP63	14	-	-	

Продолжение таблицы 74

Осно	вные раз	меры	Грузог	<i>подъемность</i>	Частота вращения			Разі	меры		
d, мм	D, мм	В, мм	С, кН	С кН	Предельная пластическая об/мин	Масса, кг	d₁ , мм	d ₂ , мм	D ₂ , мм	r _{smin} , MM	
30	72	19	28,1	14,6	6300	0,3	44,6	40,1	62,7	1,1	
30	72	19	28,1	14,6	6300	0,3	44,6	40,1	62,7	1,1	
30	72 72	27 27	28,1 28,1	14,6 14,6	6300 6300	0,5 0,5	44,6 44,6	40,1 40,1	62,7 62,7	1,1 1,1	
30	72	27	28,1	14,6	6300	0,5	44,6	40,1	62,7	1,1	
30	78	28	28,1	14,6	6300	0,53	44,6	40,1	62,7	1,1	
31	55	19	11,2	7,4	3200	0,14	39,8	39	49,9	0,8	
31	55	19	11,2	7,4	3200	0,14	39,8	39	49,9	0,8	
35	72	17	26,77	15,3	6300	0,3	46,8	43,8	62,7	1,1	
35 35	72 72	17 17	26,77 26,77	15,3 15,3	6300 6300	0,3 0,3	46,8 46,8	43,8 43,8	62,7 62,7	1,1 1,1	
35	72	17	26,77	15,3	6300	0,3	46,8	-	62,7	1,1	
35	72	17	26,77	15,3	6300	0,3	46,8	43,8	62,7	1,1	
35	80	21	34,86	19	6000	0,4	48,9	45,3	68,4	1,5	
35	80	21	34,86	19	6000	0,4	48,9	45,3	68,4	1,5	
35	80	21	34,86	19	6000	0,4	48,9	45,3	68,4	1,5	
35 35	80 80	31 31	34,86 34,86	19 19	5600 5600	0,6 0,6	48,9 48,9	45,3 45,3	68,4 68,4	1,5 1,5	
35	80	31	34,86	19	5600	0,6	48,9	45,3	68,4	1,5	
35	80	31	34,86	19	5600	0,6	48,9	45,3	68,4	1,5	
35	80	23	34,86	19	6000	0,5	48,9	45,3	68,4	1,5	
40	80	18	33,6	19	8000	0,34	51,6	47,3	71,2	1,1	
40	80	18	33,6	19	8000	0,4	51,6	47,3	71,2	1,1	
40 40	80 80	18 18	33,6 33,6	19 19	8000 8000	0,4 0,4	51,6 51,6	47,3 47,3	71,2 71,2	1,1 1,1	
40	80	18	33,6	19	8000	0,4	51,6	47,3	71,2	1,1	
40	80	23	33,6	19	5600	0,5	51,6	48,7	71,2	1,1	
40	80	23	33,6	19	5600	0,5	51,6	48,7	71,2	1,1	
40	80	23	33,6	19	5600	0,5	51,6	48,7	71,2	1,1	
40	80	23	33,6	19	5600	0,5	51,6	48,7	71,2	1,1	
40	90 90	23 23	42,3 42,3	24 24	7500 7500	0,6 0,6	56,5 56,5	54,1 54,1	78,7 78,7	1,5 1,5	
40	90	23	42,3	24	7500	0,6	56,5	54,1	78,7	1,5	
40	90	23	42,3	24	7500	0,6	56,5	54,1	78,7	1,5	
40	90	33	42,3	24	5000	0,9	56,5	53,8	78,5	1,5	
40	90	33	42,3	24	5000	0,9	56,5	53,8	78,5	1,5	
40	90 90	33 33	42,3	24 24	5000 5000	0,9 0,9	56,5	53,8	78,5	1,5	
45	100	25	42,3 55,33	31,5	6700	0,85	56,5 62	53,8 59	78,5 86,7	1,5 1,5	
45	100	25	55,33	31,5	6700	0,85	62	59	86,7	1,5	
45	100	25	55,33	31,5	6700	0,85	62	59	86,7	1,5	
45	100	25	55,33	31,5	6700	0,85	62	59	86,7	1,5	
45	100	36	55,33	31,5	6700	1,2	62	59	86,7	1,5	
45	100	36	55,33	31,5	6700 6700	1,2	62	59	86,7	1,5	
45 50	100 90	36 20	55,33 35,1	31,5 23,2	7000	1,2 0,5	62 61,8	59 57,5	86,7 81,3	1,5 1,1	
50	110	27	64,89	38	6300	1,1	87	65,2	95,5	2	
50	110	27	64,89	38	6300	1,1	87	65,2	95,5	2	
50	110	40	64,89	38	6300	1,6	68,7	64,7	95,5	2	
50	110	40	64,89	38	6300	1,6	68,7	64,7	95,5	2	
50 50	110 110	40 27	64,89 65	38 38	6300 6300	1,6 1,1	68,7 68,7	64,7 65,2	95,5 95,5	2 2	
55	100	21	45,78	29	6300	0,6	68,9	65,6	89,9	1,5	
55	100	23	45,78	29	6300	0,6	68,9	65,6	89,9	1,5	
55	100	23	45,78	29	6300	0,6	68,9	65,6	89,9	1,5	
60	110	22	54,6	31	6000	0,7	75,7	70,2	100,4	1,5	
60	110	22	54,6	31	6000	0,8	75,7	70,2	100,4	1,5	
60 60	110 130	24 31	54,6 86	31 52	6000 5000	0,85 1,75	75,7 81,5	78	100,4 112,1	1,5 2,1	
60	130	31	86	52	5000	1,75	81,5	78	112,1	2,1	
60	130	31	86	52	5000	1,75	81,5	78	112,1	2,1	
60	130	46	86	52	5000	2,46	81,5	78	112,1	2,1	
75	160	37	117,6	76,5	4300	-	101,3	-	139	2,1	
80 80	150 170	53,2	71 130	53 86 5	3000	4,6	98,2	-	130,5	1,5	
85	150	39 28	87,36	86,5 64	3800 4300	3,7 1,8	107,9 106,1	-	147,9 135,8	1,1 2	
85	150	28	87,36	64	4300	1,8	106,1	-	135,8	2	
100	150	30	65,7	54	4300	1,5	115,5	-	140,5	1,5	

	VADD-	Условное по ГОСТ	Аналог SKF				
		01001			Анало	e skf	
С двухсторонним уплотнением	№. puc	С односторонним уплотнением	№. puc	С двухсторонним уплотнением	№. puc	С односторонним уплотнением	№. puc
76-180306К3С17Ш2	14	<u>-</u>	-	6306-2RSP63	14	<u>-</u>	-
76-180306К1С9Ш2У	17	=	-	6306-2RSP63	17	=	-
180606C9	14	-	-	62306-2RS	14	-	-
180606C17	14	-	-	62306-2RS	14	-	-
6-180606C17	14	-	-	62306-2RSP6	14	-	-
180706KC17	19	-	-	=	-	=	-
76-520806К1УL19Ш1 76-520806ЕК1УL19Ш1	20	<u>-</u>	-	<u>-</u> -	-	<u>-</u>	-
- -	-	160207A	11	_	-	6207-RS	11
180207AC17	14	-	-	6207-2RS	14	-	-
180207АС17Ш	14	=	-	6207-2RS	14	=	-
180207AK10C17	16	-	-	-	-	-	-
6-180207AC17	14	-	-	6207-2RSP6	14	-	-
180307C17	14	-	-	6307-2RS	14	-	-
70-180307С17 76-180307С9Ш2У	14 14	<u>-</u>	-	6307-2RSC3 6307-2RSP63	14	<u>-</u>	-
180607С9Ш2У	14	<u>-</u>	-	62307-2RS	14	<u>-</u>	-
180607C9	14	<u>-</u>	-	62307-2RS	14	<u> </u>	_
6-180607C9	14	-	-	62307-2RSP6	14	-	-
 6-180607C17	14	-	-	62307-2RSP6	14	-	_
180707C17	14	-	-	-	-	-	-
-	-	160208	11	-	-	6208-RS	11
180208AC17	14	-	-	6208-2RS	14	-	-
180208AK10C17	16	=	-	-	- 14	=	-
6-180208C17 70-180208C17	14 14	=	-	6208-2RSP6 6208-2RSC3	14	<u>-</u>	-
180508AC17	14	<u>-</u>	-	62208-2RS	14	<u>-</u>	-
6-180508AC17	14	-	_	62208-2RSP6	14	<u> </u>	_
6-180508УL20Ш	14	=	-	62208-2RSP6	14	-	-
6-180508АКУL20Ш	14	-	-	62208-2RSP6	14	-	-
180308C17	14	-	-	6308-2RS	14	-	-
180308AK10C17	16	-	-	-	16	-	-
6-180308C17	14	-	-	6308-2RSP6	14	-	-
70-180308C17	14	-	-	6308-2RSC3	14	=	-
180608C9 180608C17	14 14	-	-	62308-2RS 62308-2RS	14	<u>-</u>	-
180309AK10C17	16	-	-	62308-2RS	16	<u> </u>	_
6-180608C9	14	-	-	62308-2RSP6	14	_	-
180309C17	14	-	-	6309-2RS	14	-	-
6-180309C17	14	=	-	6309-2RSP6	14	=	-
76-180309С9Ш1	14	-	-	6309-2RSP63	14	-	-
76-180309С9Ш2У	14	=	-	6309-2RSP63	14	-	-
 180609AC9	14	-	-	62309-2RS 62309-2RSP6	14	-	-
6-180609AC9 76-180609AC9Ш1	14 14	-	-	62309-2RSP6 62309-2RSP63	14	<u>-</u>	-
76-180609AС9Ш1 180210С17	14	-	-	6210-2RS	14	<u>-</u>	_
180310AC17	14	-	-	6310-2RS	14	<u> </u>	-
180310AK10C17	16	=	-	-	-	-	-
180610C17	14	-	-	62310-2RS	14	-	-
6-180610C17	14	-	-	62310-2RSP6	14	=	-
180610AK10C17	16	-	-	-	-	-	-
76-180310АС9Ш2У	14	-	-	6310-2RSP63	14	-	-
180211AC17	14	-	-	6211-2RS	14	-	-
1180211AC17 1180211AK10AC17	14 16	-	-	<u>=</u> _	-	<u>-</u>	-
- 1100211AK10AC17	-	6-160212A	11	-	-	6212-RSP6	11
180212AC17	14	- TOOL 12A	-	6212-2RS	14	OLIL HOLO	-
180712AK10C17	16	-	-	-	-	-	-
180312C17	14	-	-	6312-2RS	14	-	
6-180312C9	14	-	-	6312-2RSP6	14	=	-
76-180312АК1С9Ш2У	17	-	-	6312-2RSP63	17	-	-
180612AC17	14	-	-	62312-2RS	14	-	-
76-180315АК1С9Ш2У	17	-	-	6315-2RSP63	17	-	-
780716EHK7C17 180316AC17	21 17	-	-	- 6316-2RS	17	<u>-</u>	-
180217AC17	17	-	-	6217-2RS	17	<u>-</u>	-
6-180217AC17	17	-	-	6217-2RSP6	17		-
2180120AEC17	17	-	-	-	-	-	-

ПОДШИПНИКИ ОДНОРЯДНЫЕ ШАРИКОВЫЕ С ДВУХСТОРОННИМ УПЛОТНЕНИЕМ С КАНАВКОЙ НА НАРУЖНОМ КОЛЬЦЕ

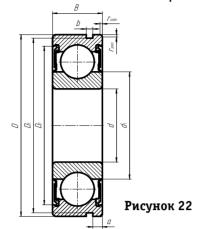


Таблица 75

	Od	сновные разме	ры		Грузопода	ьемность	Частота		
							вращения	вращения Масса,	
d, мм	D, мм	В, мм	a _{min} , MM	b _{min} , MM	С _. , кН	С _{ог} , кН	Предельная	кг	
							пластическая, об/мин		
25	62	17	3,28	1,9	23,6	11,6	8500	0,224	
30	72	19	3,28	1,9	28,1	14,6	6300	0,339	
30	75	19	3,28	1,9	33	17,85	8000	0,386	

ПОДШИПНИКИ РАДИАЛЬНЫЕ ШАРИКОВЫЕ ОДНОРЯДНЫЕ С УПЛОТНЕНИЯМИ И ЗАКРЕПИТЕЛЬНОЙ ВТУЛКОЙ

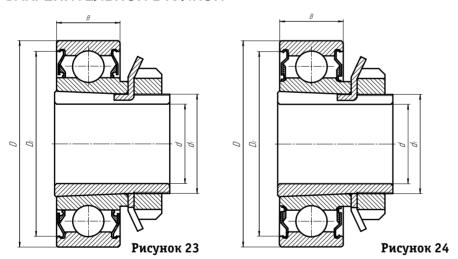


Таблица 76

C	основные размер	Ы	Грузопода	ьемность	Частота		
					вращения	Macca,	
d, мм	D, мм	В, мм	С _г , кН	С _{ог} , кН	Предельная	кг	
					пластическая об/мин		
30	85	23	32,5	18	5800	0,7	
30	85	23	32,5	18	5800	0,7	
35	85	23	32,5	18	5800	0,7	
35	85	23	32,5	18	5800	0,7	
40	85	23	32,5	18	5800	0,7	
40	85	23	32,5	18	5800	0,7	

	Разм	леры		Условное обозначение подшипника							
				ΧΑΡΠ πο ΓΟСΤ		Аналог SKF					
d1, мм	D ₂ , мм	D ₃ , мм	r _{smin} , MM	С двухсторонним уплотнением и канавкой на наружном кольце	№. puc	С двухсторонним уплотнением с канавкой на наружном кольце	№. puc				
37,45	54,1	59,41	0,3	6-750305W54Ш2	22	63052RSN	22				
44,6	62,7	68,81	1,3	6-750306АКУW54Ш1	22	63062RSN	22				
43,6	63,1	71,83	1,3	6-750706АКУW54Ш1	22	-	22				

Разм	леры	Условное о	бозначен	ние подшипника	
		ΧΑΡΠ πο ΓΟСΤ		Аналог SKF	
d ₁ , мм	D ₂ , мм	С уплотнениями на закрепительной етулке	№. puc	С уплотнениями на закрепительной етулке	№. puc
35	77	380706T2C17	24	-	-
35	77	380706K10T2C17	23	-	-
40	77	380707T2C17	24	-	-
40	77	380707K10T2C17	23	-	-
45	77	380708T2C17	24	-	-
45	77	380708EK10T2C17 23		-	-

ПОДШИПНИКИ РАДИАЛЬНЫЕ ШАРИКОВЫЕ ОДНОРЯДНЫЕ СО СФЕРИЧЕСКОЙ ПОСАДОЧНОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ НАРУЖНОГО КОЛЬЦА

- С УПЛОТНЕНИЯМИ
- С УПЛОТНЕНИЯМИ НА ЗАКРЕПИТЕЛЬНОЙ ВТУЛКЕ

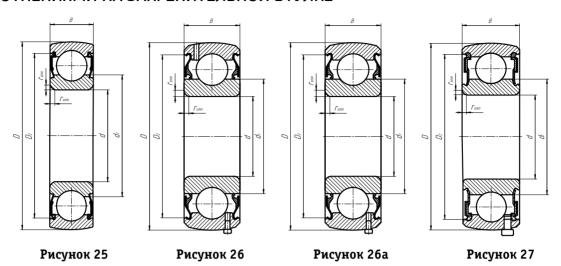
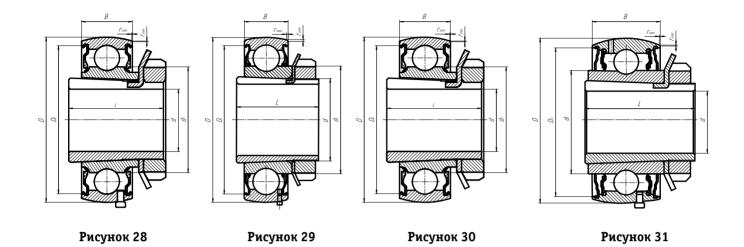


Таблица 77

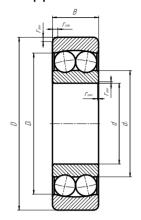
	Основн <u>ы</u> е	е размеры		Грузопод	ьемность	Частота			Размеры		
						вращения					
d, мм	D, мм	В,	L, MM	С _г , кН	С _{ог} , кН	Предельная	Масса, кг	d ₁ , мм	D ₂ , мм	r _{smin} , MM	
						пластическая об/мин					
20	47	14	-	13,33	6,5	10000	0,1	28,35	40,85	1	
20	52	16	29	14,7	6,95	8500	0,2	33,3	46,55	0,8	
20	52	16	29	14,7	6,95	8500	0,2	33,3	46,55	0,8	
20	52	16	29	14,7	6,95	8500	0,2	33,3	46,55	0,8	
20	52	16	29	14,7	6,95	8500	0,2	33,3	46,55	0,8	
20	52	16	29	14,7	6,95	8500	0,2	33,3	46,55	0,8	
20	52	16	29	14,7	6,95	8500	0,2	33,3	46,55	0,8	
25	52	15	-	14,7	6,95	8500	0,1	33	46,2	1	
25	52	15	-	14,7	6,95	8500	0,1	33	46,2	1	
25	52	15	-	14,7	6,95	8500	0,1	33	46,2	1	
25	52	15	-	14,7	6,95	8500	0,1	33	46,2	1	
25	52	15	-	14,7	6,95	8500	0,1	33	46,83	1	
25	62	18	31	19,5	11,25	7500	0,3	40	54,1	1	
25	62	18	31	19,5	11,25	7500	0,3	40	54,1	1	
25	62	18	31	19,5	11,25	7500	0,3	40	54,1	1	
25	62	18	31	19,5	11,25	7500	0,3	40	54,1	1	
30	72	20	35	26,77	15,3	6300	0,4	46,8	62,7	1	
30	72	20	35	26,77	15,3	6300	0,4	46,8	62,7	1	
30	72	20	35	26,77	15,3	6300	0,4	46,8	62,7	1	
30	72	20	35	26,77	15,3	6300	0,4	46,8	62,7	1	
30	72	19	-	28,1	14,6	9000	0,3	44,6	62,7	0,8	
30	72	19	-	28,1	14,6	9000	0,3	44,6	62,7	0,8	
30	72	19	-	28,1	14,6	9000	0,3	44,6	62,7	0,8	
30	62	18	-	19,5	11,25	7500	0,2	40	54,6	1	
30	62	18	-	19,5	11,25	7500	0,2	40	54,6	1	
30	62	18	-	19,5	11,25	7500	0,2	40	54,6	1	
30	62	18	-	19,5	11,25	7500	0,2	40	54,6	1	
35	72	20		26,77	15,3	6300	0,3	46,8	62,7	1,1	
35	72	20	-	26,77	15,3	6300	0,3	46,8	62,7	1,1	
35	72	20		26,77	15,3	6300	0,3	46,8	62,7	1,1	
35	72	20 20	<u>-</u>	26,77	15,3	6300	0,3	46,8	62,7	1,1	
35 35	72 80	21	36	26,77 33,6	15,3 19	6300 5000	0,3	46,8 51,6	62,7 71,2	1,1 1,5	
35	80	21	36	33,6	19	5000	0,6	51,6	71,2	1,5	
35	80	21	36	33,6	19	5000	0,6	51,6	71,2	1,5	
40	85	21	39	33,6	21,6	5000	0,6	57,4	77	0,8	
40	85	21	39	33,6	21,6	5000	0,6	57,4	77	0,8	
40	85	21	39	33,6	21,6	5000	0,6	57,4	77	0,8	
40	85	21	39	33,6	21,6	5000	0,6	57,4	77	0,8	
45	85	21	-	34,86	21,6	5000	0,4	57,4	77	1,1	
45	85	21	-	34,86	21,6	5000	0,4	57,4	77	1,1	
45	85	21	-	34,86	21,6	5000	0,4	57,4	77	1,1	
45	85	21	-	34,86	21,6	5000	0,4	57,4	77	1,1	
55	100	25	45	32,15	18,3	4300	1,2	70,9	89,9	1,5	
55	100	23	-	45,5	29	4300	0,7	68,9	89,9	1,5	
70	150	39	70	71	53	3000	3,6	98,2	130,5	2,1	



			означ	ение подшипника		01/5			
X	4РП п	о ГОСТ		A	Анало	e SKF			
Со сферической поса- дочной поверхностью наружного кольца с уплотнениями	№. puc	Со сферической поса- дочной поверхностью наружного кольца с уплотнениями на закрепительной втулке	№. puc	Со сферической поса- дочной поверхностью наружного кольца с уплотнениями	№. puc	Со сферической поса- дочной поверхностью наружного кольца с уплотнениями на закрепительной втулке	№. puc	Втулки по ГОСТ	Аналог втулки SKF
580204AK10C17	26a	<u>-</u>	-	-	-	-	-	-	-
-	-	1680204AC17	30	-	-	-	-	-	-
-	-	1680204AEC17	30	-	-	-	-	-	-
-	-	1680204AK7C17	28	-	-	-	-	-	-
-	-	1680204AEK7C17	28	-	-	-	-	-	-
_	-	1680204AK10C17	29	-	-	-	-	-	-
_	_	1680204AEK10C17	29	_	_	_	_	_	_
580205AC17	25	-	-	76205-2RS	25	_	-	_	_
580205AEC17	25	-	-	76205-2RST	25	-	_	_	_
580205AEK7C17	27	<u>-</u>	_	76205-2RST	27	<u> </u>	_		
580205AEK7C17 580205AEK10C17	26a	-	-	76205-2R51	-	<u>-</u>	-	-	-
		<u>-</u>	-	70005 000		-	-	-	
580205AK7C17	27			76205-2RS	27				
-	-	1680205K7T2C17	28	-	-	-	-	-	-
-	-	1680205EK7T2C17	28	-	-	-	-	-	-
-	-	1680205ET2C17	30	-	-	-	-	-	-
-	-	1680205EK10T2C17	29	-	-	-	-	-	-
-	-	1680206T2C17	30	-	-	-	-	-	-
-	-	1680206K7T2C17	28	-	-	1	-	-	-
-	-	1680206EK7T2C17	28	-	-	-	-	-	-
-	-	1680206EK10T2C17	29	-	-	-	-	-	-
580306C17	25	-	-	76306-2RS	25	-	-	-	-
580306K7C17	27	-	-	76306-2RS	27	-	-	-	-
580306K10C17	26a	-	-	-	-	-	-	-	-
1580206EK7C17	27	_	-	-	-	-	-	-	-
1580206EC17	25	-	-	-	-	-	-	-	-
1580206C17	25	_	-	-	-	-	-	-	-
1580206EK10T2C17	26a	-	-	-	-	-	-	_	-
1580207EK1T2C17	25	-	-	-	-	-	-	-	-
1580207K1T2C17	25	-	-	-	-	-	-	_	_
1580207EK7T2C17	27	-	-	-	-	-	-	_	_
1580207K7T2C17	27	-	-	-	-	-	-	-	-
1580207EK10T2C17	26a	-	-	-	-	-	-	_	_
-	-	1680207K7T2C17	28	-	_	-	-	_	_
_	-	1680207EK7T2C17	28	-	-	-	_	_	_
_	_	1680207EK10T2C17	29	-	_	=	_	_	-
-	-	1680208T2C17	30	-	-	-	-	-	_
_	_	1680208ET2C17	30	_	-	-	-	_	_
-	-	1680208EK7T2C17	28	-	-	-	_	_	_
_	-	1680208EK10T2C17	29	_	_	-	_	_	-
1580209T2C17	25	-	-	_	-	-	_	_	_
1580209K7T2C17	27	_	_	_	_	_	_	_	
1580209EK7T2C17	27	_	_	_	-	_	_	_	
1580209EK10T2C17	26a	_	-	_	_	_	_	_	_
-	- -	680210A2HK7C17	31	_	_	62102RS+H311	31	II-50K	H311
1580211EHK10T2C17	26	-	-	-	_	-	-	-	-
-	-	680314EHK7C17	31	_	-	63142RS+H316	31	III-70	H316

ПОДШИПНИКИ РАДИАЛЬНЫЕ ШАРИКОВЫЕ СФЕРИЧЕСКИЕ

- ДВУХРЯДНЫЕ ДВУХРЯДНЫЕ С КОНИЧЕСКИМ ОТВЕРСТИЕМ



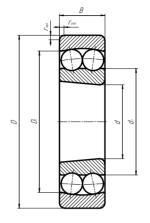


Рисунок 32

Рисунок 33

Таблица 78

Основ	зные ра	змеры	Грузопод	ъемность		тота предельная			Размеры		
d,	D,	В,	C_{r}	С _{ог} , кН	Прес	Эельная	Масса, кг	d ₁ , мм	D ₁ ,	r _{smin} , MM	
ММ	ММ	ММ	кĤ	кН	минеральная об/мин	пластическая об/мин		MM	мім	ММ	
10	35	11	7,2	2,1	22000	18000	0,06	19	26,671	1	
12	37	12	9,5	2,8	22000	18000	0,07	20,2	28,962	1	
17	40	12	8	2,7	22000	18000	0,07	24	31,876	1	
17	47	14	12,5	4,2	17000	14000	0,13	26,6	36,561	1	
20	47	14	10	3,5	18000	15000	0,12	28,8	37,31	1	
20	52	15	12,5	4,4	15000	12000	0,2	31,5	41,301	1,1	
25	52	15	12,2	4,4	16000	13000	0,14	33,3	43,105	1	
25	62	17	18	6,7	13000	9500	0,3	38	50,221	1,1	
25	62	17	18	6,7	13000	9500	0,3	38	50,221	1,1	
25	62	24	24,5	8,5	12000	9500	0,35	35,4	49,309	1,1	
25	62	24	24,5	8,5	12000	9500	0,35	35,4	49,039	1,1	
30	62	16	15,6	6,2	13000	10000	0,23	40,1	51,512	1	
30	62	20	15,3	6,1	12000	9500	0,3	40,1	51,095	1,5	
30	72	19	21,2	8,5	11000	9000	0,4	45	58,618	1,1	
30	72	19	21,2	8,5	11000	9000	0,4	45	58,618	1,1	
30	72	27	31,2	11,4	10000	8500	0,5	41,8	58,367	1,1	
35	72	17	16	7	11000	9000	0,3	47,7	59,041	1,1	
35	72	23	21,6	8,8	10000	8500	0,4	46,2	59,767	1,1	
35	80	21	25	10,6	9000	7500	0,5	51,7	66,985	1,5	
35	80	21	25	10,6	9000	7500	0,5	51,7	66,985	1,5	
35	80	31	39	14,6	8500	7000	0,7	46,7	65,516	1,5	
35	80	31	39	14,6	8500	7000	0,8	46,7	65,516	1,5	
40	80	18	19,3	8,8	10000	8500	0,4	54	67,149	1,1	
40	80	23	22,5	9,5	9000	7500	0,5	52,6	66,473	1,1	
40	90	23	29	12,9	8000	6700	0,7	57,7	74,217	1,5	
40	90	33	45	17,6	7500	6300	0,9	53,7	73,94	1,5	
45	85	19	22	10	9000	7500	0,5	57,7	72,057	1,1	
45	100	25	38	17	7500	6300	0,9	63,9	83,121	1,5	
45	100	25	38	17	7500	6300	1	63,9	83,121	1,5	
45	100	36	54	19,4	6700	5600	1,2	60	83,064	1,5	
50	90	20	22,8	11	8500	7000	0,5	62,7	76,963	1,1	
50	110	27	41,5	19,3	6700	5600	1,2	70,3	92	2	
50	110	27	41,5	19,3	6700	5600	1,2	70,3	92	2	

		Условное	обознач	чение подшипника					
	ХАРП г	10 ГОСТ			Анало	oe SKF			
Сферические двухрядные с цилиндрическим отверстием	№. puc	Сферические двухрядные с кони- ческим отверстием	№. puc	Сферические двухрядные с цилиндрическим отверстием	№. puc	Сферические двухрядные с кони- ческим отверстием	№. puc		
1300	32	-	-	1300	32	-	-		
1301	32	-	-	1301	32	-	-		
1203	32	-	ı	1203	-	-	-		
1303	32	-	-	1303	32	-	-		
1204	32	-	ı	1204	32	-	-		
1304	32	-	-	1304	32	-	-		
1205	32	111205	33	1205	32	1205K	33		
1305	32	-	-	1305	32	-	-		
1305Л	32	-	-	1305M	32	-	-		
1605	32	-	-	2305	32	-	-		
6-1605Л	32	-	-	2305MP6	32	-	-		
1206	32	111206	33	1206	32	1206K	33		
1506	32	111506	33	2206	32	2206K	33		
1306	32	111306	33	1306	32	1306K	33		
6-1306	32	-	-	1306P6	32	-	-		
1606	32	111606	33	2306	32	2306K	33		
1207	32	111207	33	1207	32	1207K	33		
1507	32	111507	33	2207	32	2207K	33		
1307	32	111307	33	1307	32	1307K	33		
6-1307	32	-	-	1307P6	32	-	-		
1607	32	-	-	1607	-	-	-		
1607Л	32	111607	33	2307M	32	2307K	33		
1208	32	111208	33	1208	32	1208K	33		
1508	32	-	-	2208	32	-	-		
1308	32	111308	33	1308	32	1308K	33		
1608	32	111608	33	2308	32	2308K	33		
1209	32	111209	33	1209	32	1209K	33		
1309	32	111309	33	1309	32	1309K	33		
1309Л	32	-	-	1309M	32	-	-		
1609E	32	-	-	2309T	32	-	-		
 1210	32	111210	33	1210	32	1210K	33		
1310	32	111310	33	1310	32	1310K	33		
1310Л	32	-	-	1310M	32	-	-		

ПОДШИПНИКИ РАДИАЛЬНЫЕ ШАРИКОВЫЕ СФЕРИЧЕСКИЕ ДВУХРЯДНЫЕ ПОДШИПНИКИ РАДИАЛЬНЫЕ СФЕРИЧЕСКИЕ ДВУХРЯДНЫЕ С КОНИЧЕСКИМ ОТВЕРСТИЕМ

Продолжение таблицы 78

Осно	вные ра	азмеры	Грузопод	ъемность		тота предельная			Размеры		
d.	D.	В.	С.	C		Эельная	Масса, кг	d	$D_{_{1}}$,	r	
ММ	ММ	мм	С _. , кН	С _{or} , кН	минеральная об/мин	пластическая об/мин		d ₁, мм	мм	r _{smin} , MM	
50	110	27	41,5	19,3	6700	5600	1,2	70,3	92	2	
50	110	40	63,7	26,5	6300	5300	1,6	66	90,909	2	
55	100	21	27	13,7	7500	6300	0,7	70,3	86,086	1,5	
55	120	29	51	24	6000	5000	1,6	77,9	100,874	2	
55	120	43	75	31,5	5600	4500	2,1	72,2	99,506	2	
60	110	22	30	16	6700	5600	0,9	78	95,19	1,5	
60	110	28	34	17,3	6700	5600	1,1	78	93,602	1,5	
60	130	31	57	28	5300	4500	1,8	87,2	111,408	2,1	
60	130	46	86,5	37,5	5000	4000	2,6	77,1	107,871	2,1	
60	130	46	86,5	37,5	5000	4000	3,1	77,1	107,871	2,1	
60	130	46	86,5	37,5	5000	4000	3,1	77,1	107,871	2,1	
65	120	23	31	17,3	6300	5300	1,2	85,5	102,655	1,5	
65	120	31	37,8	19,9	6200	4800	1,5	82,2	103	1,5	
65	140	33	62	31	5000	4300	2,4	92,7	118,117	2,1	
65	140	48	95	43	4500	3600	3,2	85,7	117,861	2,1	
75	130	25	39	21,6	5600	4800	1,4	93,3	113,571	1,5	
70	150	35	75	37,5	4800	4000	3	97,9	125,864	2,1	
75	160	37	79,3	40,5	4500	3800	3,6	105	134,223	2,1	
75	160	55	124	57,7	-	3200	5,7	97,8	136,1	2,1	
80	140	26	40	23,6	5300	4500	1,7	101,9	122,134	2	
85	150	28	49	28,5	4800	4000	2,1	107,3	130,407	2	
90	160	30	57	32	4500	3800	2,6	112,7	138,242	2	
90	190	43/45	120,5	44,75	3800	3200	5,6	123	161,3	3	

		Условное	обознач	ение подшипника			
	ХАРП г	ο ΓΟСΤ			Аналс	oe SKF	
Сферические двухрядные с цилиндрическим отверстием	№. puc	Сферические двухрядные с кони- ческим отверстием	№. puc	Сферические двухрядные с цилиндрическим отверстием	№. puc	Сферические двухрядные с кони- ческим отверстием	№. puc
6-1310Л	32	-	-	1310MP6	32	-	-
1610	32	111610	33	2310	32	2310K	33
1211	32	111211	33	1211	32	1211K	33
1311	32	111311	33	1311	32	1311K	33
1611	32	111611	33	2311	32	2311K	33
1212	32	111212	33	1212	32	1212K	33
1512KY	32	-	-	2212	32	-	-
1312	32	111312	33	1312	32	1312K	33
1612	32	111612	33	2312	32	2312K	33
1612Л	32	-	-	2312M	32	-	-
6-1612Л	32	-	-	2312MP6	32	-	-
1213	32	111213	33	1213	32	1213K	33
1513Л	32	-	-	2213M	32	-	-
1313	32	111313	33	1313	32	1313K	33
1613	32	111613	33	2313	32	2313K	33
1215	32	111215	33	1215	32	1215K	33
1314	32	-	-	1314	32	-	-
1315	32	111315	33	1315	32	1315K	33
1615Л	32		-	2315M	32	-	-
1216	32	111216	33	1216	32	1216K	33
1217	32	111217	33	1217	32	1217K	33
1218	32	111218	33	1218	32	1218K	33
1318	32	111318	33	1318	32	1318K	33

ПОДШИПНИКИ РАДИАЛЬНЫЕ ШАРИКОВЫЕ СФЕРИЧЕСКИЕ ДВУХРЯДНЫЕ НА ЗАКРЕПИТЕЛЬНОЙ ВТУЛКЕ

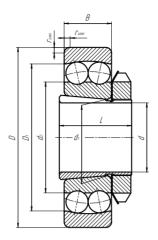


Рисунок 34

Таблица 79

0	СНОВНЫ	е размер	ы	Грузопод	ъемность		стота предельная			Раз	меры		
d, мм	<i>D,</i> мм	В, мм	L, мм	С _, , кН	С _{ог} , кН	Прес минеральная об/мин	дельная пластическая об/мин	Масса, кг	d ₁ , мм	d ₂ , мм	D ₁ , мм	r _{smin} , MM	
20	52	15	26	12,2	4	16000	13000	0,2	25	33,3	43,105	1	
25	62	16	27	15,6	6,2	13000	10000	0,3	30	40,1	51,512	1	
25	62	20	31	15,3	6,1	12000	9500	0,4	30	40,1	51,095	1	
25	72	19	31	21,2	8,5	11000	9000	0,5	30	45	58,618	1,1	
25	72	27	38	21,2	8,5	11000	9000	0,5	30	41,8	58,367	1,1	
30	72	17	29	16	7	11000	9000	0,5	35	47,7	59,041	1,1	
30	72	23	35	21,6	8,8	10000	8500	0,6	35	46,2	59,767	1,1	
30	80	21	35	25	10,6	9000	7500	0,7	35	51,7	66,985	1,5	
30	80	31	43	37,9	12,9	8500	7000	0,9	35	46,7	65,516	1,5	
35	80	18	31	19,3	8,8	10000	8500	0,6	40	54	67,149	1,1	
35	90	23	36	29	12,9	8000	6700	0,9	40	57,7	74,217	1,5	
40	85	19	33	22	10	9000	7500	0,7	45	57,7	72,057	1,1	
40	100	25	39	38	17	7500	6300	1,2	45	63,9	83,121	1,5	
45	90	20	35	22,8	11	8500	7000	0,8	50	62,7	76,963	1,1	
45	110	27	42	41,5	19,3	6700	5600	1,5	50	70,3	92	2	
45	110	40	55	63,7	26,5	6300	5300	1,9	50	66	90,909	2	
50	100	21	37	27	13,7	7500	6300	1	55	70,3	86,086	1,5	
50	120	29	45	50,7	24	6000	5000	1,9	55	77,9	100,874	2	
55	110	22	38	30	16	6700	5600	1,2	60	78	85,19	1,5	
55	130	31	47	57	28	5300	4500	2,4	60	87,2	111,408	2,1	
55	130	46	62	86,5	33	5000	4000	3	60	77,1	107,871	2,1	
60	120	23	40	31	17,3	6300	5300	1,6	65	85,5	102,655	1,5	
60	140	33	50	62	31	5000	4300	2,8	65	92,7	118,117	2,1	
60	140	33	50	62	31	5000	4300	2,8	65	92,7	118,117	2,1	
65	130	25	43	39	21,6	5600	4800	2,1	75	93,3	113,571	1,5	
65	160	37	55	79,8	40,5	4500	3800	4,4	75	105	134,223	2,1	
65	160	55	73	124	43	-	3200	6,5	75	97,8	136,1	2,1	
70	140	26	46	39,7	23,6	5300	4500	2,6	80	101,9	122,134	2	
70	170	39	59	88,4	42	4300	3600	5	80	110,4	143,63	2,1	
75	150	28	50	48,8	28,5	4800	4000	3,1	85	107,3	130,407	2	
80	160	30	52	57	32	4500	3800	3,7	90	112,7	138,242	2	
80	190	43/45	65	120,5	44,75	3800	3200	6,7	90	123	161,3	3	

		Условное	обознач	ение подшипника	
Втулки	Втулки	ΧΑΡΠ πο ΓΟСΤ		Аналог SKF	
XAPΠ	по ISO	Сферические двухрядные на закрепительной втулке	№. puc.	Сферические двухрядные на закрепи- тельной втулке	№. puc
I-20K	H 205	11204K	34	1205K+H 205	34
I-25K	H 206	11205K	34	1206K+H 206	34
II-25K	H 306	11505K	34	2206K+H 306	34
II-25K	H 306	11305K	34	1306K+H 306	34
III-25	H 2306	11605K	34	2306K+H 2306	34
I-30K	H 207	11206K	34	1207K+H 207	34
II-30K	H 307	11506K	34	2207K+H 307	34
II-30K	H 307	11306K	34	1307K+H 307	34
III-30K	H 2307	11606K	34	2307K+H 2307	34
I-35K	H 208	11207K	34	1208K+H 208	34
II-35K	H 308	11307K	34	1308K+H 308	34
I-40	H 209	11208	34	1209K+H 209	34
II-40	H 309	11308	34	1309K+H 309	34
I-45	H 210	11209	34	1210K+H 210	34
II-45	H 310	11309	34	1310K+H 310	34
III-45	H 2310	11609	34	2310K+H 2310	34
I-50K	H 211	11210K1	34	1211K+H 211	34
II-50K	H 311	11310K1	34	1311K+H 311	34
I-55	H 212	11211	34	1212K+H 212	34
II-55	H 312	11311	34	1312K+H 312	34
III-55	H 2312	11611	34	2312K+H 2312	34
I-60K	H 213	11212K	34	1213K+H 213	34
II-60K	H 313	11312K	34	1313K+H 313	34
II-60K	H 313	11312EK	34	1313K+H 313	34
I-65	H 215	11213	34	1215K+H 215	34
II-65	H 315	11313	34	1315K+H 315	34
III-65	H 2315	11613Л	34	2315K+H 2315	34
I-70	H 216	11214	34	1216K+H 216	34
II-70	H 316	11314E	34	1316K+H 316	34
I-75	H 217	11215	34	1217K+H 217	34
I-80	H 218	11216	34	1218K+H 218	34
II-80	H 318	11316K	34	1318K+H 318	34

ПОДШИПНИКИ РАДИАЛЬНО-УПОРНЫЕ ШАРИКОВЫЕ

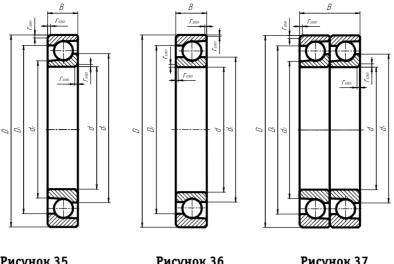
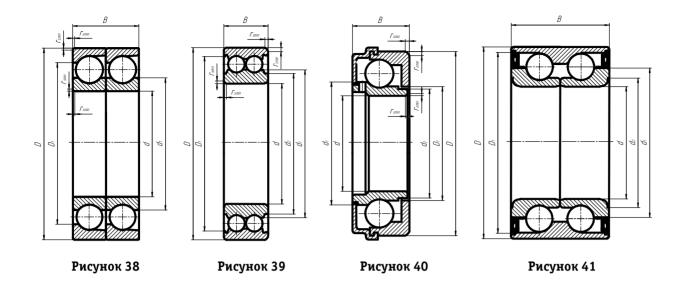


Рисунок 35 Рисунок 36 Рисунок 37

Таблица 80

	Основные размеры	ı	Грузопод	ъемность		тота предельная		
d,	D,	В,	C.,	C _{or} ,	Пред	ельная	Масса, кг	
ММ	MM	MM	С, кН	С _{ог} , кН	минеральная, об/мин	пластическая, об/мин		
25	62	17	26	15	14000	9500	0,3	
25	62	17	26	15	14000	9500	0,3	
25	62	34	44,5	28,6	10000	7500	0,5	
25	62	34	44,5	28,6	10000	7500	0,5	
34	64	37	40	27,8	-	7000	0,5	
34	64	37	40	27,8	-	7000	0,5	
34	64	37	40	27,8	-	7000	0,5	
34	64	37	40	27,8	-	7000	0,5	
35	72	17	27,05	16,4	11000	9000	0,28	
36	62	16	-	-	-	-	0,2	
45	120	29	81,6	51	5000	4000	1,6	
45	120	58	132,2	102	4300	3200	3,6	
70	105	21	19,6	18,4	-	2800	0,53	
75	160	37	125	98	4500	3400	3,5	
75	160	37	125	98	4500	3400	3,5	
75	160	74	210	174	4000	3200	7,1	
75	160	74	210	174	4000	3200	7,1	
90	140	24	57	47,2	6300	4800	1,13	
100	150	24	75,07	55,1	5600	4300	1,26	
100	215	47	212,38	177	3400	2400	8,55	
110	170	28	97,96	73,5	5300	4000	2,32	
110	240	50	234,61	190	3000	2000	11,49	
120	180	28	104,07	80,8	4800	3600	2,48	
130	200	33	130,64	103	4500	3200	3,74	



	Разм	иеры		Условное	обозначение подшипника			
,	,			ΧΑΡΠ πο ΓΟСΤ		Аналог SKF		
d ₁ , мм	d ₂ , мм	D ₁ , мм	r _{smin} , MM	Радиально-упорные шариковые	№. puc	Радиально-упорные шариковые	№. puc	
39,5	31,95	46,8	1,1	26305K	35	7305B	35	
39,5	31,95	46,8	1,1	6-26305K	35	7305BP6	35	
39,5	31,95	46,8	1,1	426305K	37	7305BUA	37	
39,5	31,95	46,8	1,1	6-426305K	37	7305BUAP6	37	
48,2	40,5	59,1	-	6-256907AE1K1C17	41	-	41	
48,2	40,5	59,39	-	6-256907AEK12L19	41	-	41	
48,2	40,5	59,39	-	6-256907AEK12L20	41	-	41	
48,2	40,5	59,39	-	6-256907AEK14L19	41	-	41	
46,8	-	59,5	1,1	46207АЕ1Ш1	36	7207TN	36	
46,4	43,3	56	1	966907K1C17	39	-	39	
71,9	-	95,1	2	66409Д	36	-	36	
71,9	-	95,1	2	466409Л	38	-	38	
82,8	76	76,8	-	986714KC17	40	-	40	
108,7	90,9	125,8	2,1	26315Л	35	7315M	35	
108,7	90,9	125,8	2,1	6-26315Л	35	7315MP6	35	
108,7	90,9	125,8	2,1	426315Л	37	7315M	37	
108,7	90,9	125,8	2,1	6-426315Л	37	7315MP6	37	
106,4	-	123,5	1,5	46118A	36	7118	36	
115,5	-	133,5	1,5	46120A	36	7120	36	
135,6	-	179,4	3	6-46320Л	36	7320MP6	36	
129	-	152	2	6-46122Л	36	7122MP6	36	
150,2	-	196,11	3	6-66322Л	36	7322MP6	36	
139	-	162	2	6-46124Л	36	7124MP6	36	
152	-	179	2	6-46126Л	36	7126MP6	36	

ПОДШИПНИКИ РАДИАЛЬНЫЕ РОЛИКОВЫЕ С КОРОТКИМИ ЦИЛИНДРИЧЕСКИМИ РОЛИКАМИ

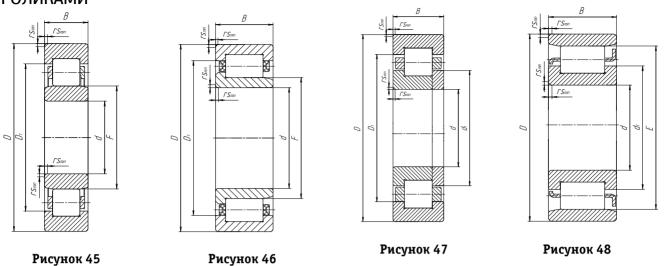
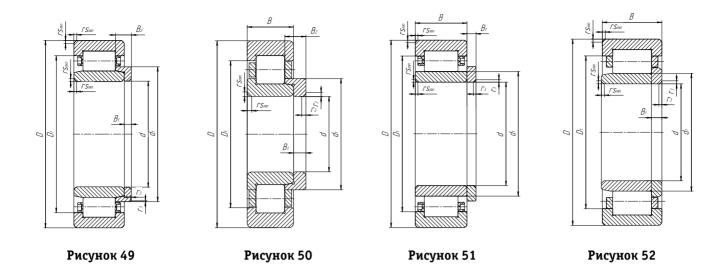


Таблица 81

Основ	ные ра	змеры	Грузопод	ъемность	Частота			Разл	иеры		
d, мм	D, мм	В, мм	С кН	С _。 кН	вращения Предельная пластическая об/мин	Масса, кг	d ₁ , мм	D ₁ , мм	F/E, MM	r _{smin} , MM	
85	210	52	332	351	3600	10,5	125	165	113	4	
85	210	52	332	351	3600	10,5	125	165	113	4	
85	210	52	332	351	3600	10,4	-	165	113	4	
85	210	52	332	351	3600	10,4	-	165	113	4	
85	210	52	332	351	3600	10,4	-	165	113	4	
95	240	55	419	443	3200	13,5	-	186	133,5	4	
95	240	55	419	443	3200	13,5	-	186	133,5	4	
95	240	55	419	443	3200	12,4	-	186	133,5	4	
100	215	47	296	348	2800	8,48	-	173		3	
100	215	47	296	348	2800	13,88	140,5	173	-	3	
100	215	73	583	729	2400	13,65	139,4		-	3	
110	240	50	401	467	3000	12,3	-	194,1	143	3	
110	240	50	401	467	3000	12,51		194,1	-	3	
110	240	50	401	467	3000	12,3		194,1			
110	240	50	401	467	3000	12,3	-	194,1	143	3	
110	240	50	401	467	3000	11,5	-	194,1	143	3	
110	240	50	401	467	3000	12,3	-	194,1	143	3	
120	215	40	284	374	2800	6,36	154,5	184	-	2,1	
120	215	40	284	374	2800	6,2	-	184	170	2,1	
120	240	80	548	713	1800	18,2	163	195	-	-	
120	260	55	504	593	1600	15,06	-	215,9	154	3	
120	260	55	504	593	1600	15,22		215,9	-	3	
120	310	72	695	805	1900	29,6	-	243,1	260	5	
120	310	72	695	805	1900	29,6	-	243,1	260	5	
130	230	40	327	343	2600	7,11	-	202	153,5	3	
130	230	40	327	343	2600	7,23	163,9	202	-	3	
130	280	58	603	716	2000	18,55	236	236	158	4	
130	250	80	554	722	1800	18,5		205	158	-	
130	250	80	584	774	1800	17,14	173	205	158		
130	250	80	554	722	1800	18,9	173	205	158	-	
130	250	80	584	774	1800	17,14	173	205	158	-	
130	280	58	603	716	2000	18,27	-	236	167	4	
130	280	58	603	716	2000	18,55	181,7	236	-	4	
140	250	42	318	411	2400	13,88	,	211,5	169	3	
140	250	42	318	411	2400	13,98	181	211,5	-	3	
140	260	80	625	833	1800	19,9	183	215	168	4	



		Условное обоз		е подшипника			
		ΧΑΡΠ πο ΓΟСΤ					
Однорядные без бортов на внутрен- нем кольце	№. puc	Однорядные с однобортовым вну- тренним кольцом	№. puc	С однобортовым внутренним и плоским упорным кольцом	№. puc	Аналог SKF	
-	-	-	-	H0-92417K2M	47	NUP ²	117M
-	-	-	-	H0-92417E1M	47	NUP41	I7PHA
80-32417M	45	-	-	-	-	NU41	7MC4
80-32417E1M	45	-	-	-	-	NU417	PHAC4
70-32417M	45	-	-	-	-	NU41	7MC3
70-32419M	45	-	-	-	-	NU419	9МС3
H0-32419M	45	-	-	-	-	NU4	19M
H0-32419E1M	45	-	-	-	-	NU41	9PHA
76-32320ЛМ	45	-		-	-	NU320	P63MA
-	-	42320ЛМ	46	-	-	NJ32	0MA
-	-	42620AM	46	-	-	NJ232	20EM
32322M	45	-	-	-	-	NU3	22M
-	-	42322M	46	-	-	NJ3	22M
20-32322M	45					NU32:	2MC2
70-32322M	45	-	-	-	-	NU32	2MC3
76-32322M	45	-	-	-	-	NU322	P63M
80-32322M	45	-	-	-	-	NU32	2MC4
-	-	42224M	46	-	-	NJ2	24M
32224M	45	-	-	-	-	NU	224
-	-	30-42724ЛМ	46	-	-	-	
32324M	45	-	-	-	-	NU3	24M
-	-	42324M	46	-	-	NJ3	24M
H0-32424M	45	-	-	-	-	NU4	24M
70-32424M	45	-	-	-	-	NU42	4MC3
32226M	45	-	-	-	-	NU2	26M
-	-	42226M	46	-	-	NJ2	26M
-	-	70-42326М1У	-	-	-	NJ326	6MC3
30-32726Л1М	45	-	-	-	-	-	
-	-	30-42726E2M	46	-	-	-	
-	-	30-42726Л4М	46	-	-	-	
-	-	36-42726E2M	46	-	-	-	
32326M	45	-	-	-	-	- NU326M	
-	-	42326M	46	-	-	NJ3	26M
32228M	45	-	-	-	-	NU2	28M
-	-	42228M	46	-	-	NJ2	28M
-	-	30-42728Л4М	46	-	-	-	
-		20 .2. 20					

Продолжение таблицы 81

Основные размеры Грузоподъемност					Частота						
	,,,,,		,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,		вращения			7 401	иеры		
d, мм	D, мм	В, мм	С кН	С кĤ	Предельная пластическая об/мин	Масса, кг	d ₁ , мм	D ₁ , мм	F/E, MM	r _{smin} , MM	
140	260	80	625	833	1800	18,18	183	215	158	4	
140	300	62	682	818	1900	22,35	-	251,7	180	4	
140	300	62	682	818	1900	22,71	195,4	251,7	-	4	
140	360	82	905	1046	1700	48,8	217	251,7	-	5	
140	360	82	905	1046	1700	48,8	217	251,7	-	5	
150	320	108	1090	980	1700	43,2	-	262	193	4	
150	320	65	675	777	2300	26,8	-	264	193	4	
150	320	65	675	777	2300	24,3	-	264	193	4	
150	320	65	675	777	2300	26,96	209	264	-	4	
150	320	65	675	777	2300	24,3	209	264	-	4	
150	320	108	1090	980	1700	44,6	206	262	-	4	
160	290	80	809	957	1800	25	208	241	-	4	
160	290	80	809	957	1800	24,5	-	241	193	3	
160	290	80	809	957	1800	23,67	-	241	193	3	
160	290	80	809	957	1800	23,67	-	241	193	3	
160	290	80	809	957	1800	23,67	-	241	193	3	
160	290	80	809	957	1800	23,67	-	241	193	3	
160	290	80	809	957	1800	23,67	-	241	193	3	
160	290	80	809	957	1800	23,67	-	241	193	3	
160	290	80	809	957	1800	23,67	-	241	193	3	
160	290	80	809	957	1800	23,67	-	241	193	3	
160	290	80	809	957	1800	22,4	-	241	193	3	
160	320	108	1090	1211	1800	41,7	-	262	193	3	
160	340	68	865	1060	2000	31,4	-	286	204	4	
160	340	68	865	1060	2000	31,4	-	286	204	4	
170	260	42	302	434	2200	8,24	-	227	193	2,1	
170	260	42	302	434	2200	8,62	-	227		2,1	
170	310	52	616	801	1800	17,73	-	227	207	4	
170	310	52	616	801	1800	17,73	218,4	268,5	-	4	
180	320	86	1010	1094	1600	31,8	230	268	216	4	
180	320	86	1010	1094	1600	31,8	230	268	216	4	
180	320	86	1010	1094	1600	31,8	230	268	216	4	
180	320	86	1010	1094	1600	31,8	230	268	216	4	
180	320	86	1010	1094	1600	31,8	230	268	216	4	
180	320	86	1010	1094	1600	31,8	230	268	216	4	
180	320	86	1010	1094	1600	28,9	230	268	216	4	
180	320	86	1010	1094	1700	31,8	229	268	216		
180	320	86	1010	1094	1700	31,8	229	268	216		
180	320	86	1010	1094	1700	31,8	229	268	216		
180	320	86	1010	1094	1700	31,8	229	268	216		
180	320	86	1010	1094	1700	31,8	229	268	216		
200	310	51	430	626	1900	15	-	270	227	2,1	
200	310	51	430	626	1900	15,76	-	270	227	2,1	
260	400	65	627	1070	1800	29,16	_	352	290	4	
260	400	65	627	1070	1800	30,6	-	352	238	4	
							1			1 .	I

		Условное обоз ХАРП по ГОСТ		ие подшипника			
Однорядные без бортов на внутрен- нем кольце	№. puc	Однорядные с однобортовым вну- тренним кольцом	№. puc	С однобортовым внутренним и плоским упорным кольцом	№. puc	Аналог SKF	
-	-	30-42728EM	46	-	-	-	
32328AM	45	-	-	-	-	NU32	8EM
-	-	42328AM	46	-	-	NJ32	8EM
-	-	H0-42428M	46	-	-	NJ42	28M
-	-	70-42428M	46	-	-	NJ428	мС3
30-32630ЛМ	45	-	-	-	-	-	
Н0-32330МУ1	45	-	-	-	-	NU33	30M
H0-32330EM	45	•	-	-	-	-	
-	-	Н0-42330Л1М	46	-	-	-	
-	-	H0-42330EM	46	-	-	-	
-	-	30-42630ЛМ	46	-	-	NJ23	30M
-	_	30-42532Л1М	46	-	-	NJ2232	MAC3
30-32532Л1М	45	-	-	-	-	NU2232	
30М-32532Л1М	45	-	-	-	-	-	
30М1-32532Л1М	45	-	-	-	-	_	
30М2-32532Л1М	45	-	-	-	-	_	
30М3-32532Л1М	45	-	-	-	-	-	
30М4-32532Л1М	45	-	-	-	_	_	
30М5-32532Л1М	45	-	-	-	_	_	
30М6-32532Л1М	45	-	_	-	_	_	
30М7-32532Л1М	45	-	_	-	_	_	
30-32532EM	45	-	_	-	_	NU2232	PHAC3
30-32732ЛМ	45	-	-	-	_	-	
H0-32332AM1	45	-	_	-	_	_	
32332AM1	45	-	-	-	-	NU33	2FM
80-32134M1	45	-	_	-	-	NU103	
1В0-32134ЛМ	45	-	-	-	-	-	
32234AM	45	-	_	-	_	NU23	4FM
-	-	42234AM	46	-	_	NJ23	
_	_	30-42536ЛМ	46	_	_	NJ2236	
_	-	30М-42536ЛМ	46	-	_	-	LOWIN
_	_	30М1-42536ЛМ	46	_	_	_	
-	_	30М2-42536ЛМ	46	-	_	_	
-	_	30М3-42536ЛМ	46	-	_	_	
_	_	30М4-42536ЛМ	46	-	_	_	
-	-	30-42536EM	46	-	-	_	
-	-	30-42836ЛМУ	46	-	-	-	
-	-	30М1-42836ЛМУ	46	-	_	_	
-	-	30М2-42836ЛМУ	46	-	-	-	
-	_	30М3-42836ЛМУ	46	-	_	_	
-	-			-		-	
		30М4-42836ЛМУ	46		-		
80-32140Л4	45	=	-	- 80-92140ЛЗМ	47	NU1040	
- 00 20150EM	- 4E	-	-		47	NUP104	
80-32152ЛМ	45	-	-	- 90 00150EM	- 47	NU1052	
-	-	-	-	80-92152ЛМ	47	NUP105	∠IVIAU4

Таблица 82

Осно	овные р	размеры	Груз дъемн	опо- ность	Частота					Размеры				
d, мм	D, мм	В, мм	С, кН	С _。 , кН	вращения Предельная пластическая об/мин	Масса, кг	d ₁ , мм	D₁, мм	r _{smin} , MM	Е, мм	В ₁ , мм	В ₂ , мм	r _з , мм	
50	110	27	104	104	5600	1,15	71,3	-	2	97	-	-	-	
85	210	52/66	332	351	3600	10,6	125	165	3,7	113	14	23,73	1,5	
85	210	52/66	332	351	3600	9,82	125	165		113				
100	215	47	303	313	2800	8,15	140,5	-	3	185,5	-	-	-	
110	200	38	229	250	3000	5,08	142,3	-	2,1	178,5	-	-	-	
110	240	50	401	467	3000	12,07	153	-	3	207	-	-	-	
120	215	40	284	374	2800	6,29	154,5	-	2,1	191,5	-	-	-	
120	260	55	504	593	1600	15,4	166,7	-	3	226	-	-	-	
130	230	40	358	443	2600	7,26	163,9	-	5	209,5	-	-	-	
130	280	58	603	716	2000	18,4	181,7	-	4	247	-	-	-	
140	250	42	318	411	2400	8,64	181	-	3	221	-	-	-	
140	250	42	318	411	2400	8,64	181	-	3	221	-	-	-	
150	320	80	675	777	2300	29,83				193				
160	320	123	1090	1211	1800	44,6	193	262	3,7	193	15	32	2,1	
170	310	52	616	801	1800	17,73	218,4	-		279	-	-	1,5	
180	320	86	1010	1094	1600	33,1	216	268	3,7	216	12	27,17	2,1	
180	320	86	1010	1094	1600	30,3				216				
150	320	108/123	1090	980	1700	46,2	206	262	4					

Таблица 83

(Эсновні	ые размерь	5/	Грузопод:	ьемность	Частота				Размеры			
						вращения	Масса.						
d, мм	D, мм	В, мм	В ₁ , мм	С кН	С _。 кН	Предельная пластическая об/мин	кг	d ₁ , мм	D ₁ мм	E/F, MM	r _{smin} , MM	г ₃ , мм	
120	240	80/81,2	14	548	713	1800	18,2	120	240	148	3	5,2	
130	250	80	14	584	774	1800	17,15	130	250	158	3	5,2	
130	250	80	14	554	722	1800	18,9	130	205	158	3	5,2	
130	250	80	14	584	774	1800	17,15	130	205	158	3	5,2	
140	260	80	14	625	833	1800	19,9	140	215	168	3	5,2	
140	260	80	14	625	833	1800	18,16	140	215	168	3	5,2	
160	290	94	14	809	957	1800	26	160	290	193	3	5,2	
160	290	94	14	809	957	1800	23,93	160	290	193	3	5,2	
180	320	100	14	1010	1094	1600	33	180	320	216	3,7	5	
180	320	100	28	1010	1094	1700	33,4	180	320	216	4	4	
180	320	100	28	1010	1094	1700	33,4	180	320	216	4	4	
180	320	100	28	1010	1094	1700	33,4	180	320	216	4	4	
180	320	100	28	1010	1094	1700	33,4	180	320	216	4	4	
180	320	100	28	1010	1094	1700	33,4	180	320	216	4	4	
180	320	86	28	1010	1094	1700	30,3	180	320	216	4	4	

	ние подшипника					
		ΧΑΡΠ πο ΓΟСΤ				Аналог SKF
С безбортовым внутрен- ним и фассонным упорным кольцом	№. puc	С однобортовым внутрен- ним и фассоным кольцом	№. puc	Однорядные без бортов на наружном кольце	№. puc	Аналог SKF
-	-	-	-	2310KM	48	N310
-	-	H0-62417K1M	50	-	-	NJ417M+NJ417
-	-	H0-62417E1M	50	-	-	NJ417PHA+NJ417
-	-	-	-	2320M	48	N320M
-	-	-	-	2222M	48	N222M
-	-	-	-	2322M	48	N322M
-	-			2224M	48	N224M
-	-	-	-	2324M	48	N324M
-	-	-	-	2226AM	48	N226EM
-	-	-	-	2326M	48	N326M
-	-	-	-	2228M	48	N228M
-	-	-	-	70-2228KM	48	N228MC3
-	-	H0-62330M	50	-	-	NJ330M+HJ330
30-52732ЛМ	49	-	-	-	-	-
		-	-	2234AM	48	N234EM
30-52536ЛМ	49	-	-	-	-	NU2236ECMA+HJ2236EC
30-52536EM	49	-	-	-	-	NU2236PHAC3+HJ2236EC
30-52630ЛМ	49					NU2330MA+HJ2330

Условное	обозначе	ение подшипника	
	ХАРП по	o FOCT	
Однорядные с безбортовым внутренним и плоским упорным выступающим кольцом	№. puc	Однорядные с безбортовым внутренним кольцом и плос- ким упорным кольцом	№. puc
-	-	30-232724ЛМ	52
-	-	30-232726E2M	52
-	-	30-232726Л4М	52
-	-	36-232726E2M	52
-	-	30-232728Л4М	52
-	-	30-232728EM	52
30-152532Л1М	51	-	-
30-152532EM	51	-	-
30-152536ЛМ	51	-	-
30-152536ЛМУ	51	-	-
30М1-152536ЛМУ	51	-	-
30М2-152536ЛМУ	51	-	-
30М3-152536ЛМУ	51	-	-
30М4-152536ЛМУ	51	-	-
30-152536EM	51	-	-

CRU Duplex — ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ СДВОЕННЫЙ ПОДШИПНИК ДЛЯ ГРУЗОВЫХ И ПАССАЖИРСКИХ ВАГОНОВ

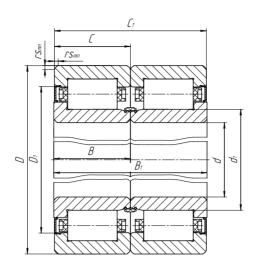


Рисунок 53

Таблица 84

		Основные	е размеры			Грузопода	ьемность	Частота		
								вращения	140000	
d, мм	D, мм	В, мм	В ₁ , мм	С, мм	С ₁ , мм	С , кН	С ĸĤ	Предельная пластическая об/мин	· Macca, кг	
130	250	80	160	80,6	161,2	1001	1548	1800	34,956	
130	250	80	160	80,6	161,2	1001	1548	1800	34,956	
130	250	80	160	80,6	161,2	1001	1548	1800	34,956	

ТВU 1520 — УЗЛЫ ПОДШИПНИКОВЫЕ КОНИЧЕСКИЕ ДЛЯ БУКС ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНО-ДОРОЖНОГОПОДВИЖНОГО СОСТАВА

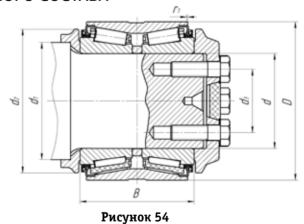


Таблица 85

Основные размеры				Грузопод	ьемность	Частота		
d, MM	D, мм	В, мм	d ₃ , мм	С, кН	С., кН	вращения	Масса,	
						Предельная пластическая об/мин	кг	
150	250	160	90/100	1011	1938	1800	30,85	
130	230	150	90	990	1720	1800	28,87	
130	250	160	104	990	1720	1800	38,66	

		Рази	леры		Условное обозначение подшипника			
					ΧΑΡΠ πο ΓΟСΤ		Аналог SKF	
	d ₁ ,		E/F r _{smin} , MM		С короткими цилиндрическими роликами с защитными шайбами		С короткими цилиндрическими роли- ками с защитными шайбами сдвоенные	
	173	205	158	3	H6-882726E2K1MYC43	53	-	
	173	205	158	3	H6-882726E2K1MYC44	53	-	
	173	205	158	3	H6-882726E2K1MYC45	53	-	

	Размеры				Условное обозначение			
d ₁ , d ₂ , r ₁ , мм Условное обозначел 185 227 1,7 TBU 150x25 165 260 1,7 TBU 130x23		подшипника						
				Условное обозначение узла	Подшипники роликовые конические двухрядные кассетного типа			
	185	227	1,7	TBU 150x250	597830ХЕКМУ	54		
	165	260	1,7	TBU 130x230	597826XEKMY	54		
	160	206	1,7	TBU 130x250	597726XEKMY	54		

ЗАКРЕПИТЕЛЬНАЯ ВТУЛКА

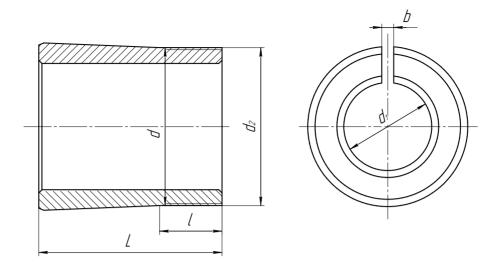


Рисунок 55

Таблица 86

обозначение		Основные размеры								
втулки ХАРП	втулки SKF	d, мм	d₁, мм	d ₂ , мм	L, мм	l, мм	b, мм	Масса, кг	Puc. №	
I-20K	H205	25	20	M25x1,5	26		F F	0,03	55	
II-20K	H305	25			29		5,5	0,038	55	
I-25K	H206		0 25	M30x1,5	27	12	7	0,043	55	
II-25K	H306	30			31			0,054	55	
III-25K	H2306				38			0,052	55	
I-30K	H207		30	M35x1,5 M40x1,5	29	13		0,059	55	
II-30K	H2307	35			35			0,076	55	
III-30K	H307				43			0,094	55	
I-35K	H208				31			0,072	55	
II-35K	H308	40			36			0,085	55	
III-35K1	-				42			0,114	55	
I-40	H209	45	5 40	M45x1,5	33	15	10	0,087	55	
II-40	H309				39			0,101	55	
I-45	H210		45	M50x1,5	35			0,09	55	
II-45	H310	50			42			0,141	55	
III-45	H2310	7			55			0,172	55	
I-50K	H211			50	MEENOO	37	47	7	0,129	55
II-50K	H311	- 55	50	M55x2,0	45	17	7	0,149	55	
I-55	H212				38	17,5	10	0,147	55	
II-55	H312	60	55	M55x2,0	47			0,178	55	
III-55	H2312				62			0,27	55	
I-60K	H213				40			0,17	55	
II-60K	H313	65	60	M65x2,0	50	18,5	7	0,2	55	
III-60K	H2313	7			65			0,3	55	
I-65	H215		65	M75x2,0	43	19,5	- 12	0,388	55	
II-65	H315	75			55			0,455	55	
III-65	H2315				73			0,575	55	
I-70	H216		70 75	M80x2,0 M85x2,0	46	- 22		0,446	55	
II-70	H316	- 80			59			0,56	55	
I-75	H217	85			50	24		0,52	55	
I-80	H218				52	24	14	0,575	55	
II-80	H318	90	80	M90x2,0				0,673	55	

Индустриальная группа УПЭК Автомобильный дивизион www.upec.ua

ООО «УПЭК ТРЕЙДИНГ» – официальный дистрибьютор Харьковского подшипникового завода (ХАРП)

Украина, Харьков, 61038 ул. Маршала Батицкого, 4 тел.: +38 057 711-60-10; 710-10-59 office@upec-trading.com

Склад-магазин в Харькове: тел.: +38 057 775-87-86; 775-87-87

Представительство в Киеве: тел.: +38 044 419-93-49; 464-93-17

Представительство в России (г. Белгород) тел.: +7 4722 20-20-33; 20-20-34

ПуАО «Харьковский подшипниковый завод» (ПуАО «ХАРП»)

Украина. г. Харьков, 61055, просп. Фрунзе, 3 тел.: +38 (0572) 93-41-61; 93-51-14 info@harp.ua www.harp.ua

